

6軸ロボットバリ取り加工時間76%削減!

加工比較【 20,000 min⁻¹ vs 60,000 min⁻¹ 】

6-axis Robot Deburring Time Reduced by 76%!

Processing Comparison [20,000 min⁻¹ vs 60,000 min⁻¹]

ロボットバリ取りシステム
Robot deburring system



株式会社豊電子工業

バリ取り工具
Deburring tool



オーエスジー株式会社

高速回転スピンドル
High speed motor spindle



株式会社ナカニシ



高速回転により加工時間を大幅短縮

High speed rotation significantly reduces machining time

回転速度20,000 min⁻¹と60,000 min⁻¹の加工比較テストにおいて、60,000 min⁻¹では送り速度を4倍まで上げることができ、加工時間を約1/4に短縮することができた。

MOTOR SPINDLES Electric System

E4000 シリーズ

#外径φ40mm #高トルク #高剛性

モータスピンドル

E4000

6万回転試作品
モータスピンドル

(Max 60,000 min⁻¹)

*The spindle is a prototype for a specific customer.

OSG社製 超硬カッター

コントローラ E4000

E4000 CONTROLLER

専用コントローラでスピンドルの回転を制御

電動ブラシレスモータを専用コントローラで制御します。
回転ON/OFF、回転数調整、エラー出力、負荷率など。



主な外部入力

- 回転方向設定
- 回転ON/OFF
- 速度指令
- 非常停止
- エラー解除

主な外部出力

- 回転到達
- 回転中
- 回転速度
- エラー
- 負荷率