

高トルクモータスピンドル

BMS-5010

BMS-5010RA



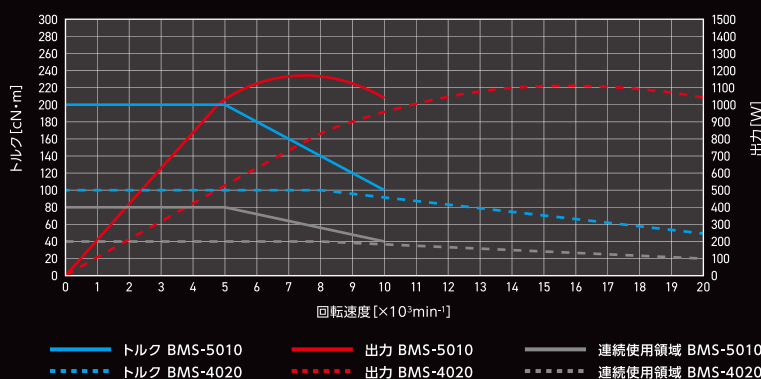
バリ取り・切削等の
加工に最適!

ナカニシ史上最大トルクの
モータスピンドル

特長 1

ナカニシ史上最大トルク

現行品BMS-4020に対して2倍のトルク(最大2N・m)を実現



特長 2

コンパクト & 軽量

外径 $\phi 50\text{mm}$ 、重さ 2.4kg^* のコンパクトボディ

*BMS-5010時。BMS-5010RAは 2.8kg

特長 3

取付可能最大シャンク径 $\phi 13\text{mm}$

REGO-FIX社製 ER20/ER20UPコレットを使用する事で、シャンク径 $\phi 13$ の工具が使用可能

*コレットは付属しておりません

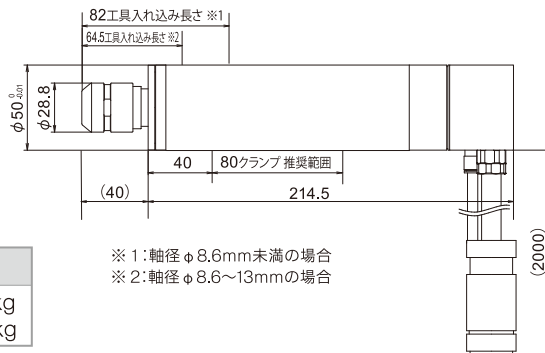
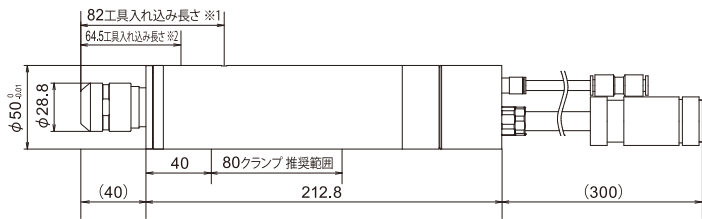
仕様

コード番号：7912

型式：BMS-5010

コード番号：7913

型式：BMS-5010RA



外径	最高回転速度	スピンドル振れ精度	最大出力	質量
φ50mm	10,000min ⁻¹	1μm以内	1,200W	BMS-5010: 2.4kg BMS-5010RA: 2.8kg

※1:軸径φ8.6mm未満の場合
※2:軸径φ8.6~13mmの場合

標準装備・付属品	コレットナット(CHN-20)/スパナ(22×27):2枚
----------	-------------------------------

※コレットは付属しておりません。REGO-FIX社製 ER20/ER20UPの使用を推奨しています。

! すでにE4000コントローラをお持ちのお客様への注意



旧タイプ
コントローラ



新タイプ
コントローラ

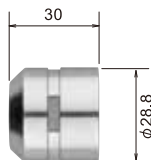
旧タイプコントローラ(AIRのINとOUTの継ぎ手のキャップの色が両方白いもの)は本製品を接続できません。

オプション

[コレットナット]

コード番号：7914

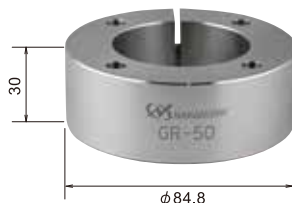
型式：CHN-20



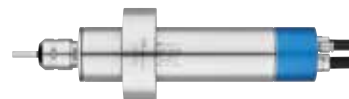
[ガチッとリング]

コード番号：1889

型式：GR-50



装着イメージ(BMS-5010時)



質量:785g

加工データ

ドリル (ノンステップ加工、油性クーラントVG22)

被削材	工具径φ	穴深さmm	L/D	切削速度m/min	回転速度min ⁻¹	送り量mm/rev	送り速度mm/min	加工時間(秒)
A5052 (アルミ合金)	φ7.0	21	3.0	198	9,000	0.13	1,200	1.1

エンドミル (ミストクーラント)

被削材	工具径φ	加工形態	切削速度m/min	回転速度min ⁻¹	送り量mm/rev	送り速度mm/min	切込み量ap×ae mm
A5052 (アルミ合金)	φ12.0	側面切削	324	8,600	0.14	1,200	18×0.6

その他の加工データは下記よりご覧ください



組み合わせ例

コレットナット	コレット	モータスピンドル	モータコード	コントローラ	エアラインキット
CHN-20	[推奨] REGO-FIX社製 ER20/ER20UP φ1.0~φ13.0mm	BMS-5010/BMS-5010RA + ガチッとリング GR-50	動力線 2M/4M 6M/8M EMCD-4000- + 信号線 2M/4M 6M/8M EMCD-4000S-	E4000 CONTROLLER	AL-C1204 ※冷却用エアの供給

