

# 革新的「削るテクノロジー」による小径深穴加工

CNC自動旋盤用クーラントスルーモータスピンドル

# CTMF-3130

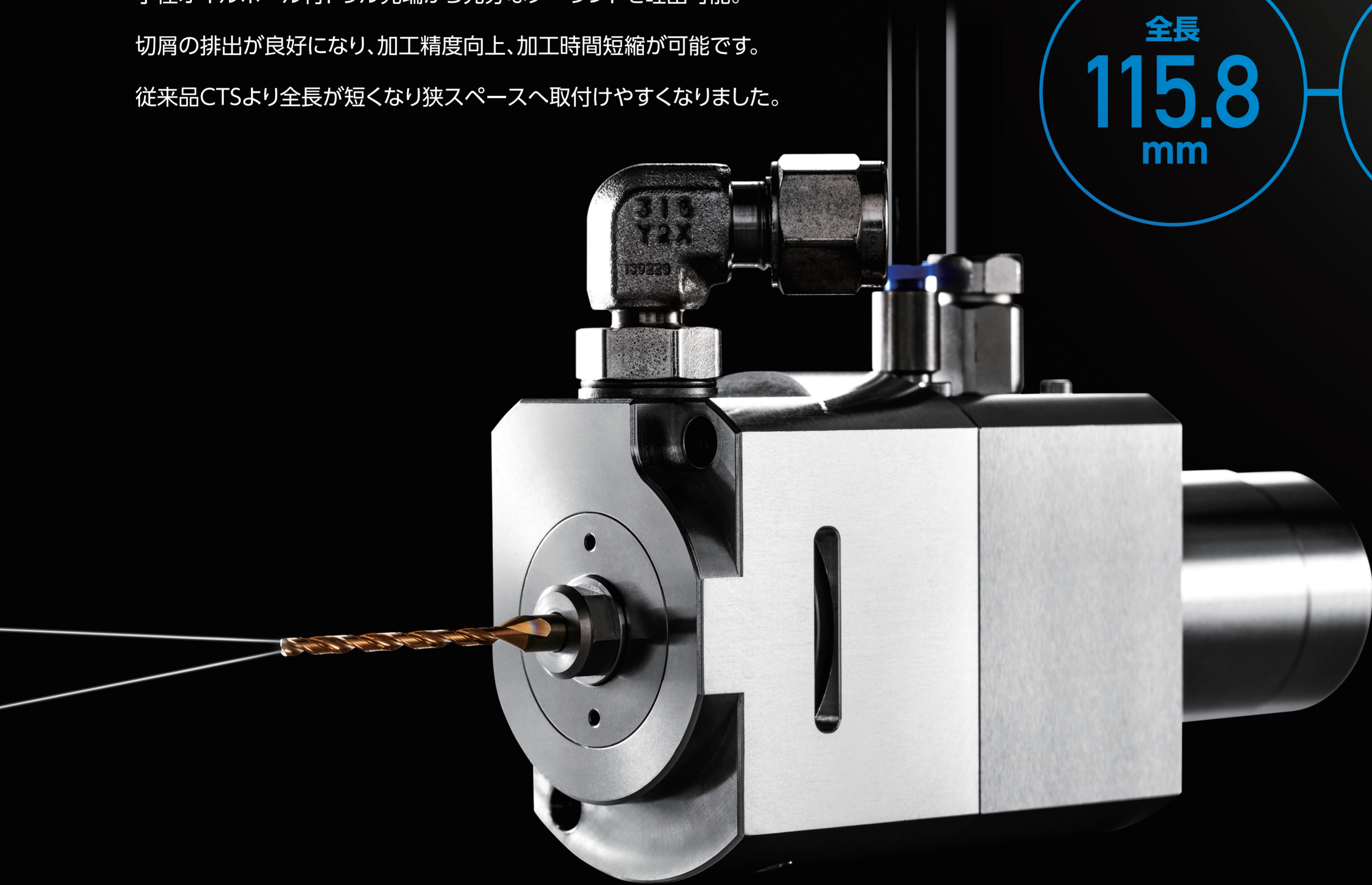
工具把握径  $\phi 3.0$ 、 $\phi 3.175$ 、 $\phi 4.0$ mm

小径オイルホール付ドリル先端から十分なクーラントを吐出可能。  
切屑の排出が良好になり、加工精度向上、加工時間短縮が可能です。  
従来品CTSより全長が短くなり狭スペースへ取付けやすくなりました。

最高回転速度  
**30,000**  
min<sup>-1</sup>

全長  
**115.8**  
mm

高圧クーラント  
**20**最大  
MPa



## 加工データ ドリル加工 穴径 $\phi 1$ mm 深さ20mm (L/D=20)

モータスピンドル	CTMF-3130	穴深さ	20mm (L/D=20) 貫通穴
工具	三菱マテリアル DVAS0100X20S040	クーラント	不溶性切削油 (20MPa) 内部給油
被削材	ステンレス鋼 (SUS304)	ガイド穴	有 (深さ2mm)

	外部給油 (従来製品)	内部給油 (クーラントスルー)
切削速度 m/min	31	60
回転速度 min <sup>-1</sup>	10,000	19,000
送り量 mm/rev	0.01	0.02
送り速度 mm/min	100	350
ステップ mm	0.25	ノンステップ
加工時間 (1穴) sec	85	5.7

加工時間  
**93%**  
削減

