

革新的「削るテクノロジー」による高速切削加工

CNC自動旋盤用フランジモータスピンドル

BMF-3160-CTZ

工具把握径 $\phi 0.5 \sim \phi 4.0\text{mm}$

CNC自動旋盤の回転工具や増速スピンドルを電動化して
高速回転仕様にできます。
従来品iSpeed3シリーズと比較し、高剛性・高トルクを実現。
加工可能な領域を広げました。



最高回転速度
60,000
min⁻¹

全長
98.4
mm

最大トルク
従来品比
約**3倍**

加工データ 真鍮 $\phi 0.5$ エンドミル外周ポケット加工

モータスピンドル	BMF-3160-CTZ	工具	日進工具 AL2D-2 $\phi 0.5$ エンドミル
加工機	シチズンマシナリー Cincom L20Ⅱ LFV	加工形態	ポケット加工
被削材	真鍮 (C3604)	クーラント	ドライ

	従来条件 (標準回転工具)	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	9	94
回転速度 min ⁻¹	6,000	60,000
一刃送り mm/tooth	0.005	0.010
送り速度 mm/min	60	1,200
切込み量 [Ap×Ae] mm	0.5 × 0.2	0.5 × 0.2
加工時間 (12箇所)	39分41秒	1分40秒
加工時間 (1箇所)	3分18秒	8.3秒

加工時間
95.8%
削減

