

# 既存の回転工具ユニットの簡単付け替えで4.3倍速に!

CNC自動旋盤用 増速スピンドル

# NGS-3140-CTZ01

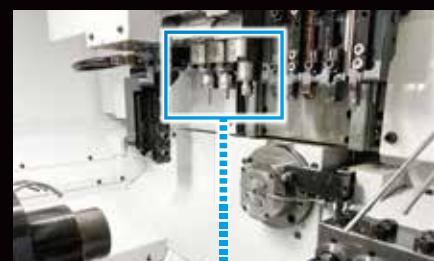
工具把握径  $\phi 0.5 \sim \phi 6.35\text{mm}$

本製品はCNC自動旋盤の回転工具ユニット部へ取り付けて、機械の動力を利用して回転速度を4.3倍にすることが可能です。CNC自動旋盤の加工領域を最大限に広げます。ナカニシのモータスピンドル技術を結集させたスピンドルです。



## 加工データ

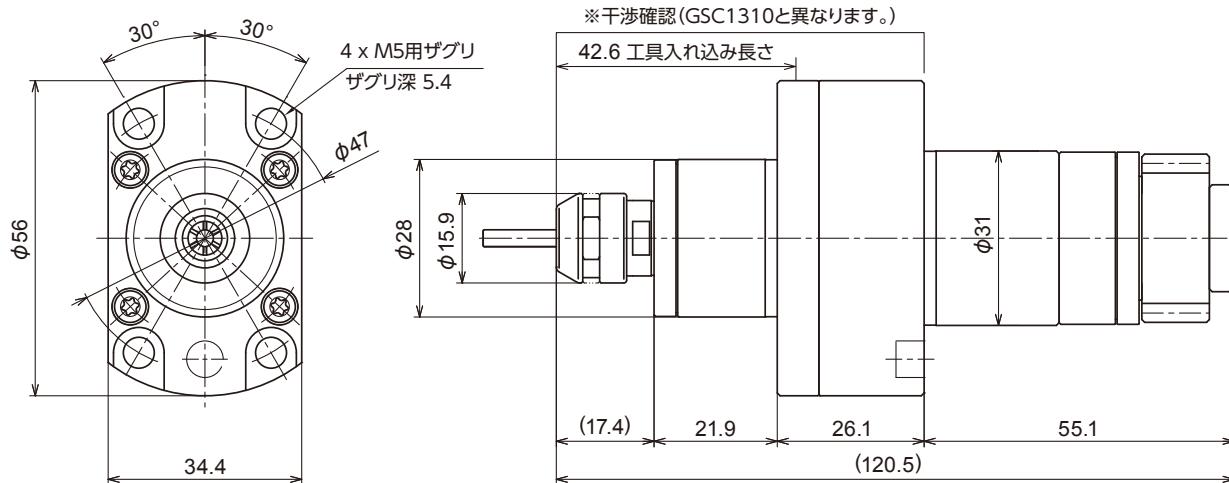
$\phi 3 \times 6.4\text{mm}$ 貫通ドリル加工		$\phi 4$ エンドミル 側面切削加工	
被削材	A6061 (アルミ合金)	被削材	A6061 (アルミ合金)
工具	三菱マテリアル MVE0300X03S030	工具	日進工具 ALZ345 $\phi 4.0 \times 12\text{mmL}$
穴深さ	6.4mm 貫通	切込み量(ApxAe)	5mm $\times$ 0.8mm
切削速度	94m/min	切削速度	251m/min
回転速度	$10,000\text{min}^{-1}$	回転速度	$20,000\text{min}^{-1}$
送り量	0.16mm/rev	一刃送り	0.017mm/tooth
送り速度	1,600mm/min	送り速度	1,000mm/min



# 仕様

コード番号 : 7915

型式 : NGS-3140-CTZ01



外径	許容回転速度	スピンドル振れ精度	質量
Φ31mm	機械指令値 10,000min <sup>-1</sup> :43,000min <sup>-1</sup>	1μm以内	582g

標準装備・付属品	コレットナット (K-265) / スパナ (12×14) : 2枚 六角穴付ボルト (M5×30) : 4個 / グリースディスペンサー / グリースニップル ※コレットは別売りです。
付け替え可能な回転工具	シチズンマシナリー製 GSC1310
搭載対象CNC自動旋盤	A20, D25, L20, L32, M32 など

## 組み合わせ例

コレット	スピンドル	搭載対象CNC自動旋盤
CHK Φ0.5~Φ6.35mm	+	----- シチズンマシナリー製 A20, D25, L20, L32, M32 など (付け替え可能な回転工具:GSC1310)

## 加工データ

### ■ Φ2.5ドリル加工

加工方法	被削材	工具	切削速度 [m/min]	回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	送り量 [mm/rev]	送り速度 [mm/min]
従来条件 (標準回転工具)	S50C (炭素鋼)	三菱マテリアル DWAE0250X04S040 Φ2.5	39	5,000	0.08	400
ナカニシ提案条件			94	12,000	0.05	600

送り速度  
150%  
向上!

### ■ Φ3.0エンドミル加工

加工方法	被削材	工具	切削速度 [m/min]	回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	一刃送り [mm/tooth]	送り速度 [mm/min]	切込み量 Ap×Ae [mm]
側面切削	S50C (炭素鋼)	三菱マテリアル MS2ES Φ3.0	132	14,000	0.03	750	0.3×2.7



株式会社ナカニシ

本社  
〒322-8666  
栃木県鹿沼市下日向700  
TEL:0289-64-3280

中部営業所  
〒460-0008  
愛知県名古屋市中区栄1-13-2  
愛織第2ビル 6F  
TEL:052-253-7770

大阪事務所  
〒530-0057  
大阪市北区曽根崎2-12-7  
清和梅田ビル 10F  
TEL:06-6315-7219

nakanishi-spindle.com  
NAKANISHI INC. 2025

PR-K423 Ver.1 2025-12-18 050.YP [40]

