

Sheenus ZERO

超音波研磨装置



1 電源を入れる

<電源ボタン>を押す

電源が入ると操作パネルのLEDが点灯します。

2 モードを選択する

<CLAMPキー>または<UNCLAMPキー>を選択

選んだモードのキーのLEDが点灯します。



■ CLAMPモード(低出力モード)

付属のセラファイバー砥石を使用時に選択
チップホルダでクランプする工具用のモード
(一体型工具でも使用可能)



■ UNCLAMPモード

付属の電着ダイヤモンドヤスリを使用時に選択
一体型工具用のモード

3 出力レベルを調整する

<DOWNキー>または<UPキー>で操作

出力レベルに応じてLEDが点灯します。
(振動中でも調整可能)



4 振動を開始する

<ON / OFFキー>または<フットスイッチ>で操作

振動中はON / OFFキーと
ハンドピースのLEDが点灯します。



フットスイッチをご使用になる場合

- 初期設定は、踏んでいる間が「振動」、離すと「停止」です。
- 踏んで「振動」、再度踏んで「停止」の動作に変更する場合は取扱説明書をご覧ください。

フットスイッチで振動した場合、フットスイッチでのみ停止できます。
接続方法は裏面をご覧ください。

Sheenus ZERO

超音波研磨装置

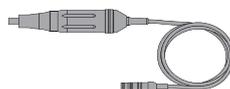
同梱物



• コントローラ



• 電源コード



• ハンドピース



• フットスイッチ



• 電着ダイヤモンドヤスリ



• セラファイバー砥石
チップホルダ(平)で
クランプして使用します



• チップホルダ(平)

- スパナ2本
- 六角レンチ
- チップホルダ(丸)

- ヒューズ
- 工具ケース
- 取扱説明書

1 コードの接続

コントローラ背面に接続

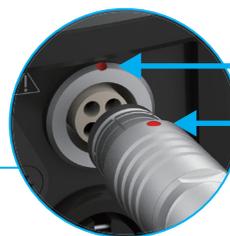
電源コード



コントローラ背面



ハンドピース



●マーク同士
を合わせて差し
込みます

フットスイッチ



2 テストホーンの外し

2-1

プロテクトスリーブを
回して取外します。



2-2

付属のスパナ2本を使用して
テストホーンを取外します。



3 工具の取付け

A

電着ダイヤモンドヤスリ
の場合(一体型工具)



付属のスパナ2本を使用してしっかりと締め付け
ます。



B

セラファイバー砥石
の場合



1. チップホルダ(平)を付属のスパナ2本を
使用してしっかりと締め付けます。
2. セラファイバー砥石をチップホルダへ挿し込
み(①)付属の六角レンチでしっかりと締め
付け(②)ます。



A, B共通

プロテクトスリーブをハンドピースに
挿し込み、回して取付けます。

※使用中にやけどの恐れがありますので
必ず取付けてからご使用ください。

