

内径φ18mm パイプ内の面取り・バリ取りも可能な 「世界最小アングルスピンドル」登場

※2026年1月当社調べ（市販品として）。

アングルスピンドル 極小ヘッド

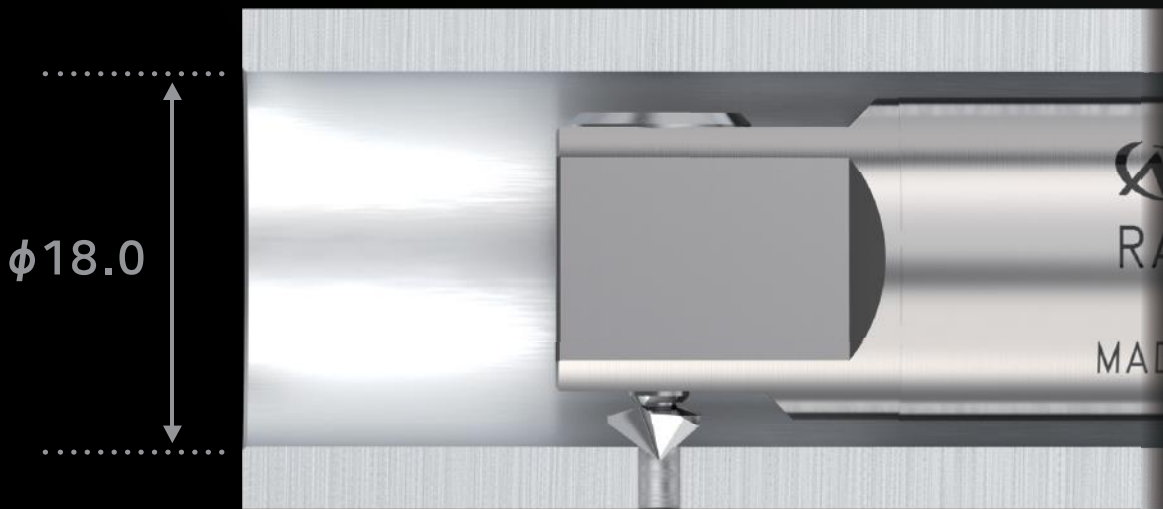
RAM-3014

工具把握径 φ1.6mm 専用

本製品は世界最小ヘッドを実現したアングルスピンドルです。
電着ダイヤモンドバー / 逆回転用超硬面取りカッターとあわせて
アルミ、ステンレス部品の面取り・バリ取り課題を解決します。



原寸大



加工条件 内径φ21mm パイプ 内径クロス穴面取り加工

加工機	マシニングセンタ（株式会社ソディック / MC430L）
被削材	アルミ（外径φ25mm、内径φ21mm、横穴径φ2mm）
工具	逆回転用超硬面取りカッター（67102）
回転速度	出力：13,630min ⁻¹ / 入力：15,000min ⁻¹
送り速度	500mm/min
切込み量	0.1mm

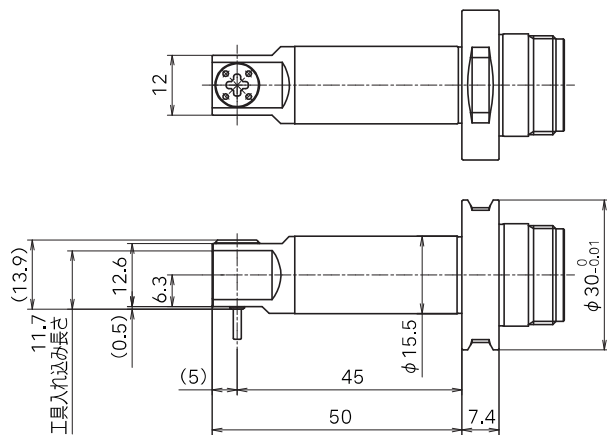
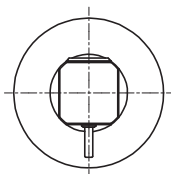
加工例



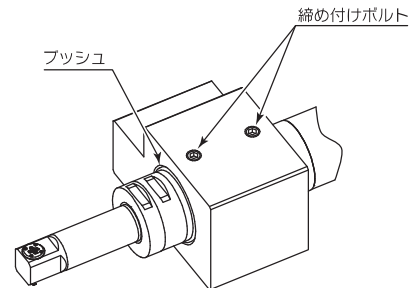
仕様

コード番号：7942

型式：RAM-3014



ブッシュ取り付けイメージ



外径 φ30mm	出力側最大回転速度 13,630min ⁻¹	入力側最大回転速度 15,000min ⁻¹ (モータ回転速度)	減速比 10/11	質量 116g
標準装備・付属品 コレット (K-252) / スパナ (22×27) : 1 枚 / コレットレンチ (K-232)				

組み合わせ例

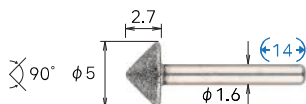
コレット K-252 φ1.6mm	+	スピンドル RAM-3014	+	モータ EM-3060J / EM-3030T-J EM-3060 / EM-3030T ブッシュ RB-30×32 / RB-30×36 <small>※ガチッとリングは使用できません。</small>	+	モータコード 1.5M/3M 4M/6M/8M EMCD-3000J 4M/6M/8M EMCD-3000	+	コントローラ E3000i CONTROLLER <small>※E3000コントローラもご使用いただけますが、E3000iコントローラを推奨します。</small>	+	エアラインキット AL-C1204 <small>※冷却用エアの供給</small>
------------------------------------	---	------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	--

加工データ

被削材	工具	加工形態	回転速度 [min ⁻¹]	送り速度 [mm/min]	切込み量 [mm]	一刃送り [mm/tooth]	穴面取り	エッジ面取り
A5052 (アルミ合金)	逆回転用超硬面取りカッター (67102)	穴面取り	13,630	1,050	0.10 以下	0.026 以下		
		エッジ面取り	13,630	840	0.05 以下	0.020 以下		
穴面取り		9,090	400	0.10 以下	0.015 以下			
エッジ面取り		9,090	300	0.05 以下	0.011 以下			

φ1.6mm 軸専用工具 ※逆回転で使用してください。

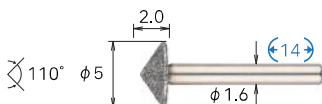
電着ダイヤモンドバー 5本入
 粒度 #140 最高使用回転速度 160,000min⁻¹



11157

¥8,700

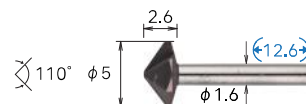
電着ダイヤモンドバー 5本入
 粒度 #140 最高使用回転速度 180,000min⁻¹



11158

¥8,700

逆回転用超硬面取りカッター 1本入
 3枚刃 最高使用回転速度 13,630min⁻¹



67102

¥21,000



株式会社ナカニシ

本社
 〒322-8666
 栃木県鹿沼市下日向 700
 TEL: 0289-64-3280

中部営業所
 〒460-0008
 愛知県名古屋市中区栄 1-13-2 愛織第 2 ビル 6F
 TEL: 052-253-7770

大阪事務所
 〒530-0057
 大阪市北区曽根崎 2-12-7 清和梅田ビル 10F
 TEL: 06-6315-7219

nakanishi-spindle.com
 NAKANISHI INC. 2026

PR-K427 Ver.1 2026-03-19 007.NP 10

