

革新的「削るテクノロジー」による高速小径穴加工

CNC自動旋盤用 増速スピンドル

NGS-3140-CTZ01

工具把握径 $\phi 0.5 \sim \phi 6.35\text{mm}$

本製品はCNC自動旋盤の回転工具ユニット部へ取り付けて、
機械の動力を利用して回転速度を4.3倍にすることが可能です。
CNC自動旋盤の加工領域を最大限に広げます。
ナカニシのモータスピンドル技術を
結集させたスピンドルです。



加工データ 真鍮 $\phi 0.25 \times 1\text{mm}$ 貫通穴ドリル加工

スピンドル	NGS-3140-CTZ01	工具	三菱マテリアル MSE0025SB $\phi 0.25$ ドリル
加工機	シチズンマシナリー Cincom L20XII LFV	穴深さ	1mm (0.1mm/step)
被削材	真鍮 (C3604)	クーラント	ドライ

	従来条件 (標準回転工具)	ナカニシ提案条件
切削速度 m/min	5	20
回転速度 min ⁻¹	6,000	25,800
送り量 mm/rev	0.004	0.016
送り速度 mm/min	43	400
加工時間 (12穴)	6分2秒	30秒
加工時間 (1穴)	30.1秒	2.5秒

加工時間
91.7%
削減

