

ナカニシ史上最小径φ16mmで80,000min⁻¹を実現！

CNC自動旋盤用ストレートモータスピンドル

BM-1680RA

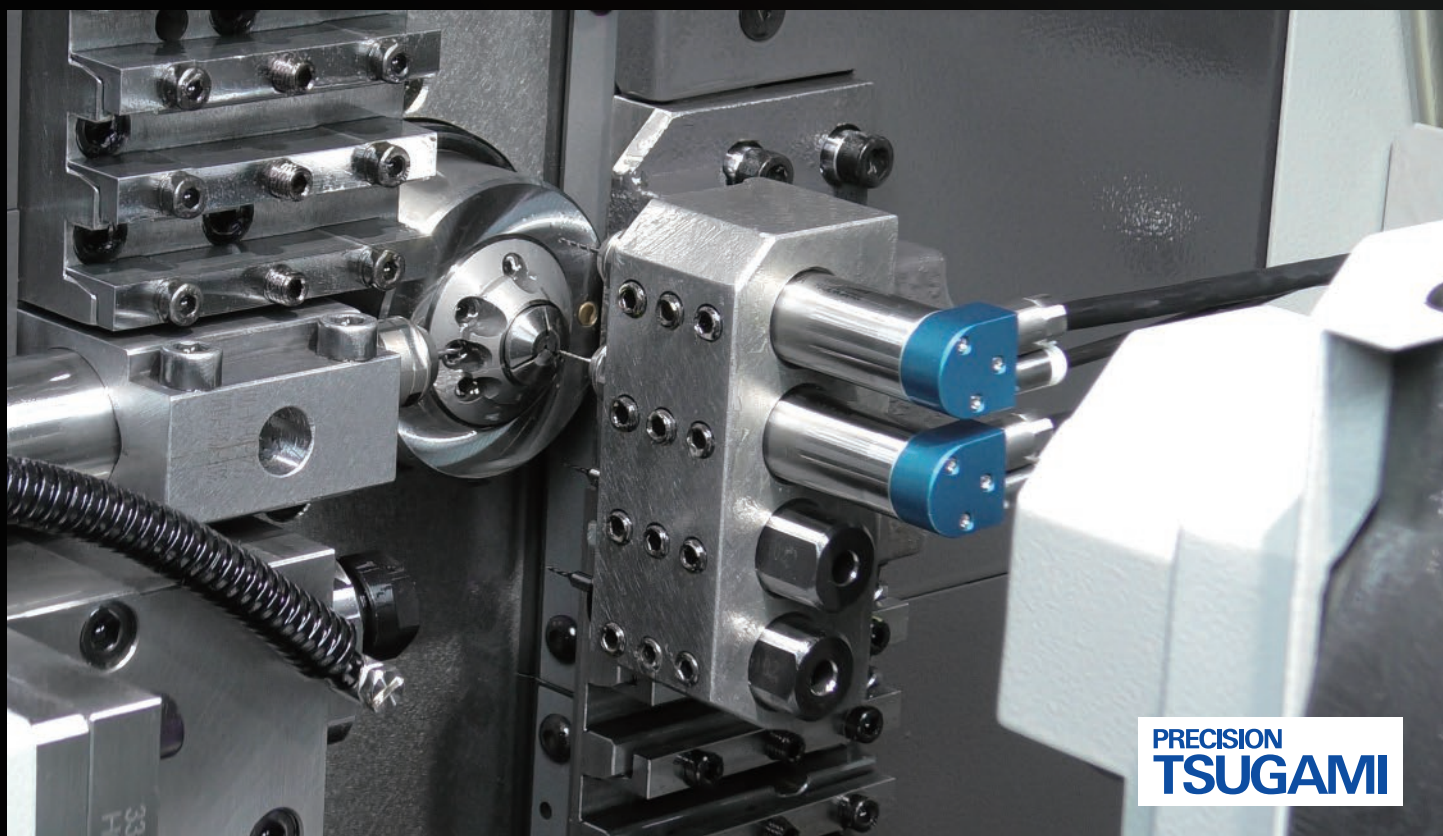
工具把握径 φ0.5～φ4.0mm

本製品はナカニシ史上最小径φ16mmを実現したモータスピンドルです。

CNC精密自動旋盤に取り付け可能で、最大80,000min⁻¹により微細精密加工で力を発揮します。



原寸大



搭載機：株式会社ツガミ CNC精密自動旋盤 P036W

加工データ

■ドリル加工

被削材	工具	穴深さ [mm]	切削速度 [m/min]	回転速度 [min ⁻¹]	送り量 [mm/rev]	送り速度 [mm/min]	ロードメータ
SUS304	ATOM ADRφ0.5	2 0.1mm/step	57	30,000	0.005	150	緑 3

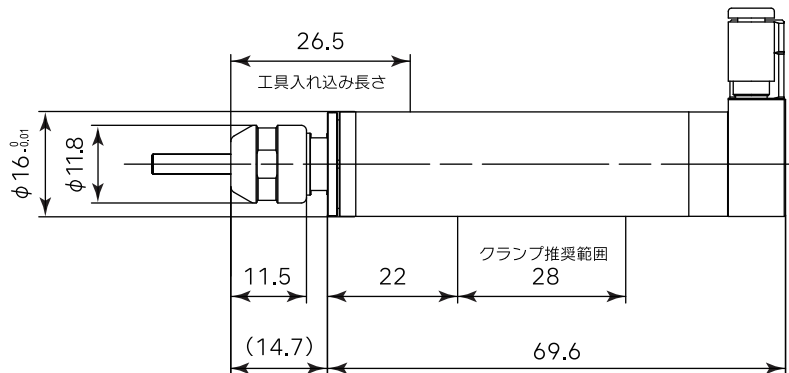
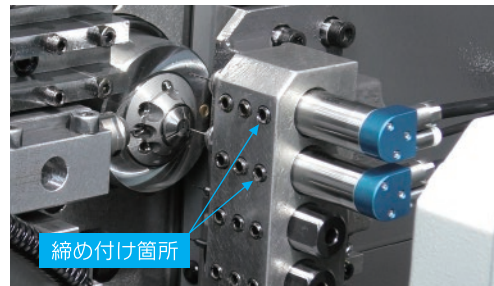
仕様

コード番号：7944

型式：BM-1680RA

TSUGAMI P0 機種への取り付けの場合

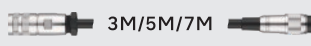
締め付けボルトは、φ16mmスリーブホルダの下図の1か所のみ締めてください（CLAMPING AREA内）。
[推奨締め付けトルク（M6）：1.0N・m]



外径	最高回転速度	最大出力	スピンドル振れ精度	質量
φ16mm	80,000min ⁻¹	115W	1μm 以内	140g
標準装備・付属品	コレットナット（CHN-A）/ スパナ（8×5）・（9×11）：各 1 枚 ※コレットは別売りです。			
搭載対象 CNC精密自動旋盤	株式会社ツガミ製 P013/P033/P053/P014/P034/P054/P036W/P056W			

※中間コネクタ付コード長さは 0.5m です。

組み合わせ例

コレット	モータスピンドル	モータコード	コントローラ	エアラインキット
				
CHA φ0.5～φ4.0mm	BM-1680RA	EMCD-3000i- 3M/5M/7M	E3000i CONTROLLER	AL-C1204
			※対応コントローラ S/N : 頭文字 A～Z	※冷却用エアの供給

加工データ

■ドリル加工

被削材	工具	穴深さ [mm]	切削速度 [m/min]	回転速度 [min ⁻¹]	送り量 [mm/rev]	送り速度 [mm/min]	ロードメータ
A5052 (アルミ合金)	ATOM ADRφ1.5	6 3mm/step	188	40,000	0.020	800	黄 2
SUS304 (ステンレス)	ATOM ADRφ0.8	4 0.2mm/step	75	30,000	0.005	150	緑 3

■エンドミル加工

被削材	工具	切削速度 [m/min]	回転速度 [min ⁻¹]	一刃送り [mm/tooth]	送り速度 [mm/min]	切込み量 Ap×Ae[mm]	ロードメータ
A5052 (アルミ合金)	日進工具 MX230φ2	377	60,000	0.025	3,000	0.05×1.5	緑 1
SUS304 (ステンレス)	日進工具 MX230φ1	126	40,000	0.005	400	0.05×0.8	緑 1



株式会社ナカニシ

本社
〒322-8666
栃木県鹿沼市下日向 700
TEL: 0289-64-3280

中部営業所
〒460-0008
愛知県名古屋市中区栄 1-13-2 愛織第 2 ビル 6F
TEL: 052-253-7770

大阪事務所
〒530-0057
大阪市北区曽根崎 2-12-7 清和梅田ビル 10F
TEL: 06-6315-7219

nakanishi-spindle.com
NAKANISHI INC. 2026

PR-K429 Ver.1 2026-03-26 023.NP 10

