

14512~

軸径(シャンク)

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$



メタルボンドダイヤモンド ディスク & バー Metal Bonded Diamond Disk & Burs

- セラミックス等の研削には砥粒保持力が高いメタルボンドダイヤが、高能率に加工します。
- 工具剛性がありハードな加工にも対応可能です。

★メタルボンドダイヤモンドは硬くて脆い材質(超硬合金、タングステン、モリブデン、耐磨耗鋼鉄、各種セラミックス、アルミナ、ジルコニア、シリコン、陶磁器、石材、ガラス、FRP、フェライト等)の切削や研削に適しています。

~14662

ナカニシ適用機器



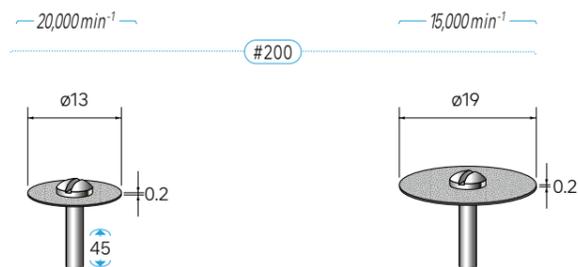
メタルボンド ダイヤモンド



軸径 $\phi 2.34$ ・ $\phi 3.0$

※ダイヤ部は、ディスク全体です。

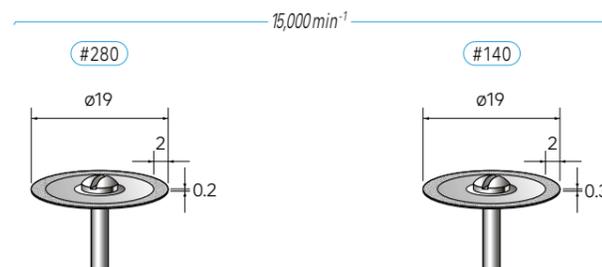
軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入



$\phi 2.34$	14512	
	¥12,500	
$\phi 3.0$	—	
	—	
		14513 (全長47)
		¥14,200
		14523 (全長46)
		¥14,200

※ダイヤ部は、外周のみです。

軸径 $\phi 2.34$ 軸径 $\phi 3.0$ 1本入



$\phi 2.34$	14571 (全長48)	14572 (全長48)
	¥12,300	¥12,300
$\phi 3.0$	14581 (全長46)	14582 (全長46)
	¥12,300	¥12,300

メタルボンド ダイヤモンド

<特長>

- ダイヤモンド砥粒に銅、ニッケル、鉄等の金属粉末と触媒を加え高温高压焼成して製作します。
- メタルボンドダイヤモンドは多層砥粒(電着ダイヤモンドは砥粒が1層)のため工具寿命を長く保持します。
- 高圧縮力で成形されていますので高密度焼結体となり、砥石強度が高く通常使用では破碎しません。
- 砥石強度が高いため、小径でも研削圧力を大きくすることができます。
- 断続的な研削にもメタルボンドの持つ弾力性が砥粒脱落を防ぎ、自由研削使用に最適です。
- ソルレーングやドレッシングが、GC、WAスティック砥石等で容易に行えます。
- 砥粒保持力が高いため研削スピードが低い場合でも研削能力を発揮します。
- 乾式使用も可能ですが、湿式であれば更に工具寿命を延ばすことができます。

ドレッサ砥石 Diamond Cleaning Stone 1本入

メタルボンドダイヤの目立て、成形が簡単でスピーディーにできます。
ダイヤバーを回転させながら(5,000min⁻¹) ゆっくり押し当ててください。乾式にて使用できます。

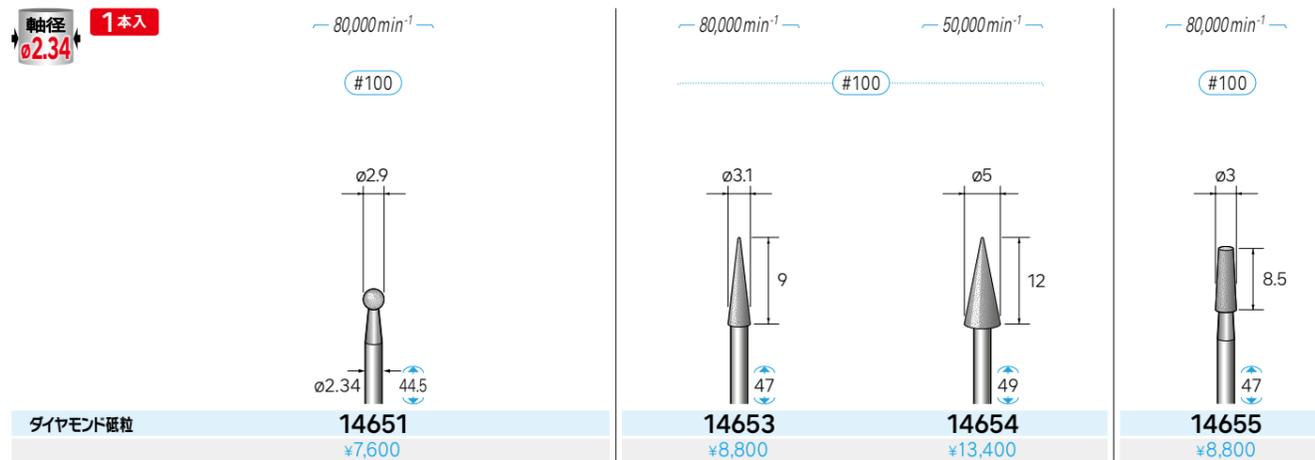


75(L)×25(W)×8(H)mm

57521
¥1,600

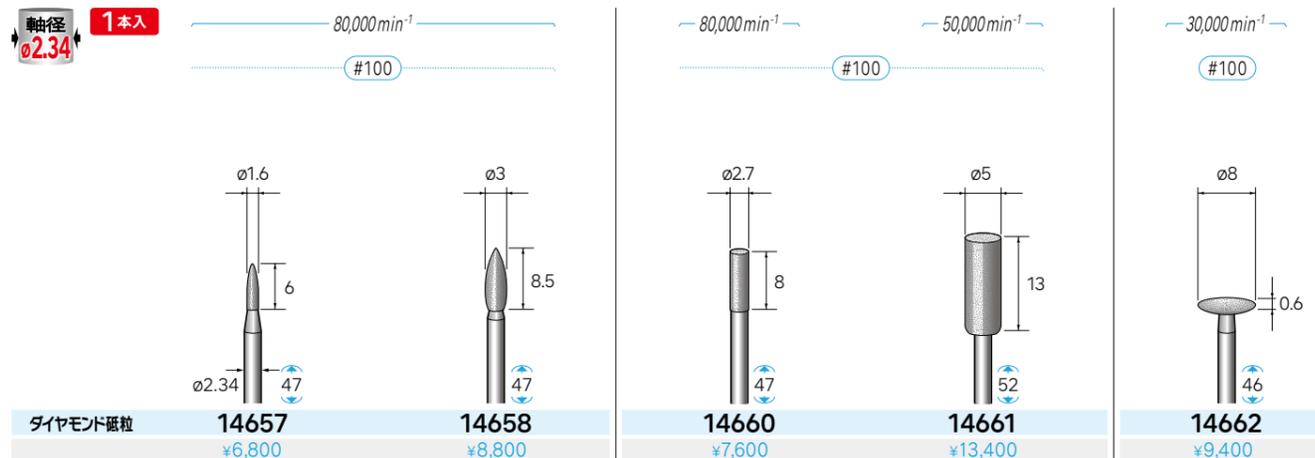
軸径 $\phi 2.34$

軸径 $\phi 2.34$ 1本入



ダイヤモンド砥粒	14651	14653	14654	14655
	¥7,600	¥8,800	¥13,400	¥8,800

軸径 $\phi 2.34$ 1本入



ダイヤモンド砥粒	14657	14658	14660	14661	14662
	¥6,800	¥8,800	¥7,600	¥13,400	¥9,400

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.71 ※1パック単位でご注文ください。金額は1パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.72