

軸径(シャンク)



セラミックファイバーブラシ

Ceramic fiber brushes

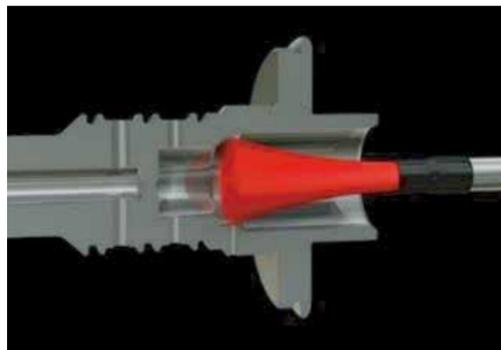
- 束ねたブラシ線材が回転遠心力により広がり、内径バリに対応するバリ取りブラシです。
- 内径や穴底のバリ取り・カッターマーク除去から研磨仕上げまでお任せください。

ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシ 内径・交差穴用

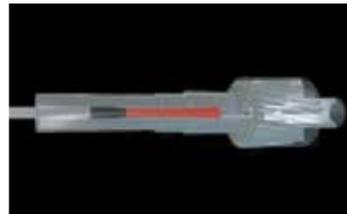
NEW



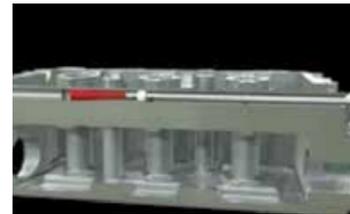
内径交差穴のバリ取り



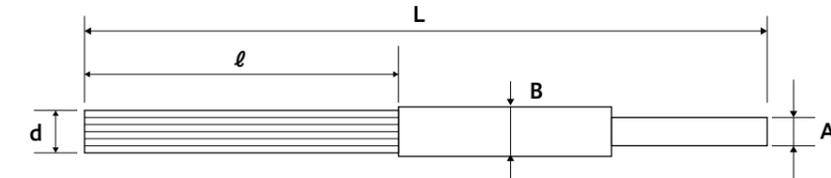
穴内面底辺の研磨



内径交差穴のバリ取り



全長170mmロング軸による仕上げ研磨



1本入 レッド(標準)

径φmm d	長さℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min <sup>-1</sup>	加工穴径	コード番号	価格
φ1.5	50	φ3	φ2.5	120	20,000	φ3.5~5	51301	¥5,700
φ3	50	φ3	φ4	120	14,000	φ5~8	51302	¥5,700
φ3	50	φ4	φ4	170	12,000	φ5~8	51303	¥9,800
φ5	50	φ6	φ6	120	14,000	φ8~10	51304	¥7,600
φ5	50	φ6	φ6	170	12,000	φ8~10	51305	¥12,400
φ7	50	φ6	φ8	120	14,000	φ10~20	51306	¥10,900
φ7	50	φ8	φ8	170	12,000	φ10~20	51307	¥16,400

1本入 ブルー(粗目)

径φmm d	長さℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min <sup>-1</sup>	加工穴径	コード番号	価格
φ3	60	φ3	φ4	130	14,000	φ5~8	51321	¥7,200
φ3	60	φ4	φ4	180	12,000	φ5~8	51322	¥12,800
φ5	60	φ6	φ6	130	14,000	φ8~10	51323	¥9,900
φ5	60	φ6	φ6	180	12,000	φ8~10	51324	¥16,400
φ7	60	φ6	φ8	130	14,000	φ10~14	51325	¥14,300
φ7	60	φ8	φ8	180	12,000	φ10~14	51326	¥21,000

効果的なご使用方法

1 ブラシの回転を止めた状態で1次加工穴に挿入します。  
※円筒外で回転させると、線材が破損、飛散する恐れがあります。

2 2次加工穴を通り過ぎたところで、ブラシを回転させます。  
※2次加工穴を過ぎた箇所から引きながら加工する事により、バリを円筒内径面に寝かせてしまうことがなくなります。

3 ブラシを引きながら加工します。

4 ブラシを押しながら加工します。  
※バリが起きているため、押しながら加工する時に確実にバリ取りを行う事ができます。

5 ブラシの回転を停止します。ブラシの回転を止めた状態で抜きます。

ワンポイント!

- 正転・逆転で加工するとバリ取り効果が上がり、より均一なエッジ品質が得られます。
- 送り速度:300mm/min

※交差穴のバリ取り加工にブラシを使用の際は一次加工穴から挿入します。2次加工穴から挿入してもバリ取りはできませんのでご注意ください。

■線材選定参考データ 工作物材質、バリのサイズなどの情報から線材タイプを選択します。

材質別	樹脂	一般鉄
	銅・真鍮	ステンレス
バリのサイズ別	アルミ	
	耐熱銅	
	鑄鉄	
目標面粗度別	高硬度材	
	バリの根元厚み(0.1mm以下)	
線材(色)	~Ra0.1μm	Ra0.1μm~
	レッド(標準)	ブルー(粗目)
研削力	→ 高	

セラミックファイバーブラシ 使用上のご注意

下記の場合はブラシが破損する可能性があります。

- 上限回転速度を超えての使用はできません。
- エアー式回転工具での使用はできません。
- 偏心交差穴、斜め交差穴には対応しておりません。
- 内径加工以外(工作物外)での使用はできません。