

革新的「削るテクノロジー」による高速切削加工

E3000iモータスピンドル

BMF-3160

工具把握径 $\phi 0.5 \sim \phi 4.0\text{mm}$

CNC自動旋盤の回転工具や増速スピンドルを電動化して
高速回転仕様にできます。

従来品iSpeed3シリーズより高剛性・高トルクで
加工可能な領域を広げました。

来春販売開始予定の新コントローラE3000i対応の
モータスピンドルを先行お披露目。

最高回転速度
60,000
min⁻¹

全長
98.4
mm

最大トルク
従来品比
約**3倍**



加工データ R0.75mm ボールエンドミル加工

モータスピンドル BMF-3160

加工機 Sodick製 (MC430L)

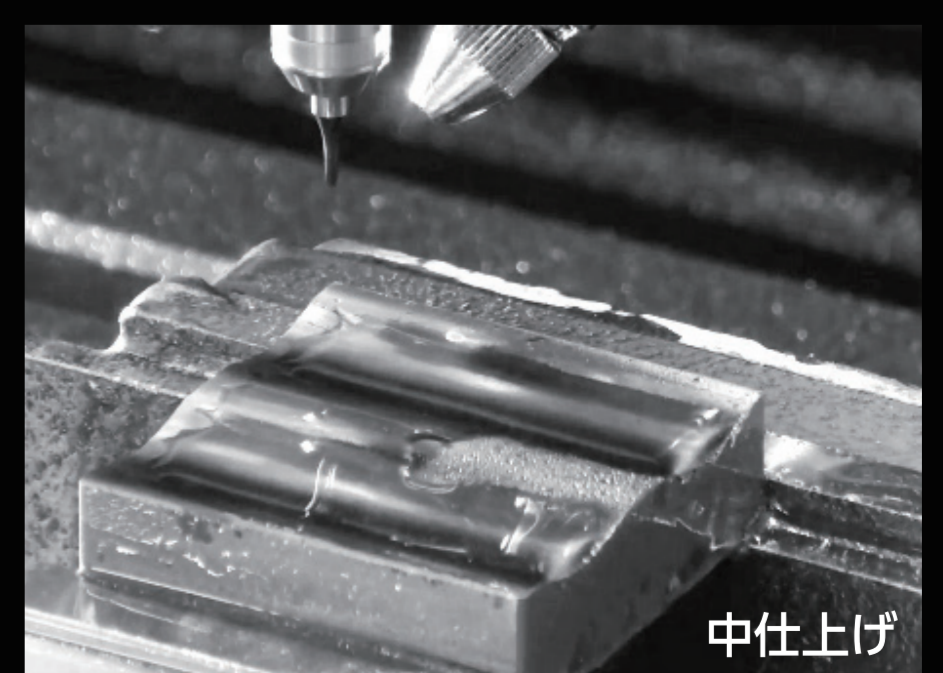
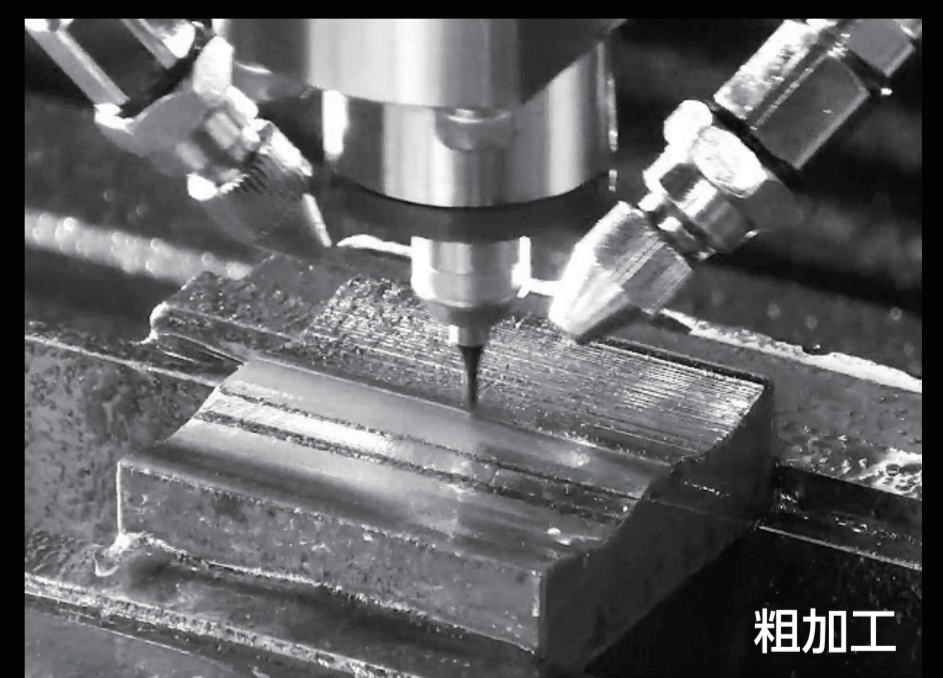
被削材 プラスチック金型用鋼
(PD613 (56HRC))

工具

日進工具
MACH225SF R0.75
(2枚刃)

加工形態

- ① 等高線加工 (粗加工)
- ② 走査線加工 (中仕上げ)



	工具メーカー推奨条件	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	94	198
回転速度 min ⁻¹	20,000	42,000
送り速度 mm/min	1,200	2,600
一刃送り mm/tooth	0.03	0.03
切込み量 Ap×Ae (mm)	0.1×0.2 (中仕上げ0.02×0.03)	0.1×0.2 (中仕上げ0.02×0.03)
加工時間	3時間15分26秒	1時間38分10秒

加工時間
50%
削減