

- 重切削から仕上げ切削まで面取りやバリ取り等幅広い加工に使用できます。
- 厳選された超硬材を高度のカッティング技術により、刃付けをしています。
- 独自の刃付け技術によりチップポケットをやや浅く設定しています。これにより刃先の強度を増すことができ、チッピングも少なく工具耐久性を向上させることができました。
- 加工ワークに合った刃形状と、シングルカットまたはダブルカットの選定ができます。

軸径(シャンク)

軸径  $\phi 3.0$    軸径  $\phi 6.0$



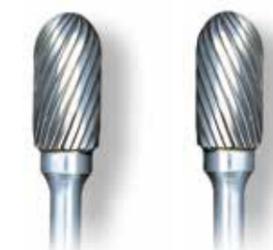
優れた耐久性と滑らかな切削加工を可能にした、  
高品質の超硬カッターです。

ナカニシ適用機器



### 逆回転用超硬カッター

右回転用   左回転用



24045   24714

<特長>

- 左右回転可能なグラインダを使用して自由な方向から加工ができます。
- アップ・ダウンカットを主軸の位置を変えることなく変更できます。
- 厳選された高品質の超硬材に高度のカッティング技術により刃付けをしています。

### 軸径 $\phi 3.0$

軸径  $\phi 3.0$  1本入 Single Cut シングルカット

50,000 min<sup>-1</sup>   40,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 3$     $\phi 6.3$

14   13

$\phi 3.0$  38    $\phi 3.0$  52

24701   24705

¥2,800   ¥4,000

軸径  $\phi 3.0$  1本入 Double Cut ダブルカット

50,000 min<sup>-1</sup>   40,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 3$     $\phi 6.3$

14   13

$\phi 3.0$  38    $\phi 3.0$  50

24706   24709

¥2,800   ¥5,700

軸径  $\phi 3.0$  1本入 Single Cut シングルカット

50,000 min<sup>-1</sup>   40,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 3$     $\phi 6.3$

14   13

$\phi 3.0$  38    $\phi 3.0$  50

24711   24714

¥2,800   ¥4,000

軸径  $\phi 3.0$  1本入 Double Cut ダブルカット

50,000 min<sup>-1</sup>   40,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 3$     $\phi 6.3$

14   12.7

$\phi 3.0$  38    $\phi 3.0$  50

24716   24719

¥2,800   ¥5,500

### 軸径 $\phi 6.0$

軸径  $\phi 6.0$  1本入 Single Cut シングルカット

30,000 min<sup>-1</sup>   20,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 6$     $\phi 9.5$

16   19

$\phi 6.0$  50    $\phi 6.0$  64

24801   24803

¥4,200   ¥5,600

軸径  $\phi 6.0$  1本入 Double Cut ダブルカット

30,000 min<sup>-1</sup>   20,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 6$     $\phi 9.5$

16   19

$\phi 6.0$  50    $\phi 6.0$  64

24805   24808

¥5,200   ¥5,900

軸径  $\phi 6.0$  1本入 Single Cut シングルカット

30,000 min<sup>-1</sup>   20,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 6$     $\phi 9.5$

16   20

$\phi 6.0$  51    $\phi 6.0$  60

24811   24813

¥4,600   ¥6,100

軸径  $\phi 6.0$  1本入 Double Cut ダブルカット

30,000 min<sup>-1</sup>

$\phi 6$

16

$\phi 6.0$  50

24815

¥5,000