

LINE UP



動物毛ブラシ ホイール型 $\phi 3.0\text{mm}$



動物毛ブラシ ベベル/カップ型 $\phi 3.0\text{mm}$



動物毛ブラシ エンド型 $\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$



金属ブラシ ホイール型 $\phi 3.0\text{mm}$



金属ブラシ カップ/エンド/ベベル型 $\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$



金属ブラシ カップ/エンド/ベベル型 $\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$



特厚ホイールブラシ $\phi 3.0\text{mm}$



ナイロンブラシ 耐熱・静電防止・砥粒入り・ダイヤモンド砥粒入り
(ホイール型・カップ型・エンド型・ベベル型) $\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$



砥粒入りナイロンブラシ/ダイヤモンド砥粒入り
ホイール/カップ/エンド/ベベル型 $\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$



セラミックファイバーブラシ エンド
90度角度付/ロング軸/カップ



セラミックファイバーブラシ 内径・交差穴用
 $\phi 3.0/\phi 4.0/\phi 6.0/\phi 8.0\text{mm}$



マイクロインサイドブラシ $\phi 3.0\text{mm}$



インサイドブラシ $\phi 1.6/\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$



ワイヤラップツール/ダイヤモンドワイヤー^{バリ}取りツール $\phi 2.34/\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$



インサイド研磨ボール砥石 $\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$



セラミックファイバーカップブラシ
 $\phi 6.0/\phi 8.0\text{mm}$

軸径Φ6mm 金属線/砥粒入り ブラシシリーズ



ホイール型



ベベル型



カップ型



筒型・結束型



尖り先型



角型



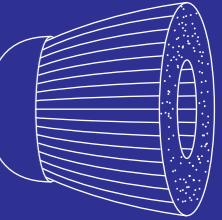
半丸型



砥粒入りナイロン線 ホイール・カップ・エンド型

ブラシ

Polishing Brushes



① 動物毛ブラシ(ホイール型・ベベル型・カップ型・エンド型)($\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$) ... P.223~228

② 金属ブラシ(ホイール型・カップ型・エンド型・ベベル型)($\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$) ... P.229~233

③ 特厚ホイールブラシ($\phi 3.0\text{mm}$) P.234

④ ナイロンブラシ 耐熱・静電防止・砥粒入り・ダイヤモンド砥粒入り

(ホイール型・カップ型・エンド型・ベベル型) ($\phi 2.34/\phi 3.0\text{mm}$) ... P.235~238

⑤ セラミックファイバーブラシ(エンド型・ロング軸・カップ型) P.239~244

⑥ セラミックファイバーブラシ(内径・交差穴用) ($\phi 3.0/\phi 4.0/\phi 6.0/\phi 8.0\text{mm}$) ... P.245~246

⑦ インサイドブラシ($\phi 1.6/\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$) P.247~252

⑧ ワイヤラップツール/ダイヤモンドワイヤー^{バリ}取りツール ($\phi 2.34/\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$) ... P.253~254

⑨ インサイド研磨ボール砥石 ($\phi 3.0/\phi 6.0\text{mm}$) P.255~256

⑩ セラミックファイバーカップブラシ ($\phi 6.0/\phi 8.0\text{mm}$) P.257~258

⑪ 6mm軸径ブラシシリーズ(金属線・砥粒入りナイロン)

(ホイール型・カップ型・筒型・ベベル型・角型・半丸形・尖り先型) ($\phi 6.0\text{mm}$) ... P.259~276

《ブラシの選定使用について》

◆ ブラシ材質の選定：加工処理目的に合ったブラシ材質の選定が必要です。左頁を参考にしてご検討ください。

◆ 線材の長さと線径：ブラシ線材の長さが長いほど弾力性があり加工面の凹凸によくなじみます。

短いほど腰が強くなり作業率が良くなります。加工時に毛先を調整カットしてください。

◆ 線材の密度：密度が高いほど腰が強くなり加工能力がアップします。

◆ 加工時の切り込み圧力：ブラシ線材の先端部を加工面に直角にあたる状態が最も効果的なブラッシング作業となります。

切り込みは先端が1~2mmあたる圧力で作業を行ってください。

過度の切り込み圧力はブラシの消耗を早め、また十分なブラシ効果が得られませんのでご注意ください。

◆ ブラシの回転方向：かえりや^{バリ}等の発生方向に注意してグラインダ等の回転方向等を設定してください。

(アップカット/ダウンカット) (ナカニシ電動マイクログラインダは回転方向が自由に切り替えできます)

◆ ブラシの適正回転速度：カタログに記載された最高回転速度の範囲内の使用がブラシの寿命をより長くします。

作業目的に合った適正回転速度をテスト加工により確認してください。

◆ ブラシの特長：ブラシは加工面に良好なじみ、均一な仕上げができ、製品素材を必要以上に削ることはありません。

他の工具に比べコストパフォーマンスにも優れた仕上げ用工具です。

ナカニシ ブラシ毛材一覧表



ナカニシ先端工具 ブラシ製品に採用される各種毛材の特性と物性等を表記いたします。
1.化学繊維 2.動物繊維 3.金属線 4.最先端(セラミックファイバー線)に大別されます。
特徴をご確認いただき、加工場面に適したブラシをお選びください。

1.化学繊維

品名	特性及び物性	種類	線径(mm)	用途
■ナイロン	化学繊維の中では耐磨耗性・弾力性・柔軟性に優れ、耐久性は抜群である。強酸には弱く、アルカリには殆んど影響を受けない。 一般溶剤(アルコール・ガソリン・ベンゼン等)には不溶解。	6タイプ 66タイプ 610・612タイプ	Φ0.1~Φ1.6 Φ0.2~Φ0.8 Φ0.05~Φ0.5	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルトコンベアクリーナー ●パイプクリーナー ●鋼板クリーナー ●車輌洗浄用 ●板硝子・紡績・製紙用 ●食品関係用 ●洗ビン用 ●医療用
■砥粒入りナイロンブラシ	ナイロン材の中に砥粒(アルミナ・シリコンカーバイト又は、ダイヤモンドパウダー)を混入しフィラメントとして加工した線材であり、研磨力に優れている。その他の特性は殆んどナイロンと同じである。 溶融点170°C、使用限界80°C	代表的な粒度 (線径) #46(Φ1.5) #60(Φ1.125) #80(Φ1.25) #80(Φ1.0) #120(Φ1.0) #120(Φ0.55) #180(Φ0.875) #240(Φ0.75) #320(Φ0.55) #500(Φ0.45) #600(Φ0.3) #2000(Φ0.2)	Φ0.2~Φ1.6	<ul style="list-style-type: none"> ●床の汚れ落し、床磨き ●プリント基板クリーニング ●アルミシート仕上げ ●ギアまたは金属部分のバリ取り ●鉄板の表面研磨洗浄 ●自動車車体表面の塗装の前処理 ●木部のサンディング
■アラミド繊維	超耐熱性繊維で、反発性と腰が強く、耐摩耗性に優れている。10%苛性ソーダ・40%硫酸で強度は殆んど低下しない。静電気の発生や汚れが付着しにくい。 溶融点400°C、使用限界250°C ※砥粒入コーネックスは、上記の特性と同じで研磨力に優れている。	—	Φ0.15~Φ0.7	<ul style="list-style-type: none"> ●金型付着異物除去 ●製鉄工程の鋼板表面の油分・鉄粉等除去 ●加熱コンベアーネットの付着物除去と表面研磨
■導電性繊維 モノエイト	ナイロン66をベースに、ナイロン6及び導電性カーボンブラックを特殊加工コーティングした導電性繊維。静電気除去と除塵効果大である。ブラッシング時の静電気発生を抑える。特性はナイロンに準ずるが、カーボンが多く配合されているため強度はやや低め。 溶融点215°C、使用限界105°C	—	Φ0.15~Φ0.3	<ul style="list-style-type: none"> ●静電気による災害・障害の安全対策用 ●製紙・印刷 ●プラスチック・フィルム等の取扱事業所の帯電防止用 ●OA機器の帯電除去に ●コンベア装置 ●高電圧テスト器

2.動物繊維

品名	特性及び物性	色	線径	用途
■豚毛	柔軟性、弾力性に富み腰が強い。ブラシ、ハケの材料として最適。耐熱温度は130°C	白・黒	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	ブラシ、ハケの材料として広範囲に使われている。 ●洗浄用 ●払い用 ●研磨用 ●塗装用
■馬毛	化学繊維より耐薬品性はわずかに優れている。化学繊維に比べ、柔軟性、弾力性大、静電気は起こりにくい。 耐熱温度は130°C	黒・白・赤・茶・ゴマ	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	ブラシ、ハケの材料として広範囲に使われている。 ●洗浄用 ●払い用 ●研磨用 ●塗装用 ●擦弦楽器(ヴァイオリン・ピオラ・チェロ)等の弓の素材
■山羊毛	馬毛・豚毛より腰が柔らかく、あたりがソフトである。 耐熱温度は130°C。	白	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	●筆・ハケ ●艶出し研磨用 ●払い用 ●塗装用

ナカニシ ブラシ毛材一覧表



ナカニシ先端工具 ブラシ製品に採用される各種毛材の特性と物性等を表記いたします。
1.化学繊維 2.動物繊維 3.金属線 4.最先端(セラミックファイバー線)に大別されます。
特徴をご確認いただき、加工場面に適したブラシをお選びください。

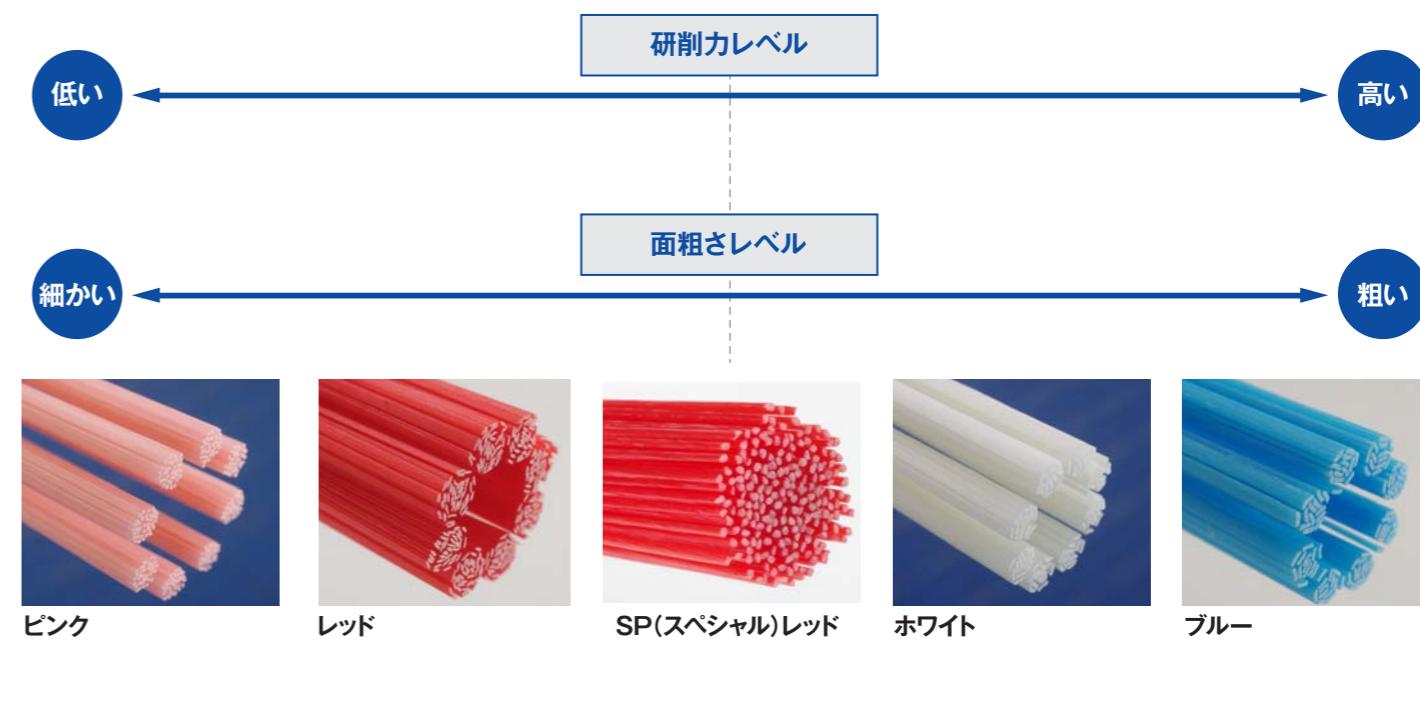


3.金属線

品名	特性及び物性	線径(mm)	用途
■ステンレス鋼 SUS304	酸・アルカリ・熱に強く、硬鋼線に比べサビが発生せず、折損が少ない。ブラシ材に加工する工程で若干磁性を帯びる。	φ0.05~φ0.8	<ul style="list-style-type: none"> ●ステンレス・アルミ製品のスケール除去・カエリ取り・バリ取り・研磨仕上げ ●水溶液・酸溶液内や高温度の中での研磨加工
■ステンレス鋼 SU316	酸・アルカリ・熱に強く、硬鋼線に比べサビが発生せず、折損が少ない。SUS304に比べ、高温酸化・耐熱性に優れる。		
■亜鉛メッキ線	硬鋼線(冷間加工により硬度を高めた金属線)に亜鉛メッキ処理を施しています。 メッキにより研削力を高めると共に、線材の折損を抑えます。 線材は波燃り線状で柔軟性と屈曲回復力に優れます。	φ0.25~φ0.38 (5~6本の より合わせ)	<ul style="list-style-type: none"> ●バリ取り・鋸落し・溶接スパッタ除去・汚れ除去等
■ピアノ線	炭素鋼線として冷間加工により硬度を高めた金属線です。炭素含有量は0.6~0.95%である。高いばね性と引張強度を有します。 ※金属疲労による折れ・欠損が発生する可能性がある。	φ0.7~φ1.2	<ul style="list-style-type: none"> ●バリ取り・スケール除去・サビ落とし他
■真鍮線 (BSW)	硬鋼線ステンレス線よりも腰が柔らかく、あたりがソフトである。 但し、色がつくこともある。	φ0.06~φ0.8	<ul style="list-style-type: none"> ●真鍮や銅製品の研磨・サビ落し・バリ取り ●木工製品の木目出し加工
■硬鋼線 (SW)	硬鋼線(SW) 冷間引延ばしにより硬度を出した金属線である。 特に波線形状が広く工業用ブラシとして使用される。 サビや金属疲労による折れの発生がある。	φ0.1~φ0.8	<ul style="list-style-type: none"> ●サビ落し、面荒らし、塗装膜はがし等の各種作業 ●切断・切削・プレス後のカエリやバリ取り作業 ●溶接後のスケール除去 ●成形品のバリ取り

4.最先端ブラシ毛材

品名	特性及び物性	線径(mm)	用途
■セラミックファイバー毛材	超繊細なセラミックの刃先を利用する最新ブラシ素材で、高い研磨力と腰の強さがある。毛材の倒れが一般毛材に比較し最小であり耐久性に優れる。	φ0.1~φ0.7	<ul style="list-style-type: none"> ●一般金属・非鉄金属・金型鋼など研磨仕上げ・バリ取り・スケール取り



軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

動物毛ブラシ

Animal hair polishing brushes

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性をもち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。

柔軟性、弾力性に優れた天然毛の各種ブラシです。

- 汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、穴、ボトム等の作業に最適です。

ナカニシ適用機器



動物毛シリーズ ホイール型



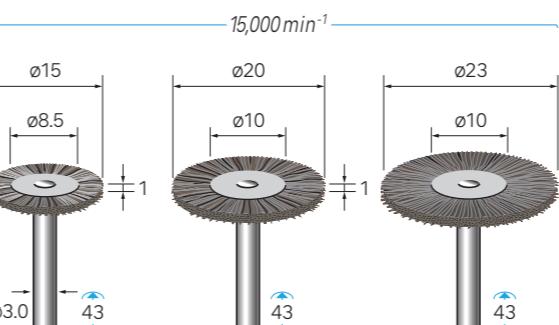
ハードタイプ／豚毛・馬毛

ミディアムハード・ソフトタイプ／馬毛

ソフトタイプ／山羊毛

軸径
ø3.0

10本入

ミディアムソフトタイプ
毛の色…ソフトブラウン
毛の材質…馬毛

50151

¥4,200

mm

軸径(シャンク)



動物毛ブラシ

Animal hair polishing brushes

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性をもち、静電気も起りにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。



柔軟性、弾力性に優れた
天然毛の各種ブラシです。

- 汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、穴、ボトム等の作業に最適です。

ナカニシ適用機器



動物毛シリーズ ベベル型

皿状のブラシ形状が特徴です。ブラシ毛先が平滑面、隅部、コーナー部、傾斜面等の加工部位に斜め方向からの確に当たり高能率作業が可能です。
汚れ落としから研磨材による仕上げ加工まで対応します。
ベベル型ブラシは動物毛以外にも金属・ナイロン系毛材があります。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

P.225

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

P.226

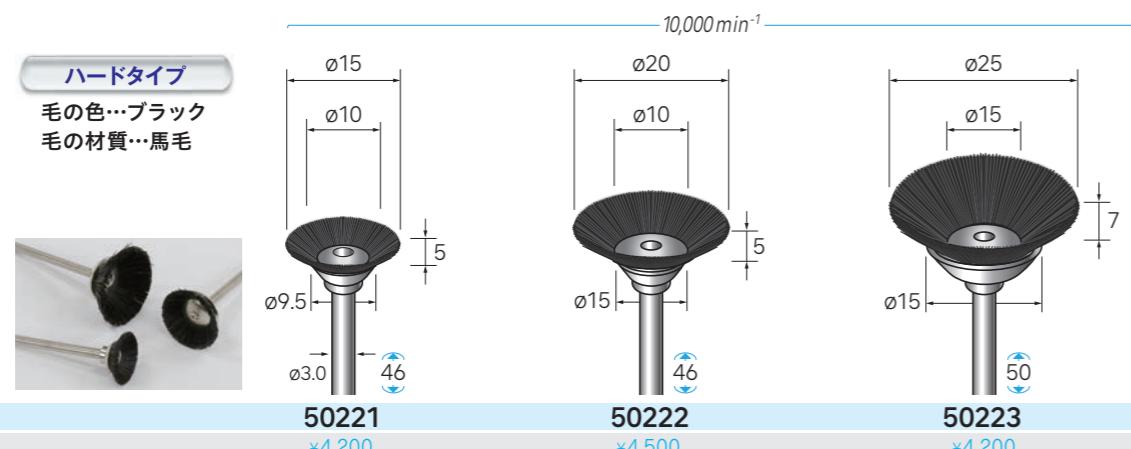
P.225

P.226

軸径
ø3.0

5本入

ハードタイプ
毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛



50221 ¥4,200
50222 ¥4,500
50223 ¥4,200

軸径
ø3.0

5本入

ハードタイプ
毛の色…ホワイト
毛の材質…豚毛

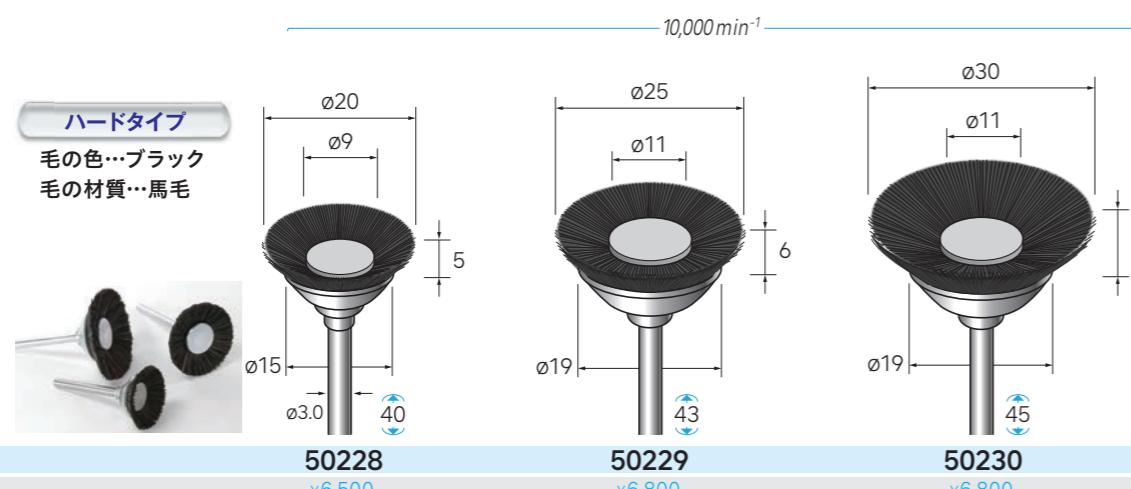


50253 ¥3,200
50255 ¥4,700
50256 ¥6,400
50257 ¥6,600

軸径
ø3.0

3本入

ハードタイプ
毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛



50228 ¥6,500
50229 ¥6,800
50230 ¥6,800

軸径
ø3.0

5本入

ハードタイプ
毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛

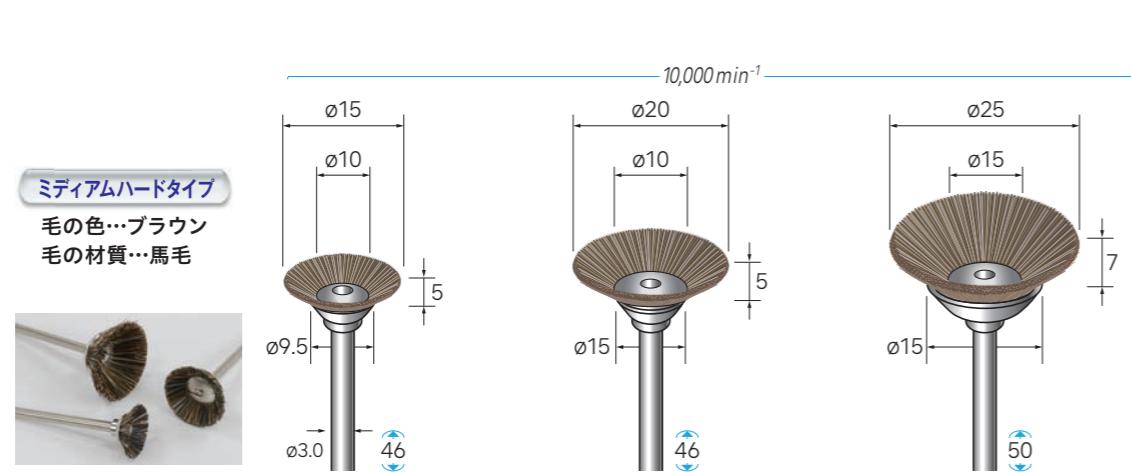


50263 ¥3,200
50265 ¥4,700
50266 ¥6,400
50267 ¥6,600

軸径
ø3.0

5本入

ミディアムハードタイプ
毛の色…ブラウン
毛の材質…馬毛



50231 ¥4,200
50232 ¥4,500
50233 ¥4,200

軸径
ø3.0

5本入

ミディアムソフトタイプ
毛の色…ソフトブラウン
毛の材質…馬毛



50273 ¥3,200
50275 ¥4,700
50285 ¥4,700

軸径
ø3.0

10本入

ソフトタイプ
毛の色…ホワイト
毛の材質…山羊毛



50273 ¥3,200
50275 ¥4,700
50285 ¥4,700

※1パック単位でご注文ください。金額は1パックあたりの価格です。※製品イラストの右下の寸法は全長寸法です。※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

動物毛ブラシ

Animal hair polishing brushes

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性をもち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。

ナカニシ適用機器

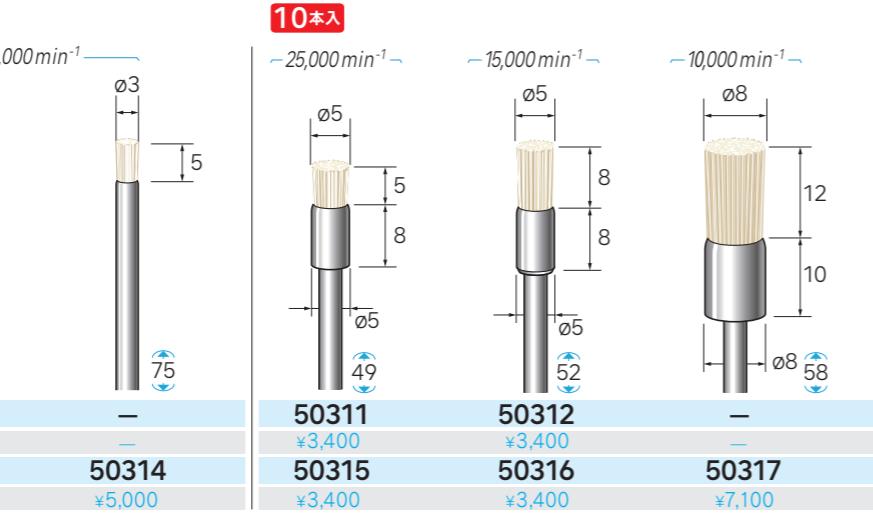


動物毛シリーズ エンド型

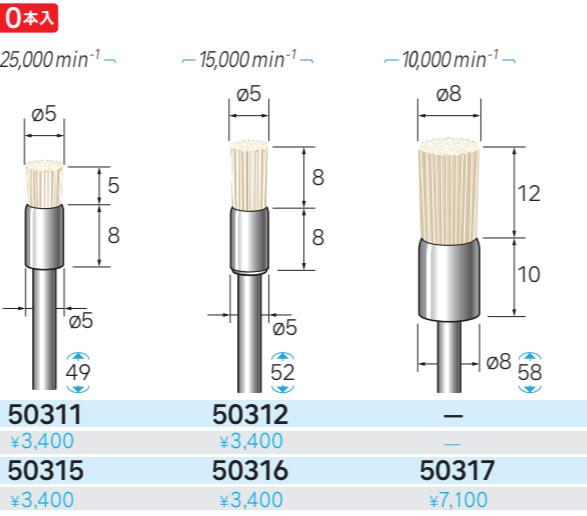
軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0ハードタイプ
毛の色…ホワイト
毛の材質…豚毛

ø2.34

5本入



10本入

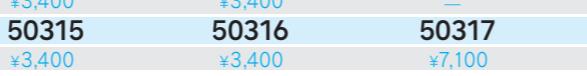


ø3.0

5本入



10本入

50311
¥3,400

5本入



10本入

50312
¥3,40050315
¥3,400

5本入

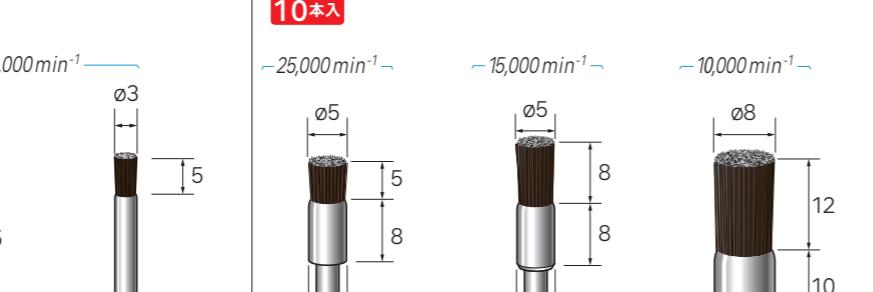


10本入

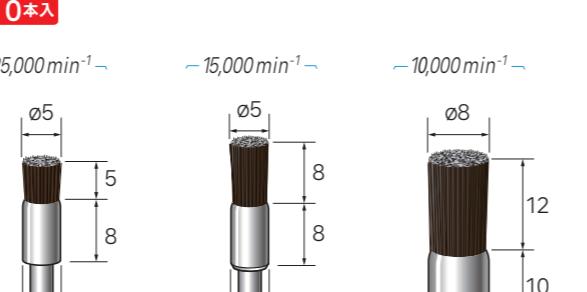
50316
¥3,40050317
¥7,100軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0ハードタイプ
毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛

ø2.34

5本入



10本入

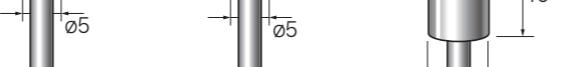


ø3.0

5本入



10本入

50321
¥3,40050325
¥3,400

5本入



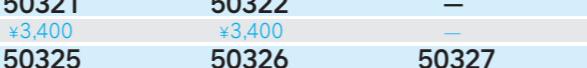
10本入

50322
¥3,40050326
¥3,400

5本入



10本入

50327
¥7,100軸径
ø3.0 ↔ 軸径
ø3.0ミディアムハードタイプ
毛の色…ブラウン
毛の材質…馬毛

ø3.0

5本入



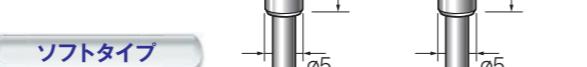
10本入

50328
¥3,30050329
¥3,500

5本入

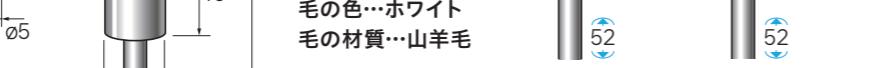


10本入

50330
¥7,300軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0ミディアムソフトタイプ
毛の色…ソフトブラウン
毛の材質…馬毛

ø2.34

5本入



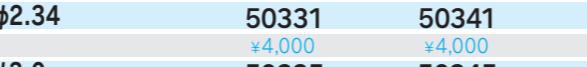
10本入

50331
¥4,00050335
¥4,000

5本入



10本入

50341
¥4,00050345
¥4,000

〈ワンポイント: ブラシの加工力について〉

① ブラシの加工力は毛先にあります。

ブラシは構成する毛材の先端(毛先)が持つ、研磨力・かき取り力により加工が行われます。

② ブラシは毛材を保持する植え付け台部分があります。

毛材を適宜の長さにカットして専用の金具や線材、接着剤を用いて固定保持しています。

③ ブラシ毛材の硬さ・柔らかさがブラシ選びの大事な要素となります。

バリ取りには硬さが優先、仕上作業には研磨材の併用もあり柔らかさが優先となります。

④ 毛材の長さと線径太さが硬さのポイントです。

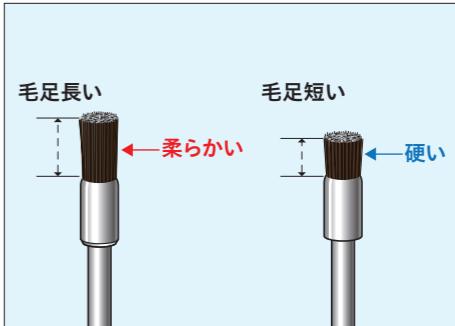
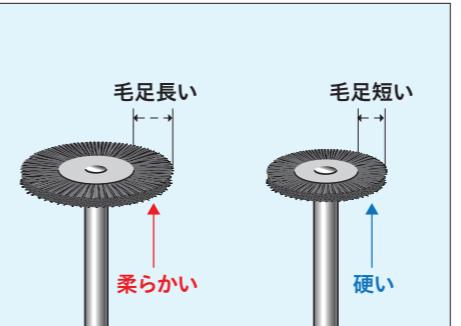
同一の毛材でも植え付け台部分から毛足の長さにより、硬さが変化します。

⑤ 加工目的に応じたブラシの選定と改造調整

毛材質、形状、サイズ、寿命、使用条件等により、様々な組み合わせがあります。

多種アイテムを掲載する本カタログから加工目的に合わせてお選びください。

また、はさみやカッターにてお客様自身で毛足の長さや数量の調整も可能です。



軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

金属ブラシ(ワイヤーブラシ) Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用しているので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、鏽落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。



各種金属の表面処理加工に最適な
高品質のワイヤーブラシです。

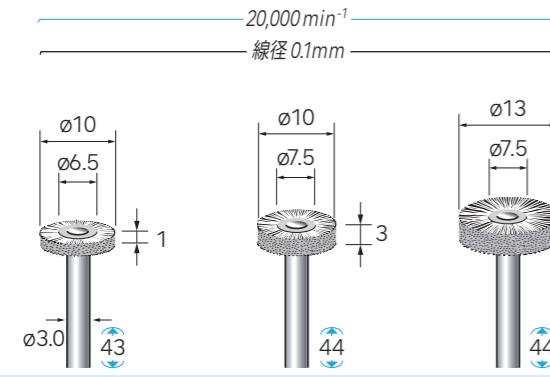
- 3種の線質から加工物の材料や仕上げ程度に合わせてお選びください。
- ステンレス線 酸、アルカリ、熱に強く、また錆の発生や折損が少なく腰が強くハードタイプです。
- 硬鋼線 一般的の鉄線に比べ硬度が高く(硬鋼線)腰はステンレスより柔らかく中間タイプです。
- 真鍮線 最も腰が柔らかくあたりがソフトです。
真鍮や銅合金製品の研磨に最適です。

ナカニシ適用機器



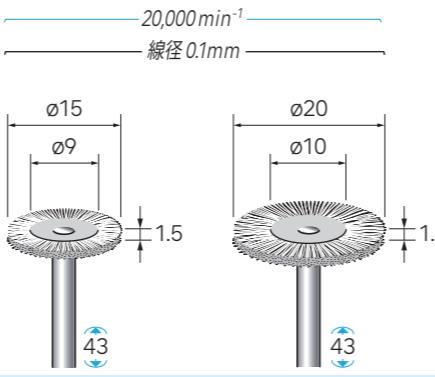
金属ブラシシリーズ 軸付ホイール型

軸径
ø3.0 3本入 ステンレス線 ミニミニ軸付きホイールブラシ



50418 ¥4,500
50419 ¥5,000
50421 ¥5,500

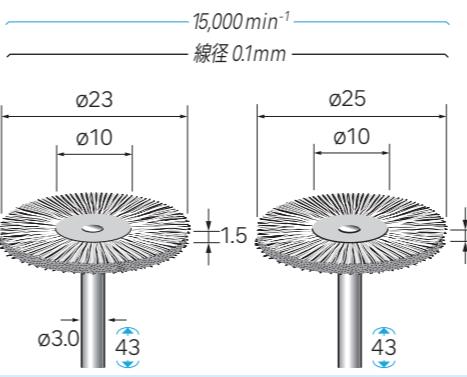
軸径
ø3.0 10本入



50422 ¥6,000
50423 ¥6,000

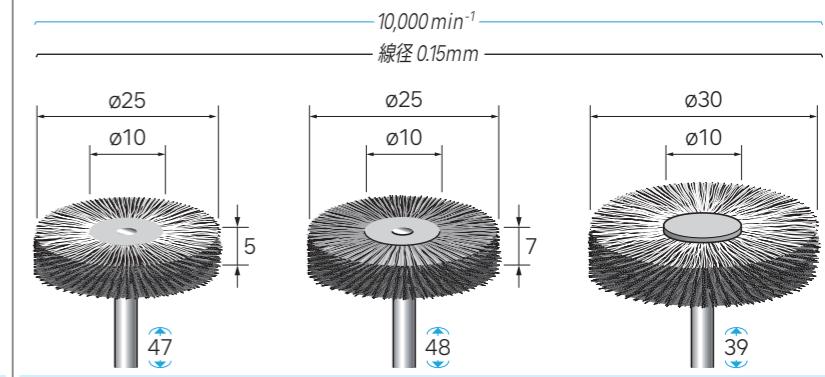
金属ブラシシリーズ 軸付ホイール型

軸径
ø3.0 10本入 ステンレス線



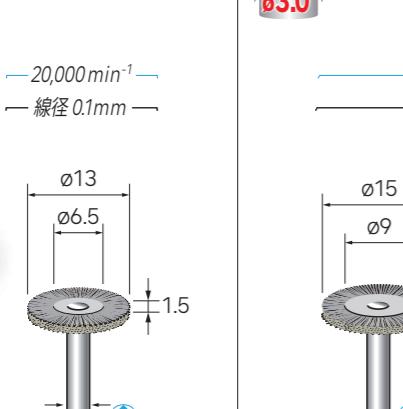
50424 ¥6,000
50425 ¥6,000

軸径
ø3.0 5本入



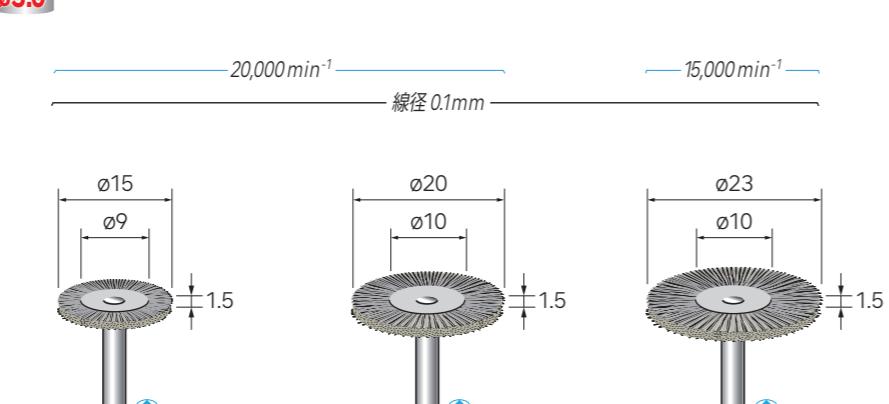
50426 ¥6,600
50427 ¥9,100
50428 ¥8,900

軸径
ø3.0 5本入 硬鋼線



50441 ¥4,800
50442 ¥6,400
50443 ¥6,400
50444 ¥6,400

軸径
ø3.0 10本入

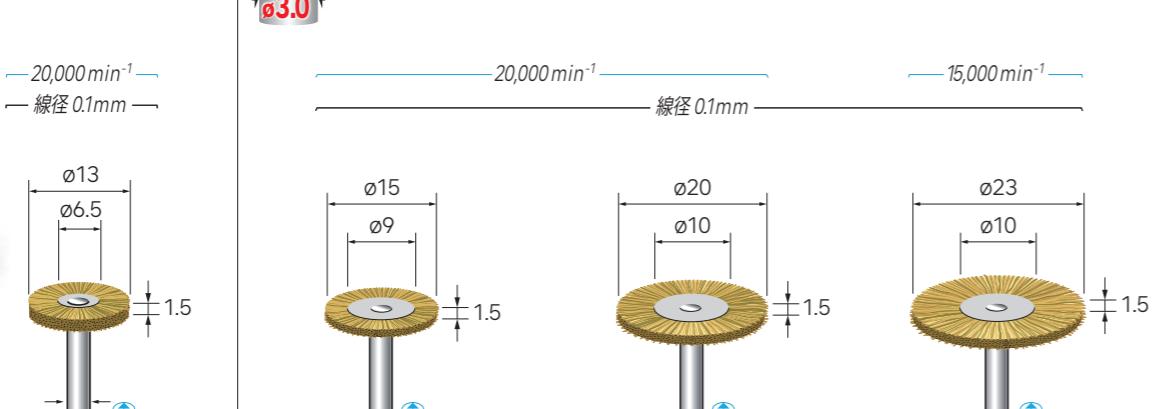


軸径
ø3.0 10本入 硬鋼線



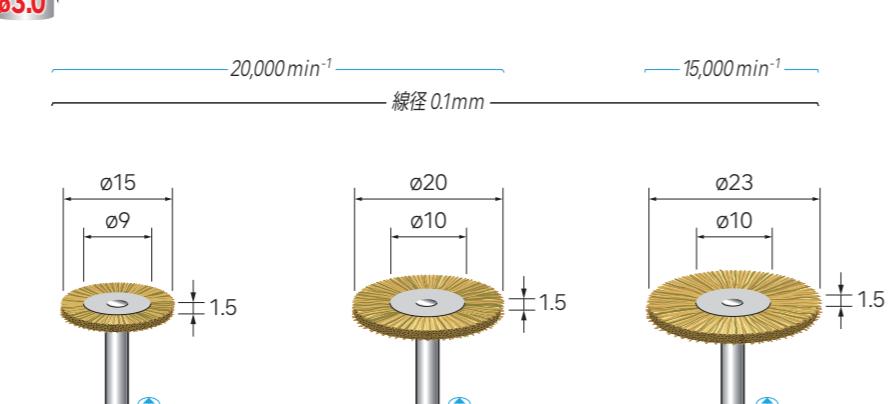
50445 ¥6,400
50446 ¥6,800
50447 ¥9,600
50448 ¥8,900

軸径
ø3.0 5本入 真鍮線

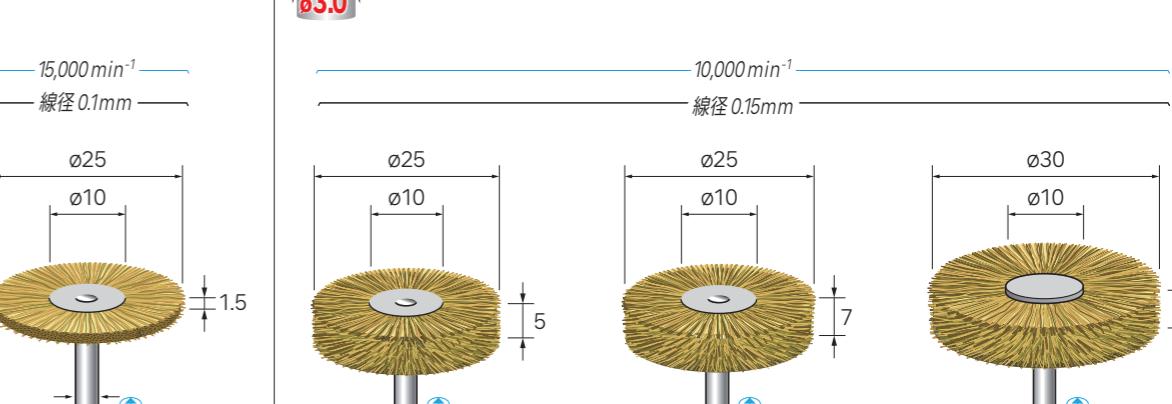


50461 ¥4,800
50462 ¥6,000
50463 ¥6,000
50464 ¥6,000

軸径
ø3.0 10本入



軸径
ø3.0 10本入 真鍮線



50465 ¥6,000
50466 ¥6,600
50467 ¥9,100
50468 ¥8,600

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

金属ブラシ(ワイヤーブラシ) Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用しているので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、鏽落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。



各種金属の表面処理加工に最適な
高品質のワイヤーブラシです。

- 3種の線質から加工物の材料や仕上げ程度に合わせてお選びください。
- ステンレス線 酸、アルカリ、熱に強く、また錆の発生や折損が少なく腰が強くハードタイプです。
- 硬鋼線 一般的の鉄線に比べ硬度が高く(硬鋼線)腰はステンレスより柔らかく中間タイプです。
- 真鍮線 最も腰が柔らかくあたりがソフトです。
真鍮や銅合金製品の研磨に最適です。

ナカニシ適用機器



電動♪

金属ブラシシリーズ ステンレス線

軸径
ø3.0

ステンレス線

5本入

10,000 min⁻¹

線径 0.1mm

—

ø8.5

—

ø7

—

ø3.0

—

50513

¥5,000

10本入

15,000 min⁻¹

線径 0.1mm

—

ø13

—

ø10

—

ø53

—

50515

¥6,400

5本入

10,000 min⁻¹

線径 0.15mm

—

ø20

—

ø16

—

ø52

—

50516

¥10,100

3本入

7,000 min⁻¹

線径 0.15mm

—

ø25

—

ø15

—

ø57

—

50517

¥4,900

金属ブラシシリーズ 硬鋼線

軸径
ø3.0

硬鋼線

5本入

15,000 min⁻¹

線径 0.1mm

—

ø8.5

—

ø7

—

ø3.0

—

50533

¥6,300

10本入

15,000 min⁻¹

線径 0.1mm

—

ø13

—

ø10

—

ø52

—

50535

¥7,000

5本入

10,000 min⁻¹

線径 0.15mm

—

ø20

—

ø16

—

ø57

—

50536

¥10,100

3本入

7,000 min⁻¹

線径 0.15mm

—

ø25

—

ø15

—

ø20

—

50537

¥4,900

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

ステンレス線

5本入

15,000 min⁻¹

線径 0.1mm

—

ø3

—

ø3

—

ø5

—

ø8

—

ø12

—

ø10

—

ø58

—

ø8

—

ø10

—

ø58

—

ø8

—

ø12

—

ø10

—

ø58

—

ø8

—

ø10

—

ø58

—

ø8

—

ø12

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

金属ブラシ(ワイヤーブラシ)

Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用しているので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、鏽落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。

特厚ホイールブラシ

Extra thick wheel type brushes

- 圧倒的な高密度線材ブラシが生み出す強力研磨パワーが特長です。
- 圧ブラシ表面積が広く、均等に高さを維持でき、ムラの無い仕上り面が得られます。

ナカニシ適用機器



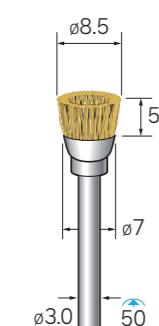
金属ブラシシリーズ 真鍮線

軸径
ø3.0

真鍮線

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

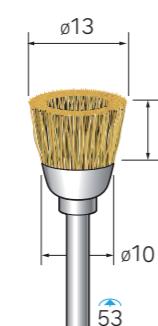
5本入 真鍮線

5本入
10,000 min⁻¹
線径0.1mm

ø3.0

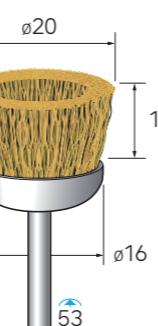
50554

¥6,000

10本入
15,000 min⁻¹
線径0.1mm

50555

¥6,400

5本入
10,000 min⁻¹
線径0.15mm

50556

¥10,100



特厚ホイールブラシ

<特長>

- 標準ホイールブラシを積層して、最大厚み20mmを実現。
- ブラシ毛材を密集させ、限りなく高密度を達成しました。
- ブラシとワークの接点が広範囲となり、安定した加工ができます。
- 高密度毛量が加工スピードをアップ、高能率作業を実現します。

<用途>

- 毛材種類の選択により、研磨からバリ取り・各種仕上げ加工に最適です。
- 樹脂、一般金属、ステンレス、アルミ等のバリ取り・スケール除去等。



馬毛ブラシ切断写真

特厚ホイールブラシ

軸径
ø3.0

1本入

最高許容回転数 ø12は10,000min⁻¹ ø15は7,500min⁻¹ ø22は6,000min⁻¹

馬毛

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12			50601	¥4,500
15	20	62	50602	¥4,500
22			50603	¥4,500



ステンレス線Φ0.1mm

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12			50611	¥5,000
15	15	54	50612	¥5,000
22			50613	¥5,000



砥粒入りナイロン#180

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12			50621	¥4,500
15	20	62	50622	¥4,500
22			50623	¥4,500

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

ナイロンブラシ 耐熱ナイロンブラシ 静電気防止ナイロンブラシ Polishing Nylon Brushes

●柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ナイロンブラシ 耐熱ナイロンブラシ 静電気防止ナイロンブラシ

Polishing Nylon Brushes

●柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。

柔軟性、弾力性に優れた
天然毛の各種ブラシです。

■汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、穴、ボトム等の作業に最適です。



ナカニシ適用機器

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ナイロンブラシ シリーズ

<特長>

- 動物繊維に比べ均一性があり湿潤性がなく、また不純物の抽出もない、柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。
- 耐アルカリ性、一般溶剤(アルコール、ベンゼン、ベンジン、トルエン、機械油等)に耐久性があります。
- 溶融点は210°C(420°C)ですが、連続使用限界温度は100°C(210°C)としています。()内は耐熱ブラシの場合です。
- 研磨砥粒、ダイヤモンド砥粒、静電気防止材等を熔融紡糸した最新のブラシも用意しています。

<用途>

- 医療、科学、化学、食品、電子機器等、各種製品の加工現場に適しています。



ナイロンブラシ

薄膜剥離、クリーニング作業、研磨加工
(研磨剤併用)に最適です。

耐熱ナイロンブラシ

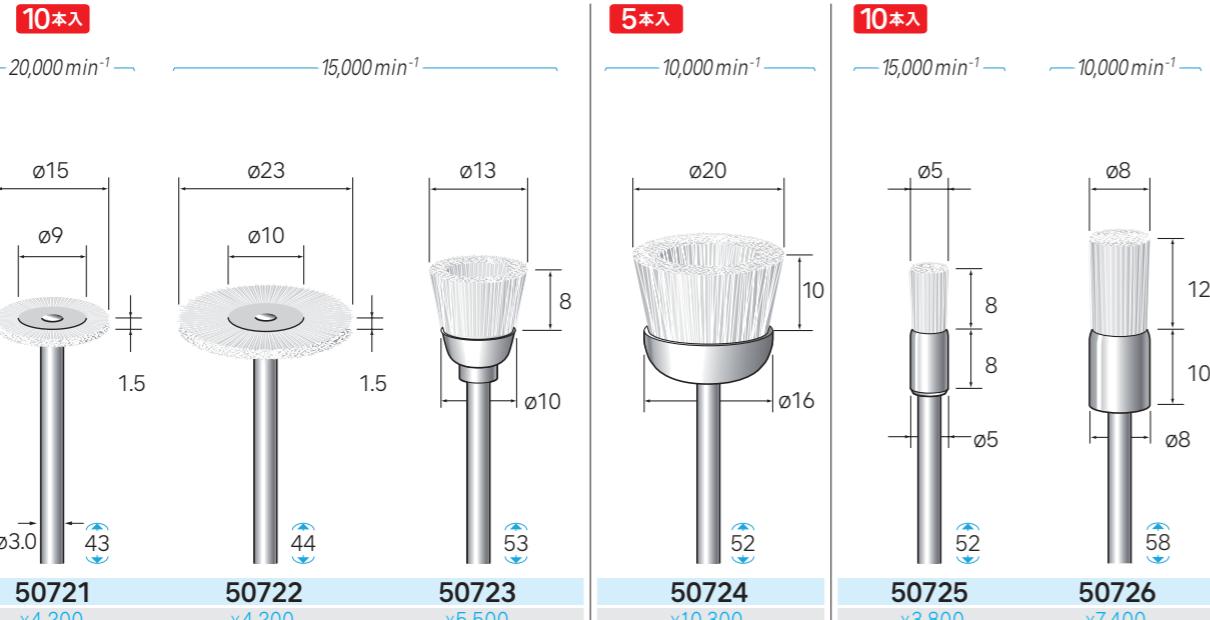
各種金属、金型等の研磨コンパウンドによる仕上げに最適です。



静電気防止材入りナイロンブラシ

電子機器回路基板等のクリーニングに最適です。

ナイロンブラシ 線径(0.2mm)

軸径
ø3.0

耐熱ナイロンブラシ 線径(0.2mm)

軸径
ø3.0 5本入アラミド繊維
溶融点 420°C
連続使用限界温度
210°C20,000 min⁻¹15,000 min⁻¹10,000 min⁻¹

ø20 ø23 ø13 ø5 ø8

ø10 ø10 ø10 ø8 ø8

1.5 1.5 1.5 8 8

ø3.0 45 45 53 52 58

50731

¥6,400

50732

¥6,400

50733

¥6,800

50735

¥6,100

50736

¥8,300

静電気防止材入りナイロンブラシ 線径(0.15mm)

軸径
ø3.0 5本入アラミド繊維
溶融点 420°C
連続使用限界温度
210°C20,000 min⁻¹15,000 min⁻¹10,000 min⁻¹

ø20 ø23 ø13 ø5 ø8

ø10 ø10 ø10 ø8 ø8

1.5 1.5 1.5 8 8

ø3.0 45 45 53 52 58

50741

¥5,300

50742

¥5,300

50743

¥5,700

50745

¥5,000

50746

¥7,300

各種 ベベル型

軸径
ø3.0 5本入アラミド繊維
溶融点 420°C
連続使用限界温度
210°C

ナイロン線

10,000 min⁻¹15,000 min⁻¹20,000 min⁻¹

ø25 ø15 ø15 ø9.5 ø15

4 8 4 9.5 15

ø3.0 46 50 46 50

耐熱ナイロン

10,000 min⁻¹15,000 min⁻¹20,000 min⁻¹

ø25 ø15 ø15 ø9.5 ø15

4 8 4 9.5 15

ø3.0 46 50 46 50

静電気防止材入りナイロンブラシ

10,000 min⁻¹15,000 min⁻¹20,000 min⁻¹

ø25 ø15 ø15 ø9.5 ø15

4 8 4 9.5 15

ø3.0 46 50 46 50

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

50728

¥4,400

50729

¥4,400

50738

¥5,800

50739

¥6,100

50748

¥5,300

50749

¥5,600

50786~

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34 ↔ 軸径
ø3.0

砥粒入りナイロンブラシ Polishing Nylon Brushes

●柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。

ダイヤモンド砥粒入り ナイロンブラシ Polishing Nylon Brushes



~51058

ナカニシ適用機器



砥粒入りナイロンブラシ シリーズ

<特長>

- 動物繊維に比べ均一性があり湿潤性がなく、また不純物の抽出もない、柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。
- 耐アルカリ性、一般溶剤(アルコール、ベンゼン、ベンジン、トルエン、機械油等)に耐久性があります。
- 溶融点は210°C(420°C)ですが、連続使用限界温度は100°C(210°C)としています。()内は耐熱ブラシの場合です。
- 研磨砥粒、ダイヤモンド砥粒、静電気防止材等を熔融紡糸した最新のブラシも用意しています。

<用途>

- 医療、科学、化学、食品、電子機器等、各種製品の加工現場に適しています。

砥粒入り[GC]ナイロンブラシ

軸径 ø3.0	5本入	10,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹
		線径0.55mm		線径0.4mm		
ø20	50811	50815	50821	50825		
ø23	50812	50816	—	50826		
ø25	50813	50817	50823	50827		
ø5	50786	50810	—	50824		
ø8	50814	50818	50825	50829		

ベベル型ブラシ 砥粒入りナイロン

軸径 ø3.0	5本入	10,000 min ⁻¹	線径0.4mm
ø15	50831	50835	
ø25	50832	50836	

砥粒入りナイロンブラシ シリーズ



GC 砥粒入り

バリ取り(金属、プラスチック、ゴム、革等)、塗装や接着面研磨、サビ取り、研磨加工に適しています。



ダイヤモンド砥粒入り

セラミック、超硬金属、焼入金属等の研磨やバリ取り加工に適しています。

ダイヤモンド砥粒入りナイロンブラシ 線径(#180~#240:0.4mm #400~#600:0.25mm)

軸径 ø2.34	1本入	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹
ø23	51011	—	—	51041	—
ø25	51012	—	—	51042	—
ø13	51013	—	—	51043	—
ø5	51014	—	—	51044	—
ø8	—	—	—	—	—

ø2.34	#180	51015	51025	51035	51045	51055
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#240	51016	51026	51036	51046	51056
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#400	51017	51027	51037	51047	51057
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#600	51018	51028	51038	51048	51058
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	

ø3.0	#180	51015	51025	51035	51045	51055
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#240	51016	51026	51036	51046	51056
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#400	51017	51027	51037	51047	51057
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	
	#600	51018	51028	51038	51048	51058
	¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300	

※1パック単位でご注文ください。金額は1パックあたりの価格です。※製品イラストの右下○は全長寸法です。※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

セラミックファイバーブラシ Ceramic fiber brushes

- 砥粒ではなく、セラミックファイバーの先端切れ刃が仕上げます。
- バリ取りから部品加工まで対応、ピンポイント加工ブラシの登場です。
- 毛の「先端」で勝負。微細部、小径底面、溝部等のバリ取りから仕上げ加工に最適なブラシの登場です。砥粒ではない最新セラミックファイバー砥石を採用した画期的ブラシです。

ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシの大きな特長

<特長>

- 高い研削力 1本の毛の中に、直径10ミクロンの切れ刃が無数にあります。
- 切れ刃が毛先先端に集中 切れ刃が先端に集中して、側面では加工しません。
- ブラシのコシが非常に強い 倒れが少なく、ブラシ形状が変化しません。
- ソフトで確かなあたり感 砥粒ではなく切れ刃が削る、ほど良い切削感が得られます。
- 狙ったピンポイントを仕上げ ブラシの広がりが少なくピンポイント加工ができます。
- ブラシの形状復元に優れます 金属ブラシのような、倒れこみがありません。
- 切れ刃の自生作用があります 軸付砥石と同様に、新たな切れ刃が出現、長寿命です。

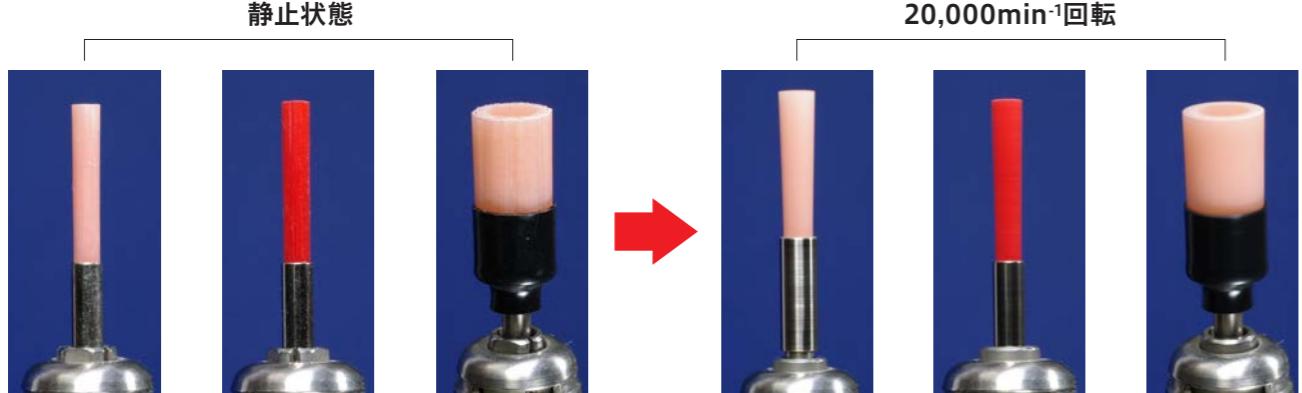


<用途>

金属や樹脂部品の微細バリ取りやスケール除去、加工痕ボカシ、仕上げ研削加工に適します。
粒度はブルー#600相当、レッド#1000相当、ピンクは#1500相当ですが、加工後の面粗さはそれぞれ粗目となります。金属一般・アルミ・真鍮・ステンレス、HRC65までの高硬度金属等の穴加工・溝部・端面・異形部分の各種バリ取りから仕上げ加工に適します。

《他のブラシとの大きな違い》

◆セラミックファイバーブラシは毛先の広がりがわずかです。



※回転テストのため、最高許容回転速度以上です。

◆一般ブラシは広がりが大きく加工範囲が限定できません。

・ステンレス線

静止



回転
10,000min⁻¹



静止



回転
10,000min⁻¹



◆金属ブラシは
毛先寿命が短い。

・砥粒入りナイロンブラシ

静止



回転
10,000min⁻¹



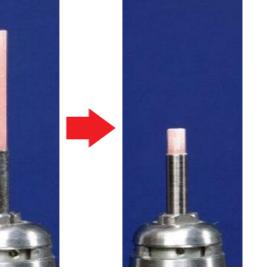
◆研削力が磨滅まで持続する
経済的なブラシです。

・セラミックファイバーブラシ

使用前



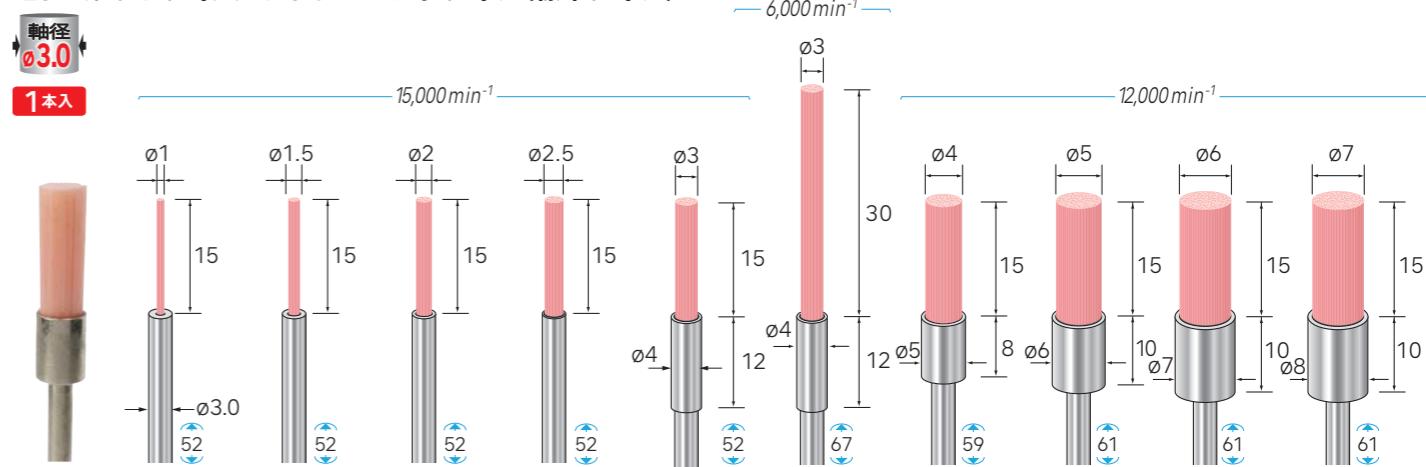
使用後



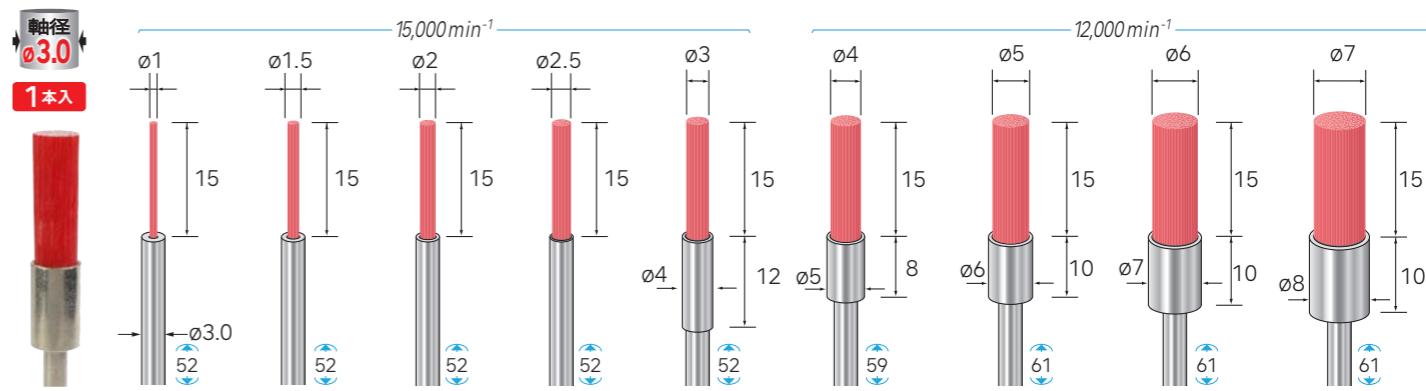
セラミックファイバーブラシ エンドタイプ

ブラシ先端に最大の研削力があり、使い始めから最後まで変わらぬ加工量を持続します。

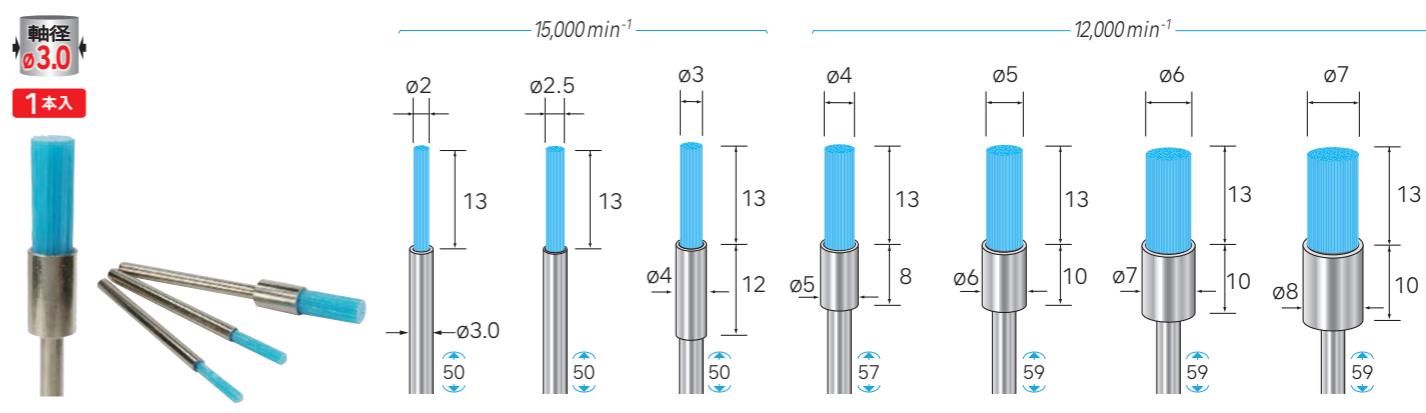
セラミックファイバーブラシ エンドタイプ(標準タイプ)



(仕上用)	ピンク	51121	51122	51123	51124	51125	51126	51127	51128	51129	51130
		¥1,300	¥1,600	¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥5,300	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800



(仕上用)	SPレッド	51131	51132	51133	51134	51135	51136	51137	51138	51139
		¥1,300	¥1,600	¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800



(仕上用)	ブルー	51141	51142	51143	51144	51145	51146	51147
		¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター
砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

P.240

51151~

軸径(シャンク)

軸径
ø1.2
軸径
ø1.6
軸径
ø2.0
軸径
ø2.34
軸径
ø3.0



セラミックファイバーブラシ Ceramic fiber brushes

●砥粒ではなく、セラミックファイバーの先端切れ刃が仕上げます。
バリ取りから部品加工まで対応、ピンポイント加工ブラシの登場です。

~51199

ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシ(先端90° 角度付)

軸径
ø3.0

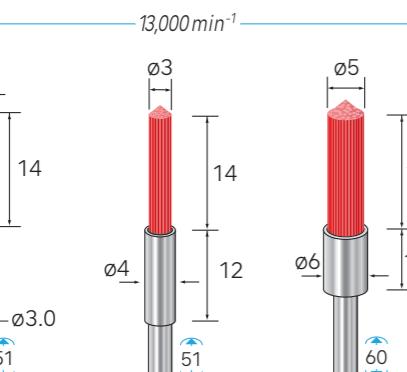
1本入

先端角90°に加工しました。コーナー部や穴面に適します。

(中仕上用)
SPレッド

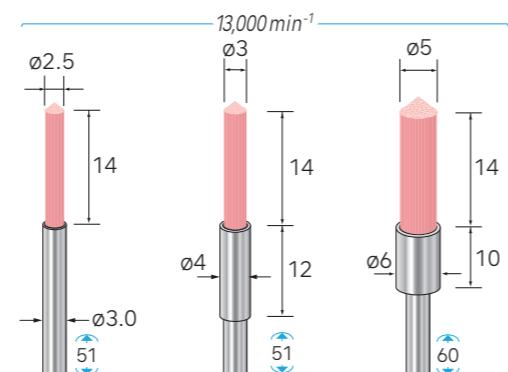
51151

¥3,500

(仕上用)
ピンク

51156

¥3,500

(仕上用)
ブルー

51153

¥10,800

軸径
ø3.0

1本入

全長85mm(軸部70mm)

全長85mm深穴・狭所に便利なロング軸(Φ3mm軸径)です。

(仕上用)
ピンク

51157

¥4,300

51158

¥10,800

(仕上用)
ブルー

51151

¥1,600

51152

¥1,900

51153

¥2,400

51154

¥2,900

51155

¥1,600

51156

¥1,900

51157

¥2,400

51158

¥2,900

51159

¥2,900

51160

¥2,900

51161

¥2,900

51162

¥2,900

51163

¥2,900

51164

¥2,900

51165

¥2,900

51166

¥2,900

51167

¥2,900

51168

¥2,900

51169

¥2,900

51170

¥2,900

51171

¥1,600

51172

¥1,900

51173

¥2,400

51174

¥2,900

51175

¥1,600

51176

¥1,900

51177

¥2,400

51178

¥2,900

51179

¥2,900

51180

¥2,900

51181

¥1,600

51182

¥1,900

51183

¥2,400

51184

¥2,900

51185

¥2,900

51186

¥2,900

51187

¥2,900

51188

¥2,900

51189

¥2,900

51190

¥2,900

51191

¥1,300

51192

¥1,600

51193

¥1,900

51194

¥2,400

51195

¥2,900

51196

¥1,300

51197

¥1,600

51198

¥1,900

51199

¥2,400

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

¥2,900

51199

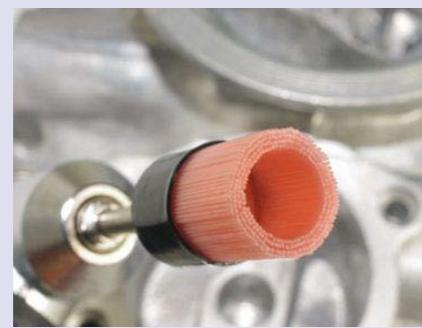
¥2,900

51199

¥2,900

51199

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

セラミックファイバーブラシ Ceramic fiber brushes

●砥粒ではないセラミックブラシ、高い研削性と目つまりのないカップ型セラファイバーブラシの登場です。平面・底面の高能率仕上げ加工を実現します。



ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシ カップ型

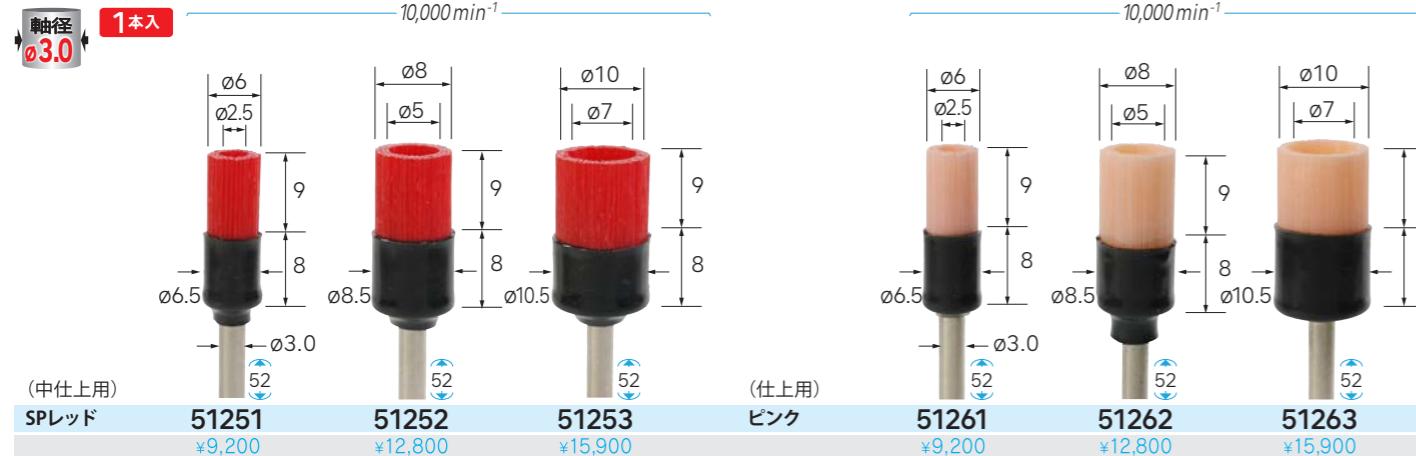
セラミックブラシだから、倒れない！広がらない！しなやかさと硬さ！を実現しました。

金属・ナイロンブラシでは成しえない、高耐久性ブラシです。

<特長>

- ブラシ先端に刃先が集中しているため、狙った加工部位を確実に仕上げます。
- ブラシは硬さとしなやかさに適度な弾性を合わせ持ちはます。
- 耐久性に優れ、ブラシ材が磨滅するまで変わらぬ研削力を維持します。
- 金属・樹脂毛材ブラシのような倒れや変形がありません。
- 中心部に毛材が無い為、広域においても安定した表面加工ができます。

セラミックファイバーブラシカップ型(黒色熱収縮ゴムカバー付)



ワンポイント ブラシ修正・成形方法

■偏摩耗したブラシの修正や、任意の角度成形はどうするのか？

ブラシを電動グラインダや旋盤などに取り付け回転させ、砥石やダイヤヤスリ・ドレッサー等に押し付けるだけで、形状修正や成形が容易にできます。



■作業者の安全対策と危険性につきまして

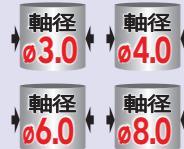
- ・作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。
また、長袖服等を着用し、袖口・上着の裾をきちんと閉じて肌を出さない服装としてください。
 - ・加工に使用する工作機械および専用機は、万が一破片が飛んできた場合でも身体の安全を確保できるカバーで保護された状態で使用する等、十分な安全対策を行ってください。
 - ・加工に伴い発生する研削粉・バリ等は、ツールの回転に伴い周囲に飛散しますので集塵機等により集塵を行い、この区域には絶対近づかないでください。囲いを設置し、作業周囲の方も保護具を着用するようにしてください。
- ※上記【作業者の安全対策】を怠ると次のような危険性があります。
- ツール破片、研削粉が目に入り、最悪の場合失明する恐れがあります。
ツール破片、研削粉が肌に刺さり、けがをする恐れがあります。
加工に伴い発生する粉塵は皮膚刺激、アレルギーを起こす恐れがあります。

セラミックファイバーブラシ 使用上の注意

- ご使用に際しては、必ず回転調整付きの精密電動工具をご使用ください。(エアーツールは使用不可)
- ワークや加工条件に達した回転数を研削テストの上、確定してください。
- 適度な曲げや押し付けをしないでください。ブラシ素材が折損する場合があります。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

軸径(シャンク)



セラミックファイバーブラシ Ceramic fiber brushes

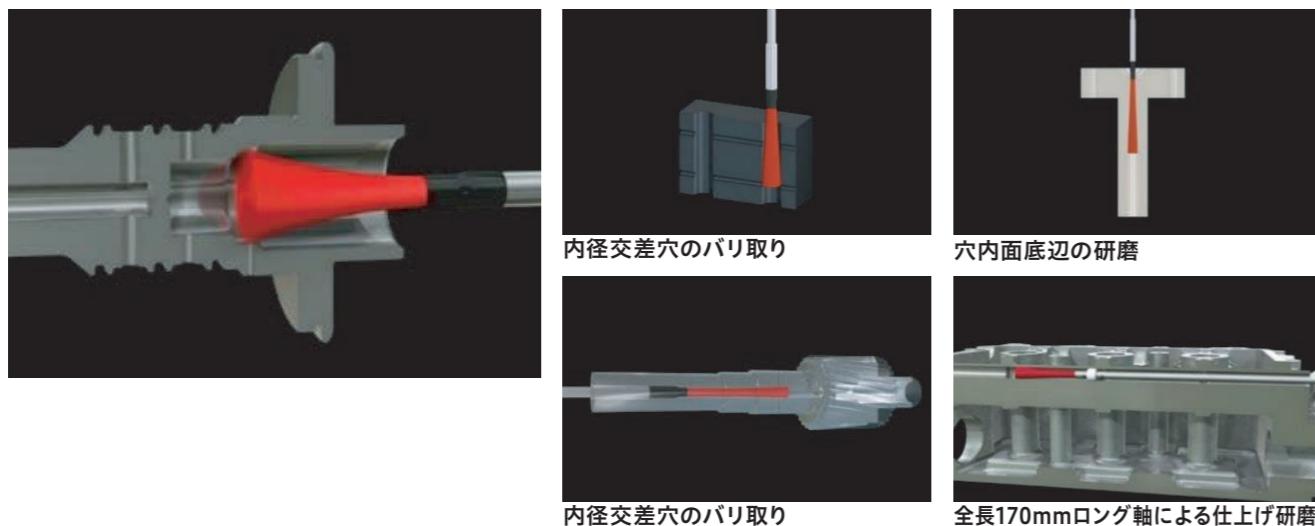
- 束ねたブラシ線材が回転遠心力により広がり、内径バリに対応するバリ取りブラシです。
- 内径や穴底のバリ取り・カッターマーク除去から研磨仕上げまでお任せください。



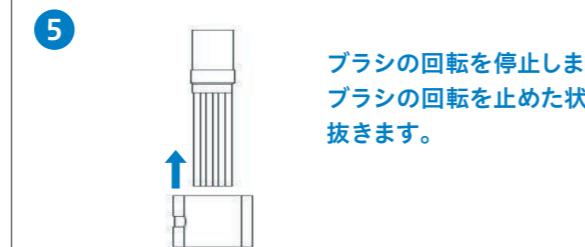
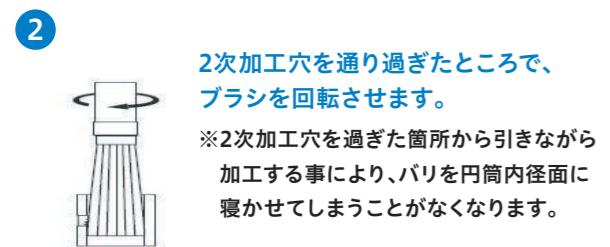
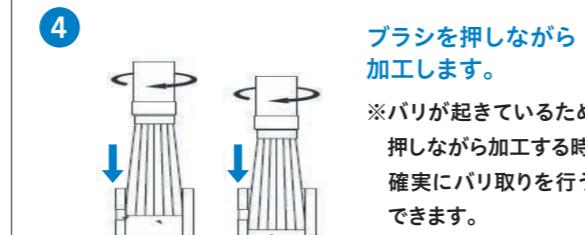
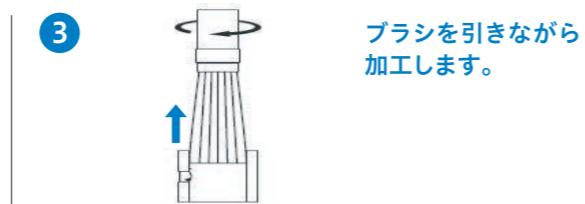
ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシ 内径・交差穴用

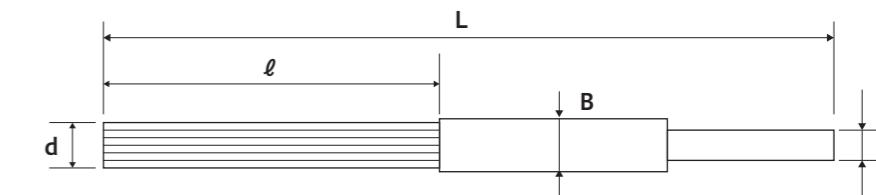


効果的なご使用方法



- 正転・逆転で加工するとバリ取り効果が上がり、より均一なエッジ品質が得られます。
- 送り速度:300mm/min

※交差穴のバリ取り加工にブラシを使用の際は一次加工穴から挿入します。2次加工穴から挿入してもバリ取りはできませんのでご注意ください。



1本入 レッド(標準)

径φmm d	長さ ℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min ⁻¹	加工穴径	コード番号	価格
φ1.5	50	φ3	φ2.5	120	20,000	φ3.5~5	51301	¥6,400
φ3	50	φ3	φ4	120	14,000	φ5~8	51302	¥6,400
φ3	50	φ4	φ4	170	12,000	φ5~8	51303	¥11,200
φ5	50	φ6	φ6	120	14,000	φ8~10	51304	¥8,700
φ5	50	φ6	φ6	170	12,000	φ8~10	51305	¥14,200
φ7	50	φ6	φ8	120	14,000	φ10~20	51306	¥12,600
φ7	50	φ8	φ8	170	12,000	φ10~20	51307	¥18,900

1本入 ブルー(粗目)

径φmm d	長さ ℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min ⁻¹	加工穴径	コード番号	価格
φ3	60	φ3	φ4	130	14,000	φ5~8	51321	¥8,300
φ3	60	φ4	φ4	180	12,000	φ5~8	51322	¥14,800
φ5	60	φ6	φ6	130	14,000	φ8~10	51323	¥11,400
φ5	60	φ6	φ6	180	12,000	φ8~10	51324	¥18,900
φ7	60	φ6	φ8	130	14,000	φ10~14	51325	¥16,400
φ7	60	φ8	φ8	180	12,000	φ10~14	51326	¥24,500

■線材選定参考データ 工作物材質、バリのサイズなどの情報から線材タイプを選択します。

材質別	樹脂	一般鉄
	銅・真鍮	ステンレス
バリのサイズ別	アルミ	
	耐熱銅	鋳鉄
目標面粗度別	高硬度材	
	微細バリ	
綫材(色)	バリの根元厚み(0.1mm以下)	
	~Ra0.1μm	Ra0.1μm~
研削力	レッド(標準)	ブルー(粗目)
	高	

セラミックファイバーブラシ 使用上のご注意

下記の場合はブラシが破損する可能性があります。

- 上限回転速度を超えての使用はできません。
- 偏心交差穴、斜め交差穴には対応しておりません。
- エアーオ式回転工具での使用はできません。
- 内径加工以外(工作物外)での使用はできません。

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

インサイドブラシ Inside Polishing brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利なスペシャルツールです。



ナカニシ適用機器



マイクロ インサイドブラシ 砂粒入りナイロン線

ブラシ素材を金属芯線を用い、スパイラル状にねじり固定した内径加工用ブラシです。

<特長と用途>

●砂粒入りナイロン線

ブラシ外径が最も小径タイプø1mmからø10mmをラインナップしました。

弾力と適度な硬さを持ち研磨力と耐久性に優れます。

加工ワークの傷を最小限に抑え、様々な材料のバリ取り等に対応します。

※軸部はチャッキング時の締付強度に優れたソリッド真鍮軸を採用しました。

(パイプ材は使用しておりません)



砂粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0 2本入 #500 アルミナ(AO)砂粒

※51401・51402は#2000となります。

3,500min⁻¹



砂粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0 2本入 #500 アルミナ(AO)砂粒

3,500min⁻¹



砂粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0 2本入 #500 アルミナ(AO)砂粒

3,500min⁻¹

砂粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0 2本入 #500 アルミナ(AO)砂粒

3,500min⁻¹



マイクロ インサイドブラシ ステンレス線

ブラシ素材を金属芯線を用い、スパイラル状にねじり固定した内径加工用ブラシです。

<特長と用途>

●ステンレス線

極細ステンレス線ø0.05~0.08mmを採用、細かなバリ取りやサビ取りに適します。

※軸部はチャッキング時の締付強度に優れたソリッド真鍮軸を採用しました。

(パイプ材は使用しておりません)



ステンレスインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0 2本入 ステンレスø0.08mm

3,500min⁻¹



51575~

軸径(シャンク)



インサイドブラシ Inside Polishing Brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利なスペシャルツールです。



~51644

ナカニシ適用機器



インサイドブラシ

<特長>

- 各種のブラシ素材を、金属芯線によりスパイラル状に固定した特製ブラシです。
- 円筒内面、ネジ穴内面、パイプ内径等の、通常のブラシでは対応できない部分仕上げ加工が可能です。

<用途>

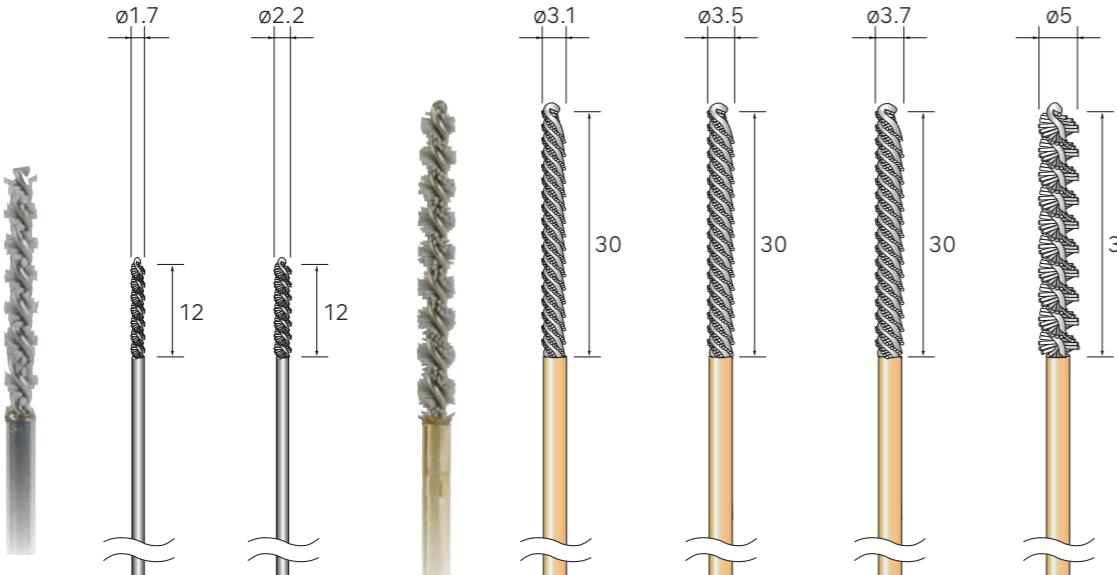
- 研磨バリ取り、クリーニング、サビ取りスケール除去に適しています。
- 金属、非鉄金属、プラスチック、ゴム等、各種材質への加工ができます。



インサイドブラシ使用上のご注意

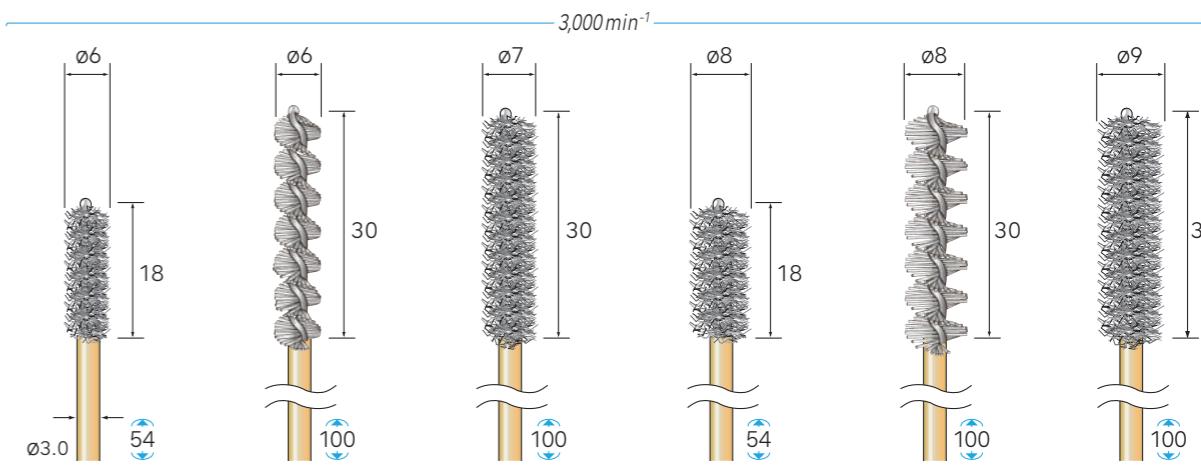
- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| ●加工に際しては回転数調整機能付き精密電動工具をご使用ください。 | ●回転方向は、必ず正転(右回転)にてご使用ください。 |
| ●エアー式回転工具は使用できません。 | |
| ●全長が長いため、必ず最高回転速度以下でご使用ください。 | |

インサイドブラシ

軸径
Ø1.6軸径
Ø3.05,000 min⁻¹

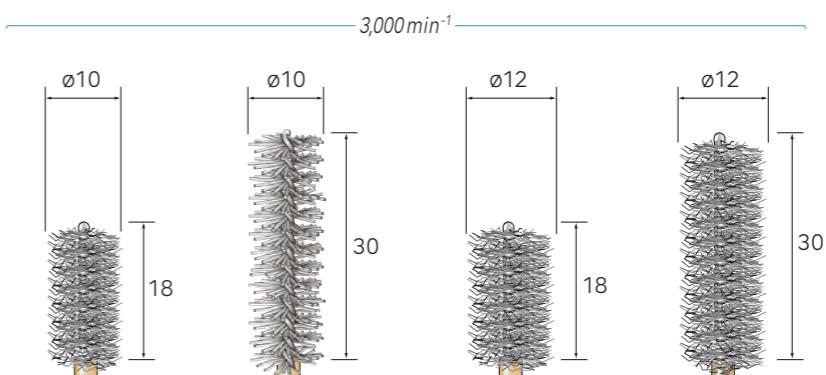
粒度	#600	51575	51576	51577	51578	51579	51580
砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)		¥3,400	¥3,400	¥4,000	¥4,000	¥4,000	¥4,000

インサイドブラシ

軸径
Ø3.0
1本入

ブラシ素材	砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#320 51581	¥2,100	#320 51582	¥2,100
	砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#600 51586	¥2,100	#600 51587	¥2,100
	毛ブラシ(毛質・馬毛・ハード・ブラック)	51601	¥2,400	51602	¥2,400
	ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.1mm)	51641	¥2,200	51621	¥2,200
	ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.15mm)	51631	¥2,200	51632	¥2,200
		51633	¥2,200	51634	¥2,200
		51635	¥2,200	51636	¥2,200
		51622	¥2,200	51627	¥2,200
		51642	¥2,200	51628	¥2,200

インサイドブラシ

軸径
Ø3.0
1本入

ブラシ素材	砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#320 51583	¥2,100
	砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#600 51588	¥2,100
	毛ブラシ(毛質・馬毛・ハード・ブラック)	51603	¥2,400
	ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.1mm)	51643	¥2,200
	ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.15mm)	51637	¥2,200
		51638	¥2,200
		51639	¥2,200
		51640	¥2,200
		51628	¥2,200
		51644	¥2,200

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サフター

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サフター

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

インサイドブラシ Inside Polishing Brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利なスペシャルツールです。



ナカニシ適用機器



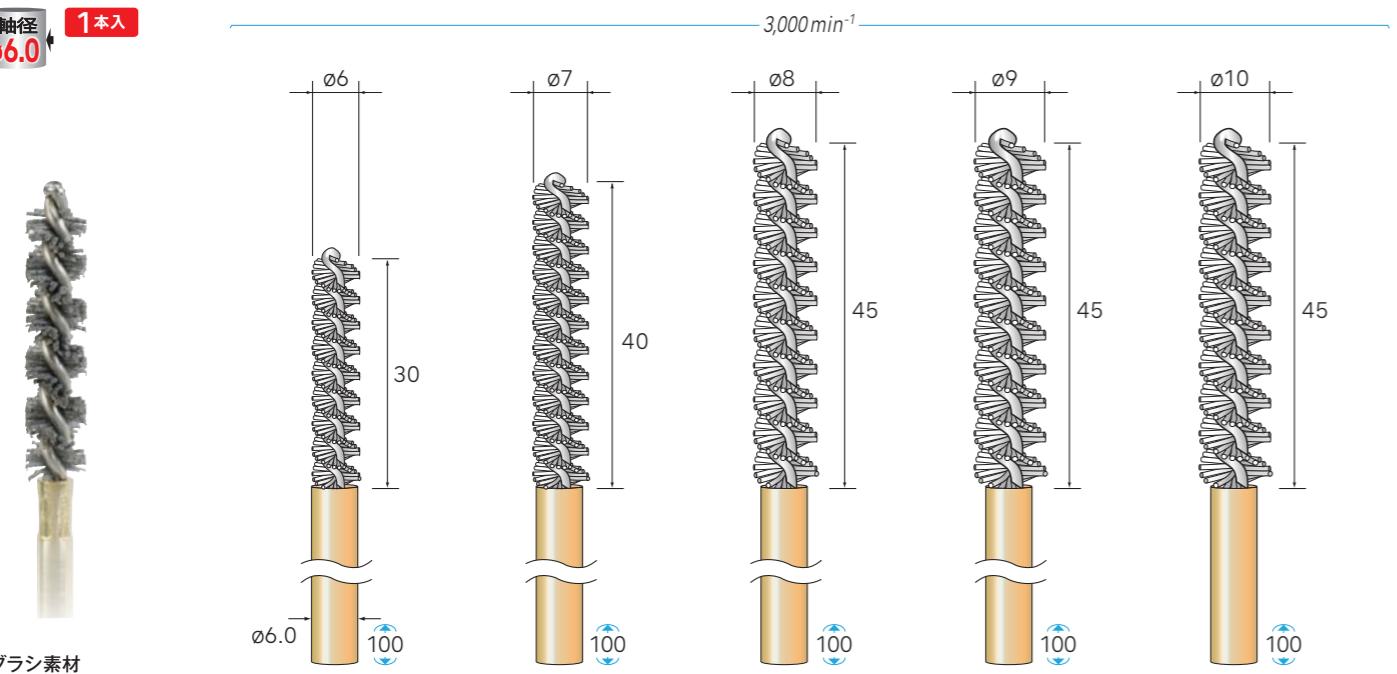
電動

電動

砥粒入りナイロンインサイドブラシ

軸径
ø6.0

1本入



ブラシ素材

砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒) #500 51591 (線径0.3mm)

¥2,100

#120 51592 (線径0.55mm)

¥2,100

#120 51593 (線径0.55mm)

¥2,100

#120 51594 (線径0.55mm)

¥2,100

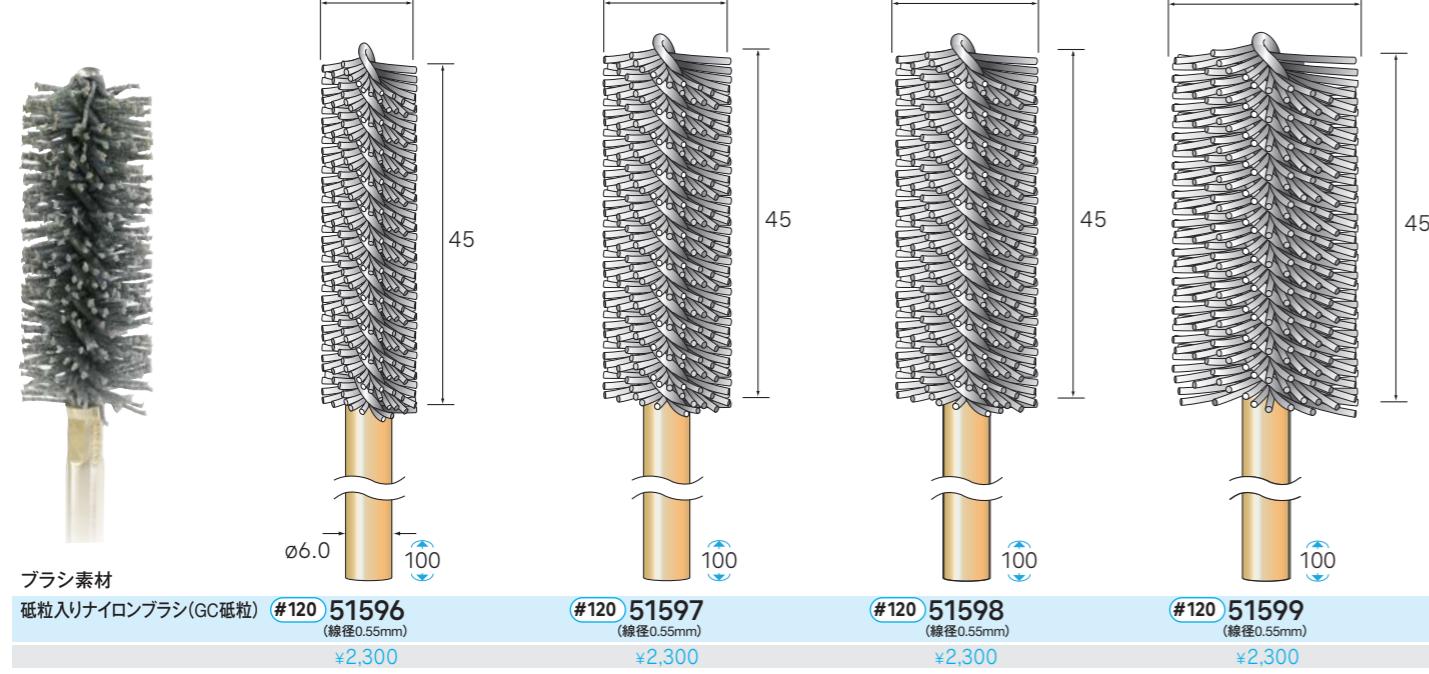
#120 51595 (線径0.55mm)

¥2,300

サフター

軸径
ø6.0

1本入



ブラシ素材

砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒) #120 51596 (線径0.55mm)

¥2,300

#120 51597 (線径0.55mm)

¥2,300

#120 51598 (線径0.55mm)

¥2,300

#120 51599 (線径0.55mm)

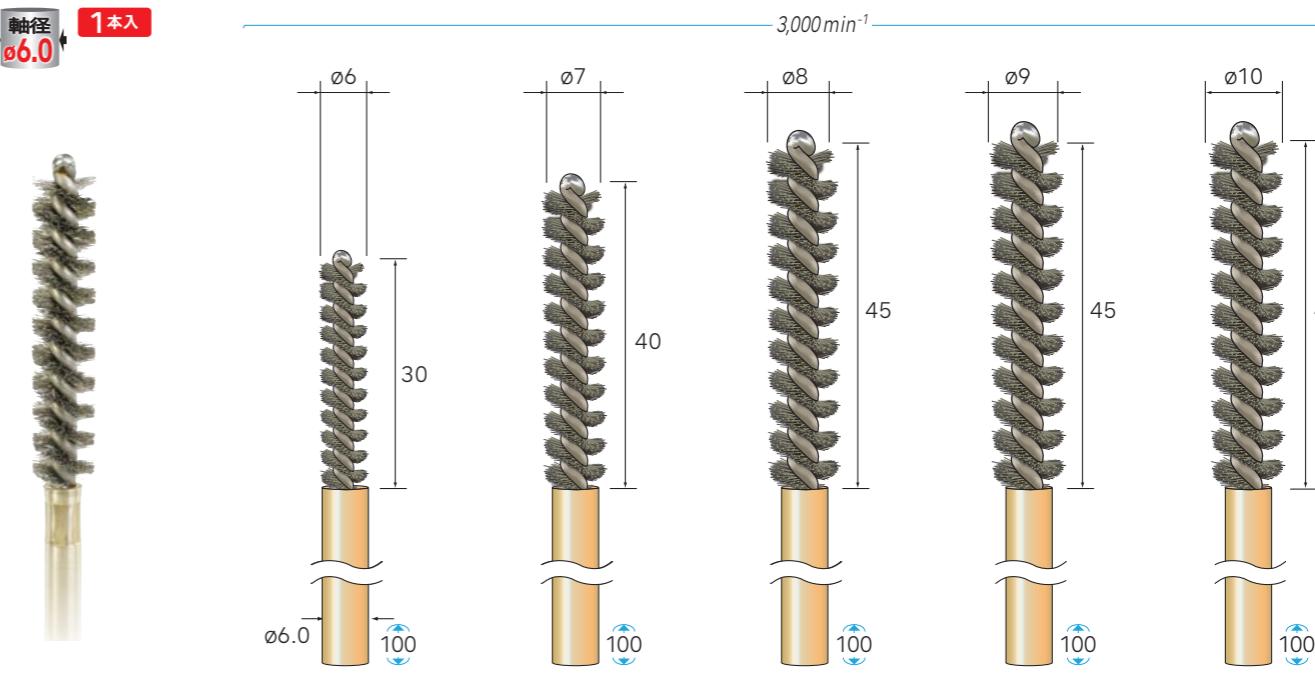
¥2,300

サフター

ステンレス線インサイドブラシ

軸径
ø6.0

1本入



ステンレスブラシ

51611 (線径0.08mm)

¥2,100

51612 (線径0.1mm)

¥2,100

51613 (線径0.1mm)

¥2,100

51614 (線径0.1mm)

¥2,100

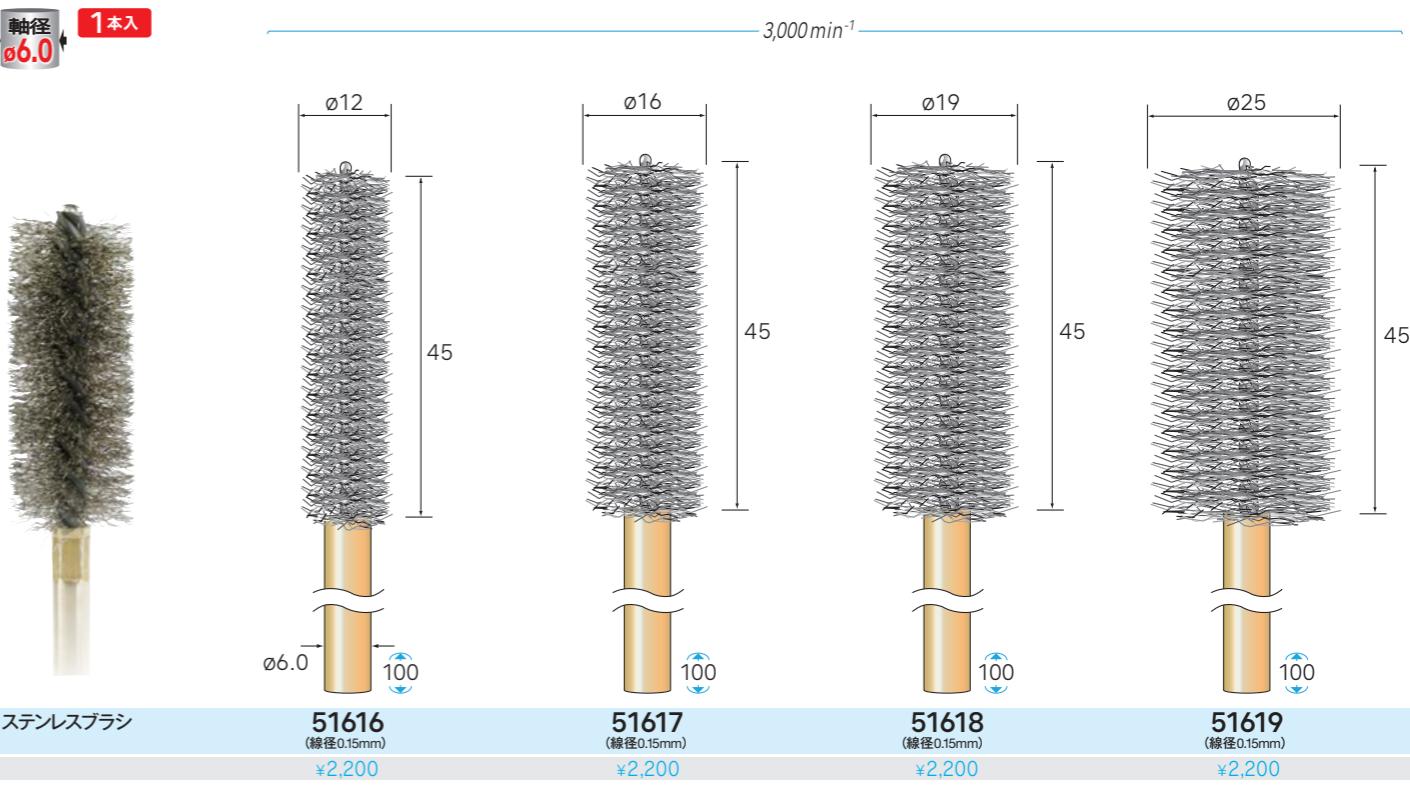
51615 (線径0.15mm)

¥2,200

サフター

軸径
ø6.0

1本入



ステンレスブラシ

51616 (線径0.15mm)

¥2,200

51617 (線径0.15mm)

¥2,200

51618 (線径0.15mm)

¥2,200

サフター

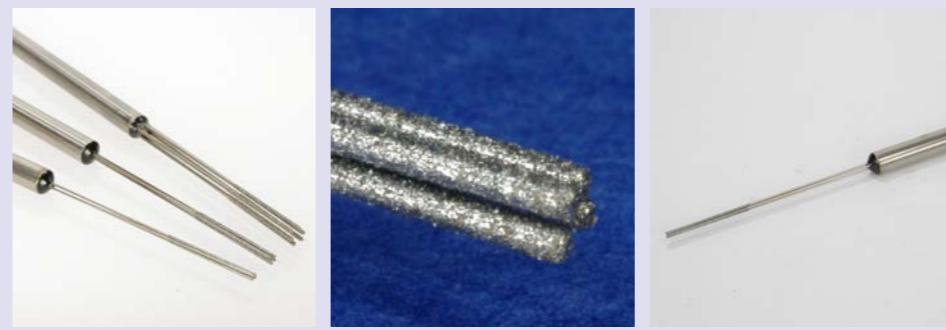
軸径(シャンク)
軸径 ø2.34
軸径 ø3.0
軸径 ø6.0



ワイヤーラップツール Wire Lapping Tools

ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール Diamond Wire Deburring Tools

●円筒内面、曲面仕上げ等やさまざまな加工に応用できる便利なスペシャルツールです。



ナカニシ適用機器



ワイヤーラップツール



《使用例》

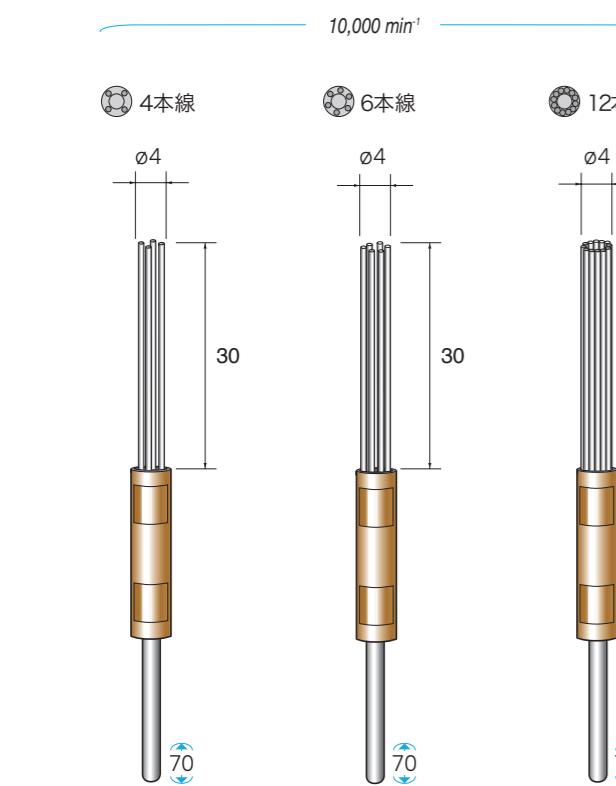
- ダイヤモンドコンパウンド(P.293)を用い金属表面研磨仕上げに。回転するワイヤーがコンパウンドを保持し加工面に絶えず補給をするため効率よく研磨ができます。ピアノワイヤーの弾力性により平面、穴、側面に対し平滑面を維持しながら研磨が可能です。
- バリ取り作業に。ピアノワイヤー線の表面粗さを利用し金属やプラスチックのバリ取り作業が可能です。ワイヤー線の弾力性により加工物形状に沿ってバリ取りができます。ワイヤー線の表面粗さを砥石により加工修正できるので、バリの大きさや仕上げ面粗さにも対応可能です。

《特長》

- ピアノ線を各々の表示本数結束させたアイデアツールです。

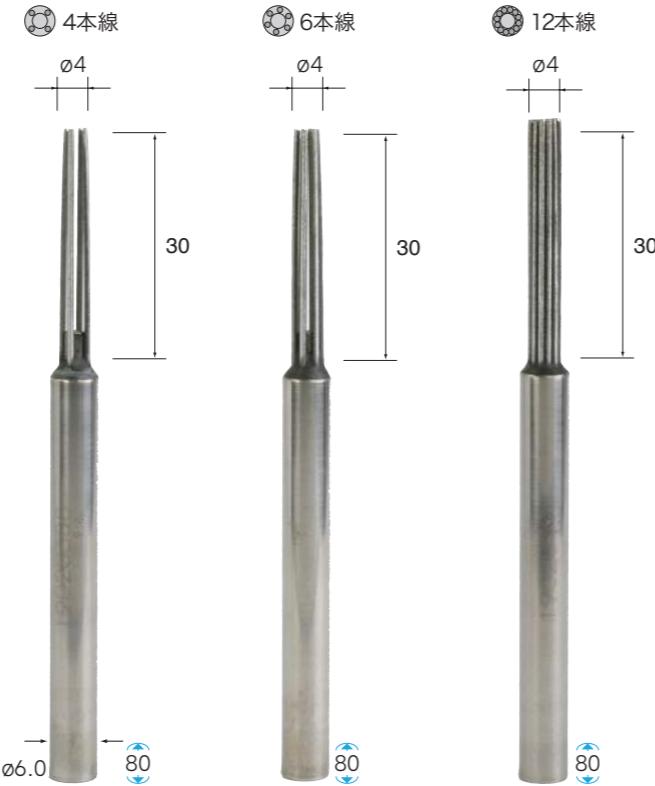
ワイヤーラップツール

軸径 ø2.34
軸径 ø3.0
1本入



ø2.34	51651	51652	51653
	¥3,500	¥3,500	¥3,500
ø3.0	51661	51662	51663
	¥3,500	¥3,500	¥3,500

軸径 ø6.0
1本入

8,000min⁻¹

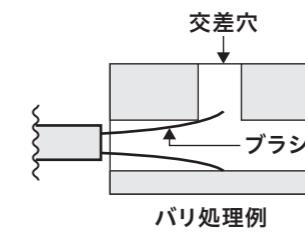
ø6.0	51671	51672	51673
	¥3,400	¥3,400	¥3,400

△ 全長が長いため必ず最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール

小径穴、交差穴、段差のある内面部分をバリ取りから仕上げ加工に威力を発揮します。

- ピアノ線ワイヤーにダイヤモンド電着処理を施し、ダイヤモンド研削によるバリ取りを実現します。
- ピアノ線材は柔軟性とバネ性をあわせ持ち、穴内径や交差穴等に発生する頑固なバリにも対応します。
- 回転遠心力によりピアノ線ワイヤーが広がり、スピーディなバリ取りが可能です。
- バリ取り量のコントロールが回転数調整により簡単作業が行えます。



軸径 ø6.0
1本入 最大許容回転数8,000min⁻¹ (但し穴内径加工に使用限定)

対応穴径 φmm	線径/長さ/線数 φmm	ダイヤ部 mm	軸径X軸長 φmm	全長 mm	粒度 #	コード番号	価格
2~4	0.5×55 4本線	20	6×70	125	180	51681	¥5,400
					320	51682	¥5,400
					500	51683	¥5,400
4~6	0.5×55 7本線	20	6×70	125	180	51685	¥5,400
					320	51686	¥5,400
					500	51687	¥5,400
5~10	0.8×55 6本線	20	6×70	125	180	51691	¥5,400
					320	51692	¥5,400
					500	51693	¥5,400

※使用に際してご注意!! 回転遠心力により、線材が広がり折れ曲がる場合があり、たいへん危険です。

1. 使用回転機器は回転数調整ができる精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
2. 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
3. 作業終了後のツール取り出しが電動工具を完全に停止させた後に行ってください。
4. 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

インサイド研磨ボール砥石 Ball type grindstone for internal polishing

●円筒内径のバリ取りから研磨までスピード仕上を可能にします。

ナカニシ適用機器



インサイド研磨ボール砥石

ナイロン繊維に球状砥石をコーティング結合させた画期的研磨砥石です。

<特長> ●研磨ボールを繋ぐ、ナイロン繊維の弾力性により、適度な研磨加圧となり均等な仕上げが得られます。

●ねじりブラシ式のスパイラル巻き形状は、回転遠心力により加工穴内径に砥石が密着し、
適度な研磨圧力が高能率研磨を実現します。

<用途> ●円筒内のバリ取りから付着物、サビ、スラッジ、異物等の除去に活躍します。

●回転させながら往復動させることにより、より滑らかな加工面の実現が可能となります。

※加工に際しては水溶性の切削油や研削油をご使用ください。

※取付使用する回転工具は右回転に限定使用となります。

※左回転(逆転)使用は結束が緩み、ブラシが破損する場合があります。



加工事例>

加工材及び作業内容/S45Cドリル穴あけ後の内面バリ取り

使用工具及び条件/インサイド研磨ボール砥石 ø18砥粒 GC、粒度 #240

回転数 500min⁻¹ 30秒間 前後オシーレーション加工

加工前



加工後



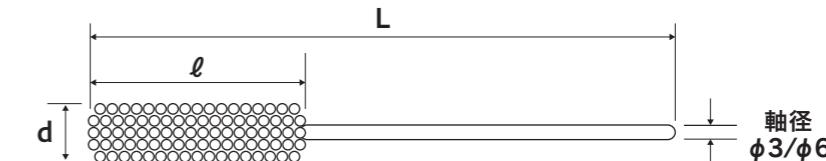
加工前



加工後



加工事例 イメージ

軸径
ø3.0

1本入

砥粒:GC(Sicシリコンカーバイト) 最高使用回転速度1,000min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
4.5	20	100	#120	51811	¥5,300	#240	51821	¥5,300
5	20	100	#120	51812	¥5,300	#240	51822	¥5,300
6	40	100	#120	51813	¥5,300	#240	51823	¥5,300
7	40	100	#120	51814	¥5,300	#240	51824	¥5,300
8	50	100	#120	51815	¥5,300	#240	51825	¥5,300

軸径
ø6.0

1本入

砥粒:GC(Sicシリコンカーバイト) 最高使用回転速度600min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
10	50	170	#120	51851	¥5,400	#240	51861	¥5,400
12	50	170	#120	51853	¥5,500	#240	51863	¥5,500
14	65	170	#120	51854	¥5,700	#240	51864	¥5,700
16	65	170	#120	51855	¥5,900	#240	51865	¥5,900
18	65	170	#120	51856	¥6,100	#240	51866	¥6,100
20	65	170	#120	51857	¥6,300	#240	51867	¥6,300
22	65	170	#120	51858	¥6,400	#240	51868	¥6,400

※被加工物の適用内径

砥石外径に対してマイナス0.5~1mmの範囲が最も適します。

使用上の 注意事項

- 使用回転機器は回転数調整ができる、精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
- 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
- 作業終了後のツール取り出しが電動工具を完全に停止させた後に行ってください。
- 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。
- 作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。



セラミックファイバーカップブラシ Cup type ceramic fiber brushes for flat surface

●セラミックファイバーを束ね、伸縮可能な筒状スリーブに収納しました。

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0 ↔ 軸径
ø8.0

ナカニシ適用機器



セラミックファイバーカップブラシ

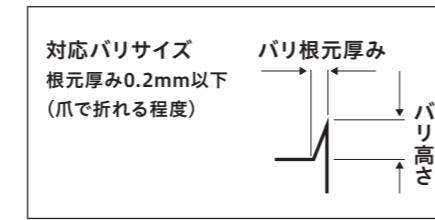
バリ取り・カッターマーク除去から研磨仕上に最適です。

セラミックファイバーが備える3つの特長によって、バリ取り・研磨の自動化を実現します。

**特長
1** 錐い研削力

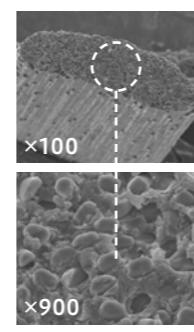
**特長
2** 持続する研削力

**特長
3** 広がらない



セラミックファイバーブラシの特長

- 高い研削力 砥粒ではなく独自のセラミックファイバーを研磨材に使用しています。
- 最後まで変わらない研削力 1本の線材に1,000個の切れ刃を持つため、「切れ味」が違います。切れ刃が常に突出しています。
- 変形しない形状 ブラシが広がらずストレート形状を維持しています。
 <対象バリサイズ> 根元厚みが0.1~0.2mm以下の微細バリ(爪で折れる程度)
 <対象材質> アルミ、アルミダイカスト、一般鉄、HRC65以下の高硬度材、チタン、SUS、インコネル、各種難削材
- <対象加工箇所> 工作物表面に発生したバリおよびカッターマーク。
 <使用機械> マシニングセンタ、複合旋盤、ロボット、専用機、ボール盤等

線材先端SEM
(電子顕微鏡)写真

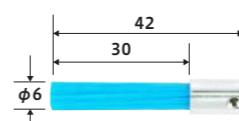
ツール構成

初回はブラシ本体と専用スリーブをそれぞれご購入ください。
専用スリーブにブラシ本体を取り付けて使用します。

ブラシ本体

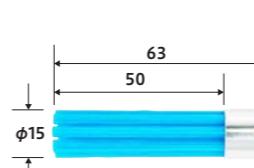
専用スリーブ

1本入 ブラシ本体 ø6mmx30mm(線材長さ) 全長42mm 最高使用回転速度10,000min⁻¹



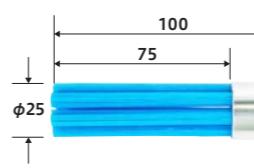
研削力	カラー	コード番号	価格
高	ブルー	51911	¥6,700
	ホワイト	51912	¥6,700
	レッド	51913	¥6,700
	ピンク	51914	¥9,600

1本入 ブラシ本体 ø15mmx50mm(線材長さ) 全長63mm 最高使用回転速度6,000min⁻¹



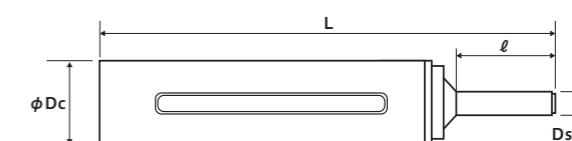
研削力	カラー	コード番号	価格
高	ブルー	51921	¥15,500
	ホワイト	51922	¥15,500
	レッド	51923	¥15,500
	ピンク	51924	¥22,400

1本入 ブラシ本体 ø25mmx75mm(線材長さ) 全長100mm 最高使用回転速度5,000min⁻¹



研削力	カラー	コード番号	価格
高	ブルー	51931	¥34,500
	ホワイト	51932	¥34,500
	レッド	51933	¥34,500

軸径 ø6.0 ↔ 軸径 ø8.0 1本入 専用スリーブ



適合ブラシ	スリーブ外径 Dc	軸径 Ds	軸長 l	全長 L	コード番号	価格
ø6mm用	ø10	ø6	29	70	51919	¥6,100
ø15mm用	ø18.5	ø6	29	90	51929	¥9,600
ø25mm用	ø30	ø8	30	140	51939	¥22,400

軸径(シャンク)



軸付ホイールブラシ 金属線材 Mounted wheel type brushes<metallic material>

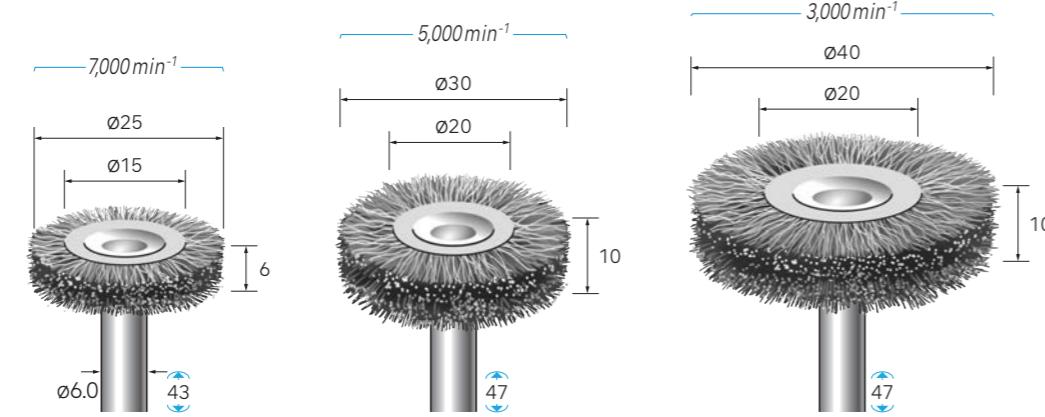
- 各種金属の表面処理加工に最適な、高品質のワイヤーブラシです。
- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を使用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げ面が得られます。

ナカニシ適用機器



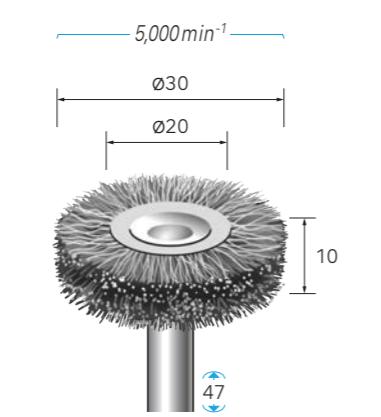
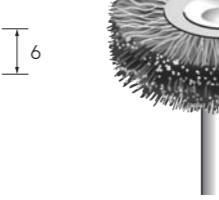
1本入

軸付ホイールブラシ ステンレス線

線径Ø0.25mm
※52105は線径Ø0.3mm

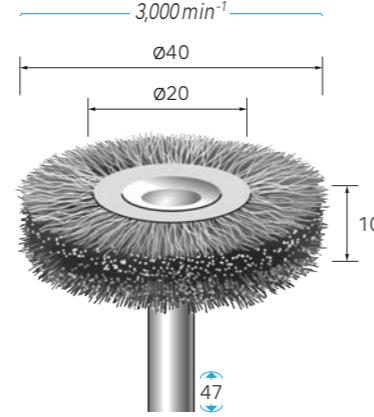
52101

¥1,500



52102

¥1,800



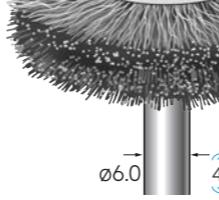
52103

¥1,800



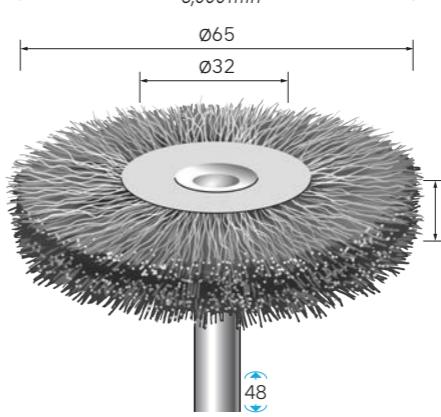
1本入

軸付ホイールブラシ ステンレス線



52104

¥1,900



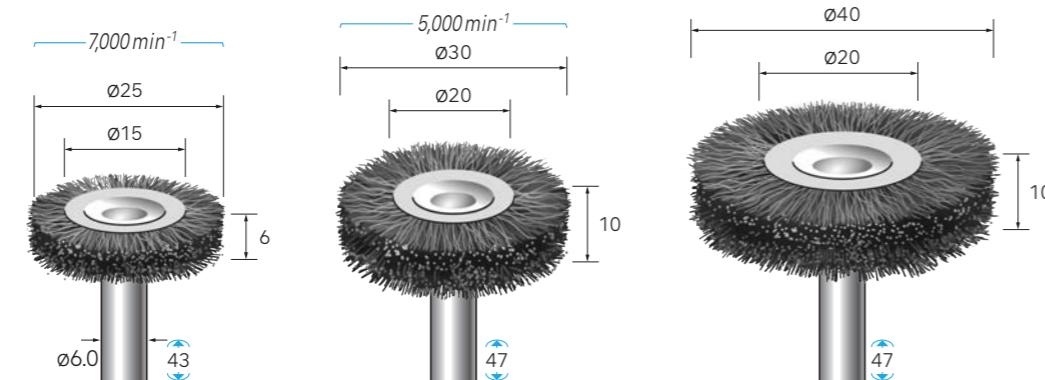
52105

¥2,100



1本入

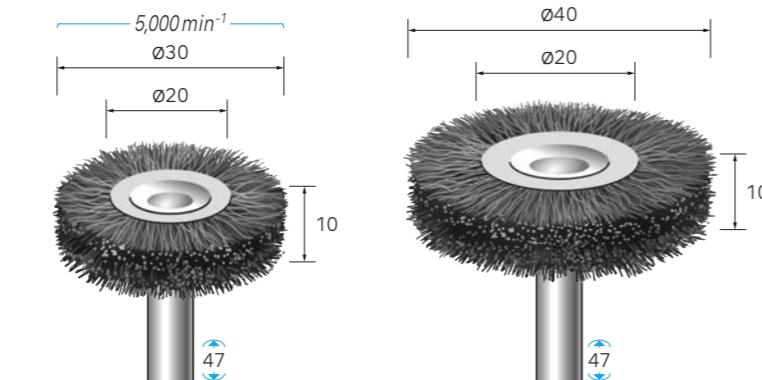
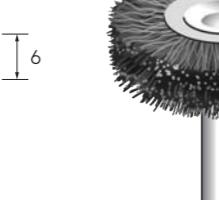
軸付ホイールブラシ 硬鋼線



線径Ø0.25mm

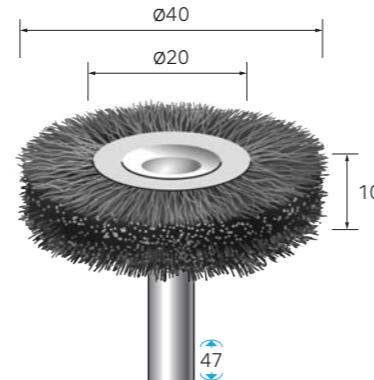
52111

¥1,400



52112

¥1,600



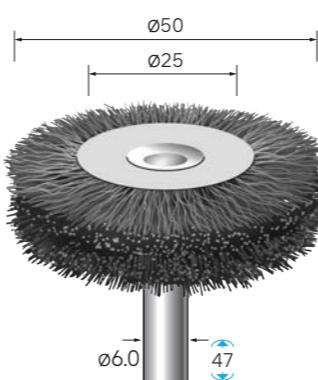
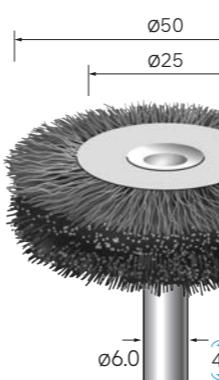
52113

¥1,600



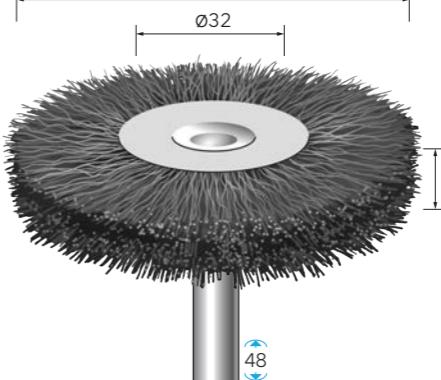
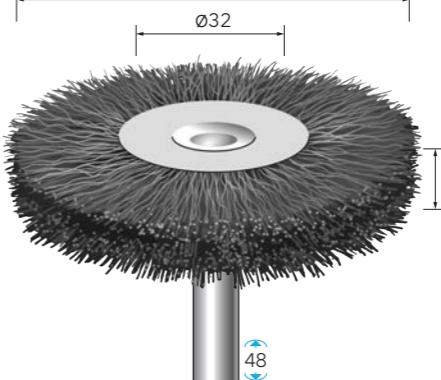
1本入

軸付ホイールブラシ 硬鋼線



52114

¥1,700



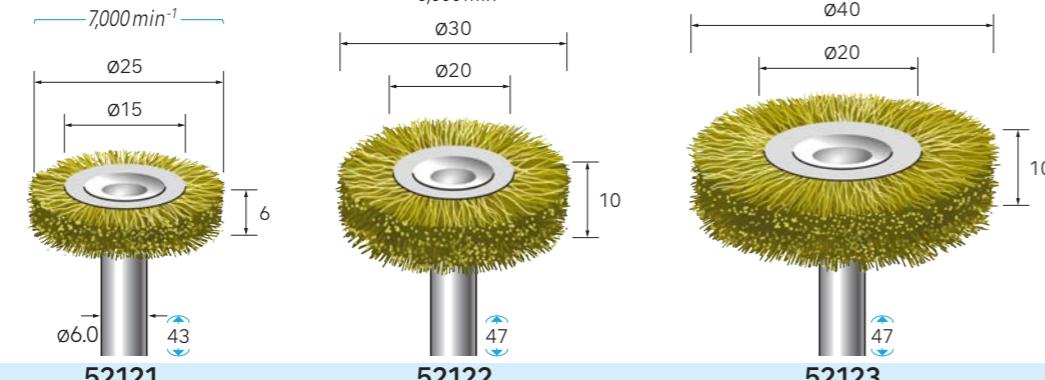
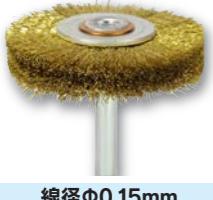
52115

¥1,800



1本入

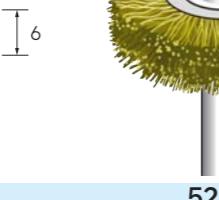
軸付ホイールブラシ 真鍮線



線径Ø0.15mm

52121

¥1,500



52122

¥1,800



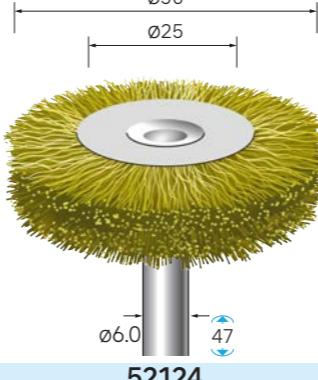
52123

¥1,800



1本入

軸付ホイールブラシ 真鍮線



52124

¥2,000



52125

¥2,000

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付ベベルブラシ Bevel type brushes

- 皿状のカップ型ブラシです。扁平状態のブラシ外周毛先が広範囲なコーナーや隅角部等を高能率・スピーディに仕上げます。
- 回転遠心力により毛先が広がり、加工箇所に均一に当たることでムラの無い仕上面が得られます。

ナカニシ適用機器

スピンドル
電動

軸付ベベルブラシ ステンレス線



軸付ベベルブラシ 砂粒入りナイロン線

軸径
ø6.0

1本入

軸付ベベルブラシ ステンレス線



線径Φ0.15mm

52131

¥2,400

52132

¥2,400

52133

¥2,400

軸径
ø6.0

1本入

軸付ベベルブラシ 砂粒入りナイロン線



#120

52136

線径Φ0.55mm

52137

¥2,500

52138

¥2,500

軸径
ø6.0

1本入

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

4,000 min⁻¹

3,000 min⁻¹

3,000 min⁻¹

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

4,000 min⁻¹

3,000 min⁻¹

3,000 min⁻¹

研磨材・研磨ツール

専用工具

ø6.0

ø6.0

ø6.0

ø50

ø60

ø60

ø38

ø46

ø46

ø6.0

ø6.0

ø6.0

52134

¥2,600

52135

¥3,700

52139

¥2,800

52140

¥4,000

52151~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付カップブラシ 金属線材 Mounted cup type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- カップ形状は底面や広い平面を高能率に仕上げます。
- 加工面に対し平均的なアタリが得られ仕上面の均一化が可能です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。



~52162

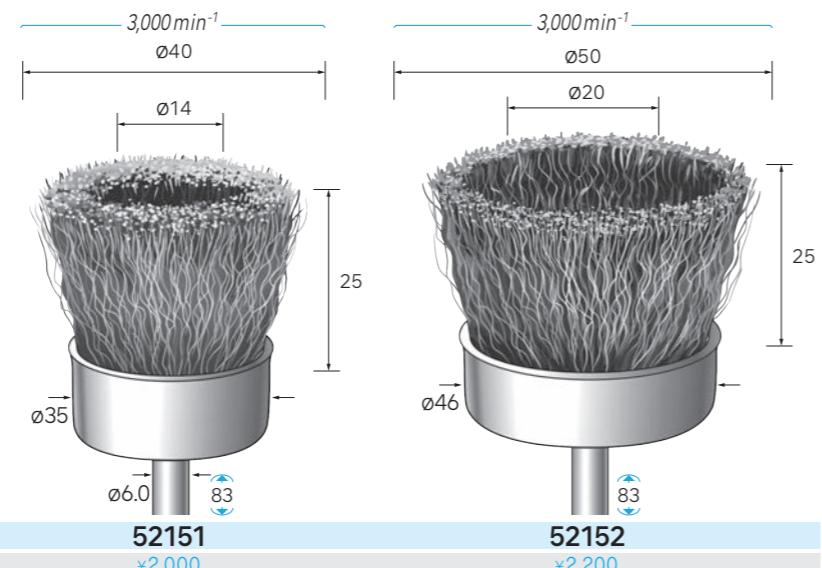
ナカニシ適用機器

スピンドル
電動

軸付カップブラシ ステンレス線

軸径
ø6.0
1本入
イラスト80%

線径ø0.25mm



52151

¥2,000

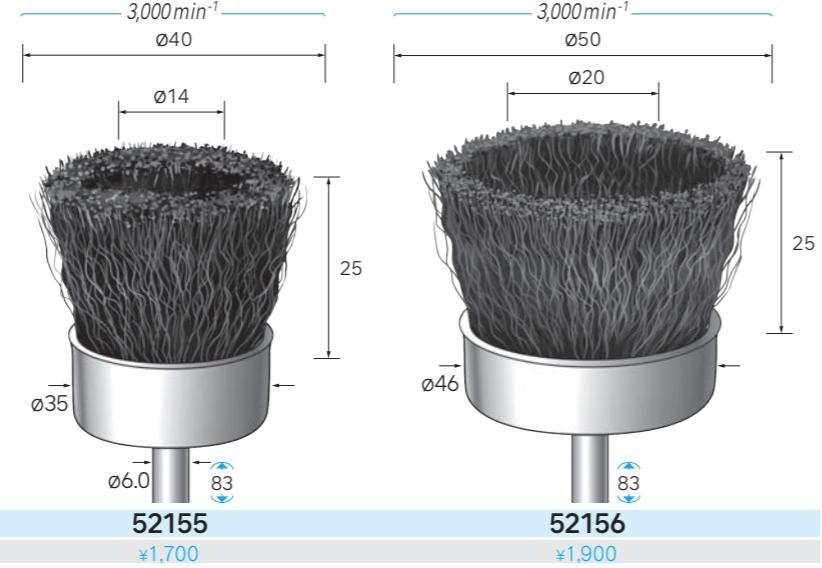
52152

¥2,200

軸付カップブラシ 硬鋼線

軸径
ø6.0
1本入
イラスト80%

線径ø0.25mm



52155

¥1,700

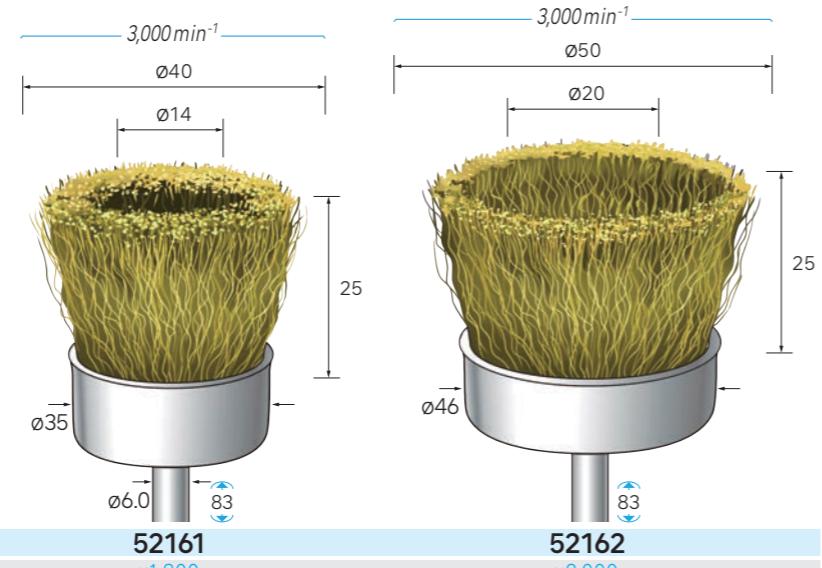
52156

¥1,900

軸付カップブラシ 真鍮線

軸径
ø6.0
1本入
イラスト80%

線径ø0.15mm



52161

¥1,800

52162

¥2,000

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸径(シャンク)



軸付筒型ブラシ 金属線材 Mounted end type brushes<metallic material>



ナカニシ適用機器

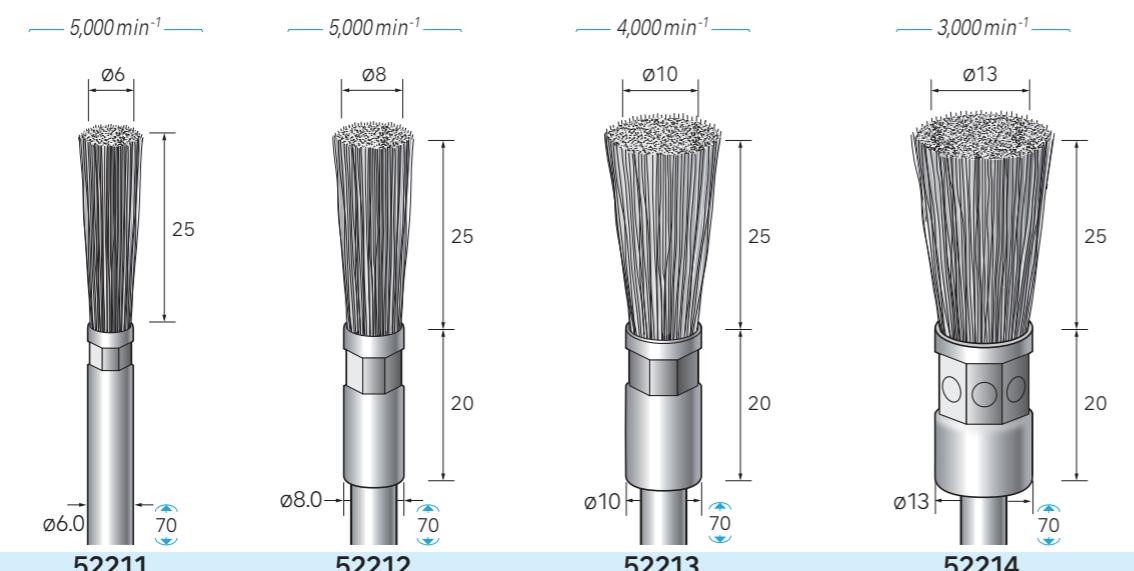


軸付筒型ブラシ ステンレス線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。



3本入



線径Ø0.3mm

52211

¥2,100

52212

¥2,100

52213

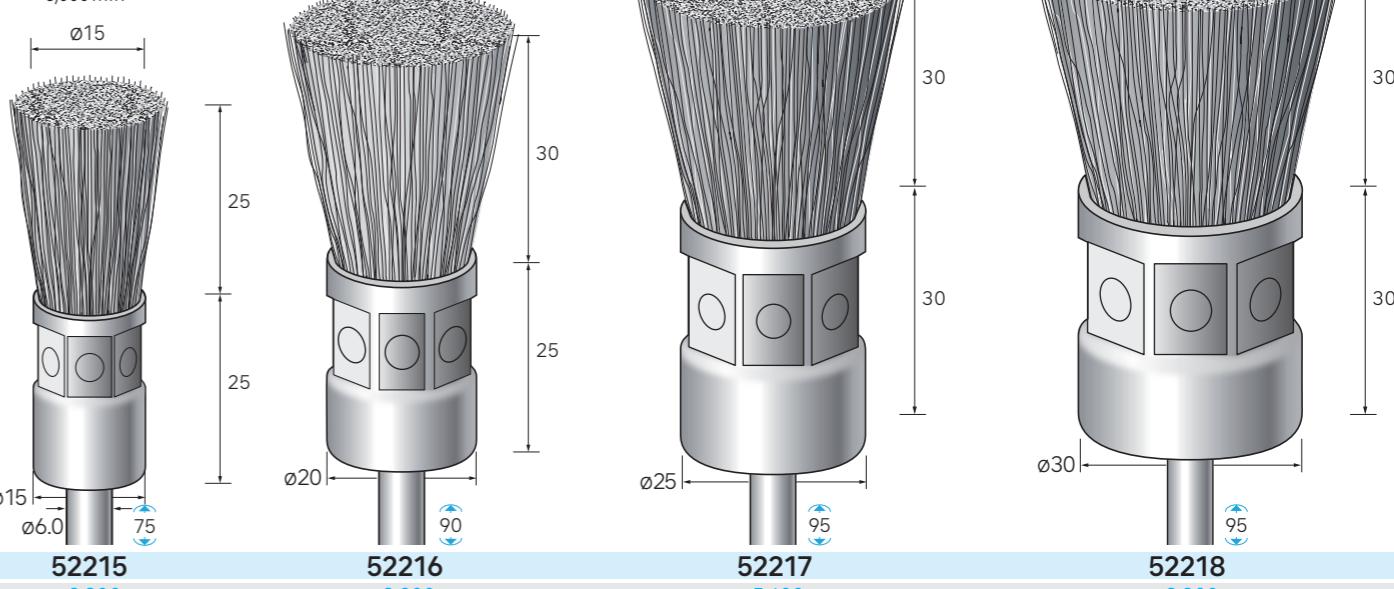
¥2,200

52214

¥2,500



3本入



52215

¥2,800

52216

¥3,600

52217

¥5,100

52218

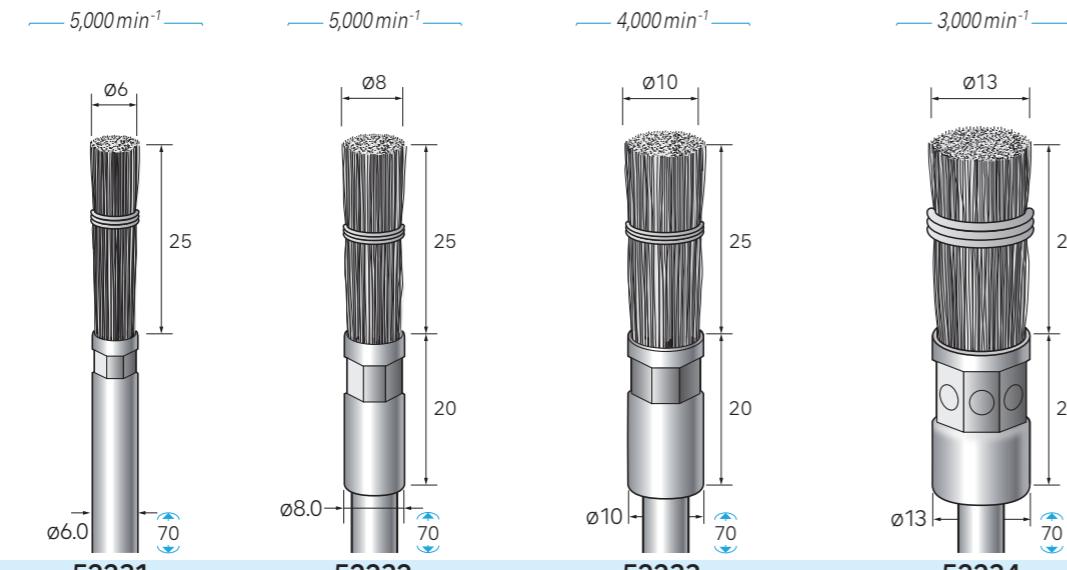
¥8,900

軸付筒型ブラシ ステンレス線 終了タイプ

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。



3本入



線径Ø0.3mm

52231

¥2,200

52232

¥2,200

52233

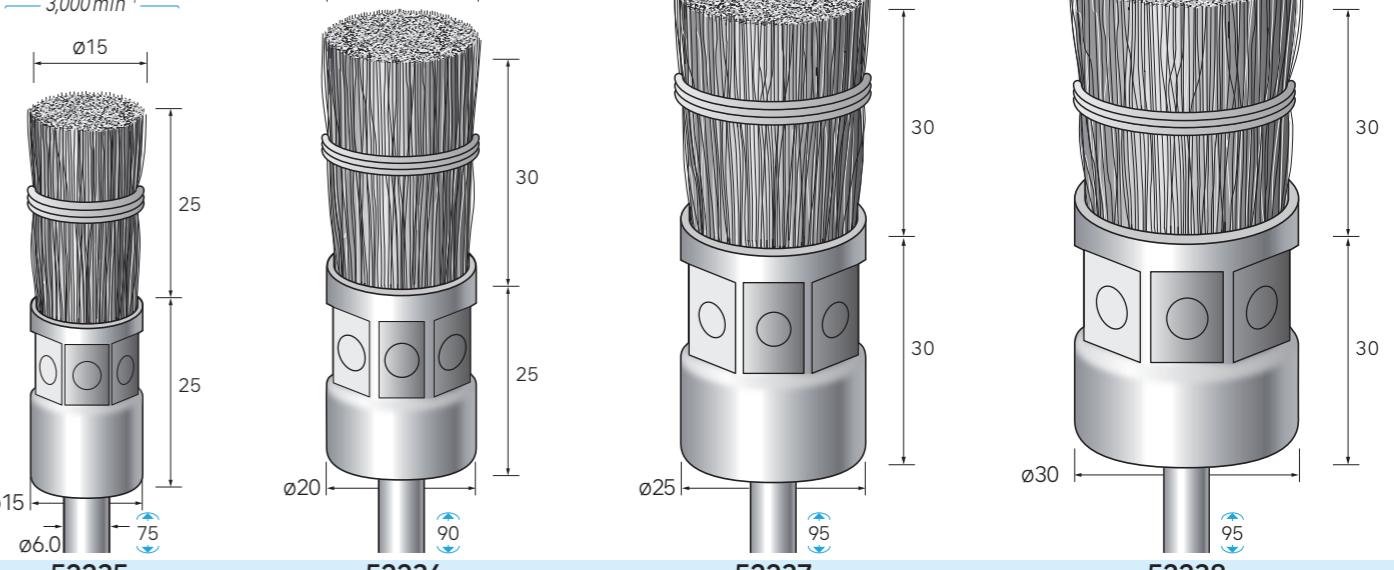
¥2,300

52234

¥2,600



3本入



52235

¥2,900

52236

¥3,700

52237

¥5,200

52238

¥9,000

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付筒型ブラシ 金属線材

Mounted end type brushes<metallic material>



ナカニシ適用機器

スピンドル
電動

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



線径ø0.3mm	52251	52252	52253	52254
	¥1,400	¥1,600	¥1,900	¥2,100

軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



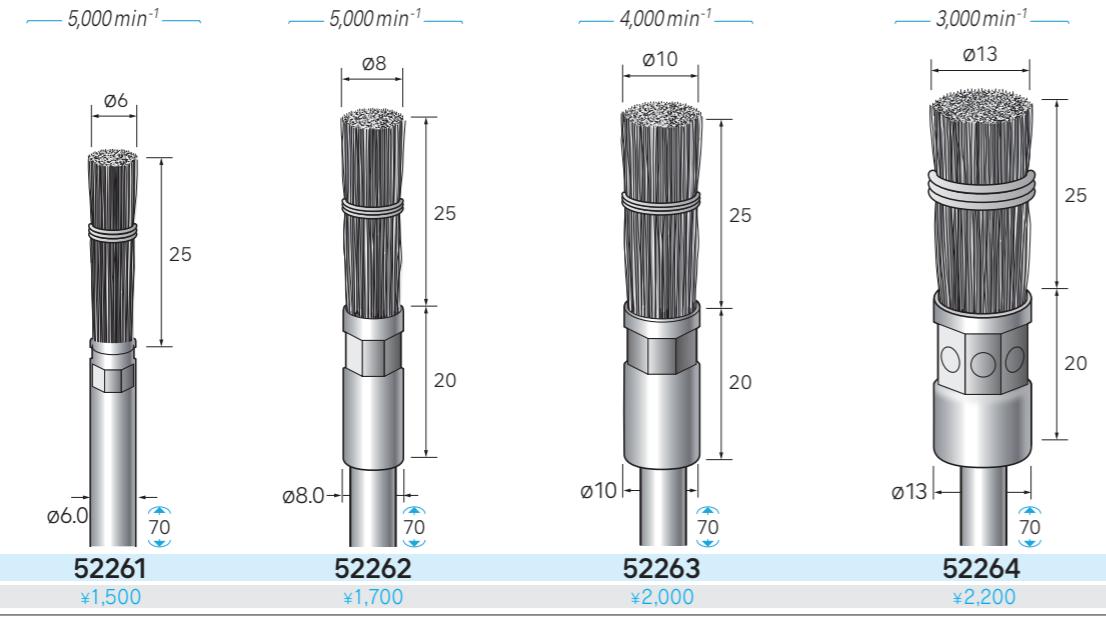
52255	52256	52257	52258
¥2,200	¥3,200	¥4,500	¥7,200

軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線 結束タイプ

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



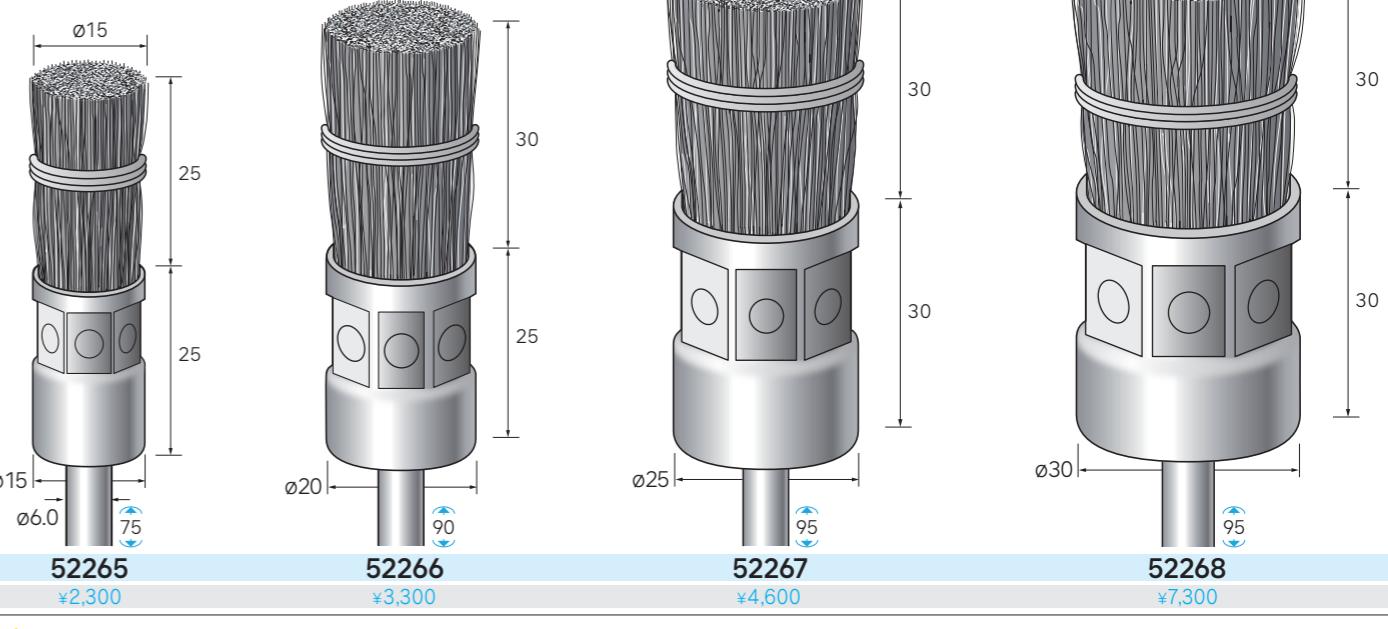
線径ø0.3mm	52261	52262	52263	52264
	¥1,500	¥1,700	¥2,000	¥2,200

軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線 結束タイプ

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



52265	52266	52267	52268
¥2,300	¥3,300	¥4,600	¥7,300

52273~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付先尖り型ブラシ 金属線材

Mounted end type sharp point type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 加工箇所をピンポイントでブラシ作業ができる先尖り形状です。
- 角隅やコーナー部、底面のポイント加工に最適形状です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。

~52288

ナカニシ適用機器



軸付先尖り型ブラシ ステンレス線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



線径Φ0.3mm

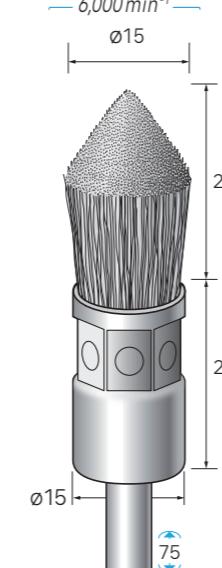
52273

¥2,200



52274

¥2,600



52275

¥2,900

軸径
ø6.0

3本入



52276

¥3,700



52277

¥5,200



52278

¥9,200

軸付先尖り型ブラシ 硬鋼線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
ø6.0

3本入



線径Φ0.3mm

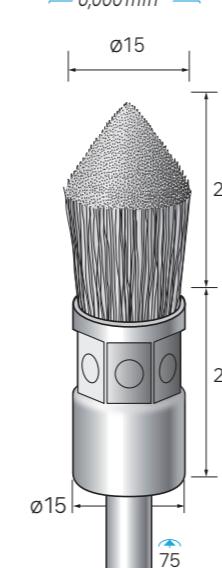
52283

¥2,000



52284

¥2,200



52285

¥2,500

軸径
ø6.0

3本入



52286

¥3,500



52287

¥4,800



52288

¥7,600

※1パック単位でご注文ください。金額は1パックあたりの価格です。※製品イラストの右下の寸法は全長寸法です。※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

P.269

P.270

52351~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付角型ブラシ 金属線材

Mounted square type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 角型は全方位に直立毛足があり、底面と側面同時に作業ができます。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。

~52365

ナカニシ適用機器



電動

スピンドル

電動



軸付角型ブラシ ステンレス線

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター

磁石

ゴム磁石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

ステールカッター

磁石

ゴム磁石

サンダー

ブラシ

ポリッキングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

軸付角型ブラシ ステンレス線

軸径
ø6.0

1本入



線径Φ0.3mm

52351

¥1,600

52352

¥1,600

52353

¥1,900

軸径
ø6.0

1本入



52354

¥1,900

52355

¥2,700

軸付角型ブラシ 硬鋼線

軸径
ø6.0

1本入



線径Φ0.3mm

52361

¥1,500

52362

¥1,500

52363

¥1,700

軸径
ø6.0

1本入



52364

¥1,700

52365

¥2,500

※1パック単位でご注文ください。金額は1パックあたりの価格です。※製品イラストの右下の寸法は全長寸法です。※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.271

P.272

52371~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付半丸型ブラシ 金属線材 Mounted square type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 側面、底面、曲面、異形面を高能率に加工ができます。
- 特に球面を利用して曲面の側面と底面を同時作業が可能です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。

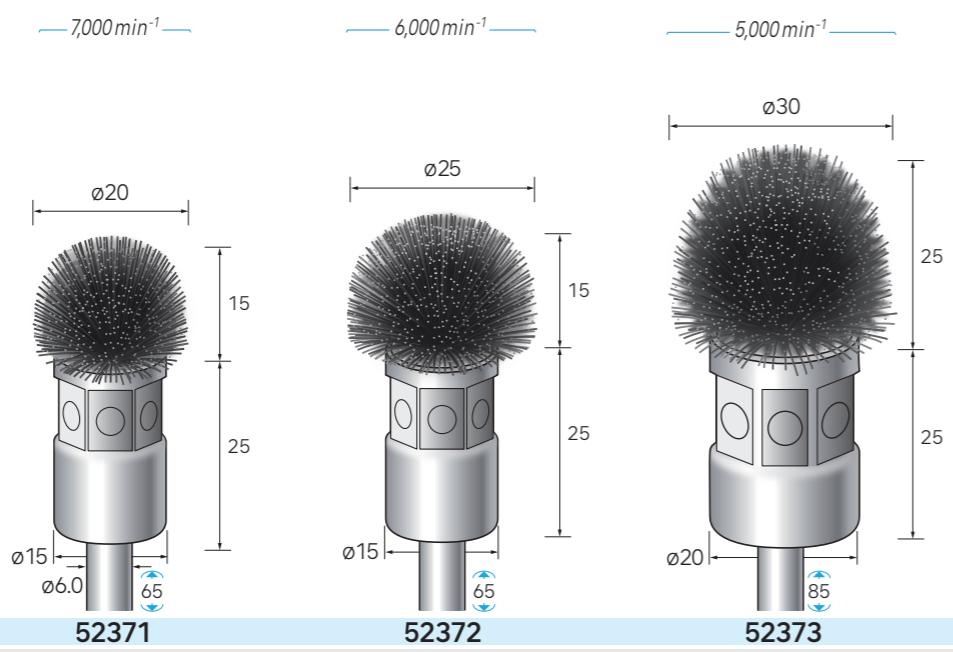
~52386

ナカニシ適用機器

軸径
ø6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ ステンレス線



線径Φ0.3mm

52371

¥1,700

52372

¥1,700

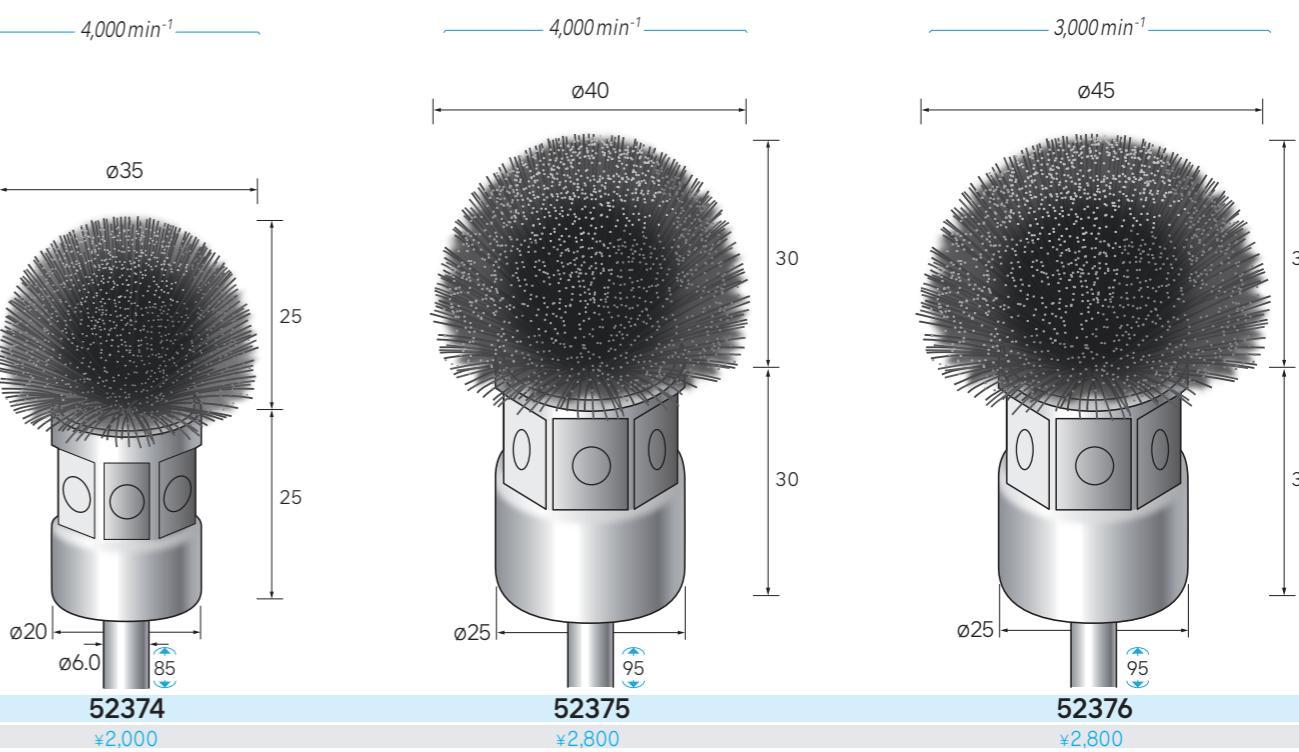
52373

¥2,000

軸径
ø6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ ステンレス線



線径Φ0.3mm

52374

¥2,000

52375

¥2,800

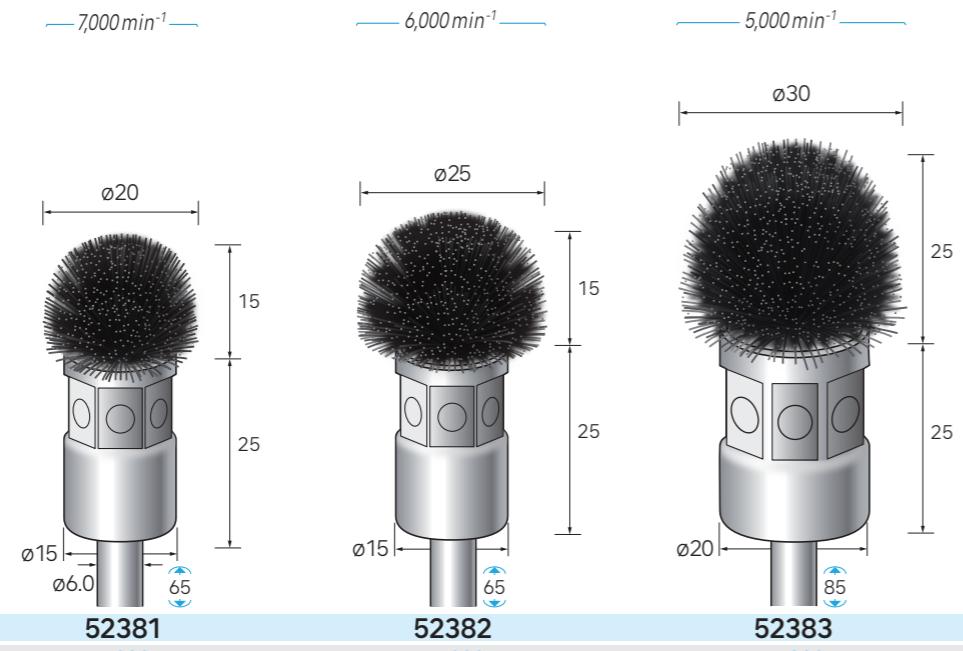
52376

¥2,800

軸径
ø6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ 硬鋼線



線径Φ0.3mm

52381

¥1,600

52382

¥1,600

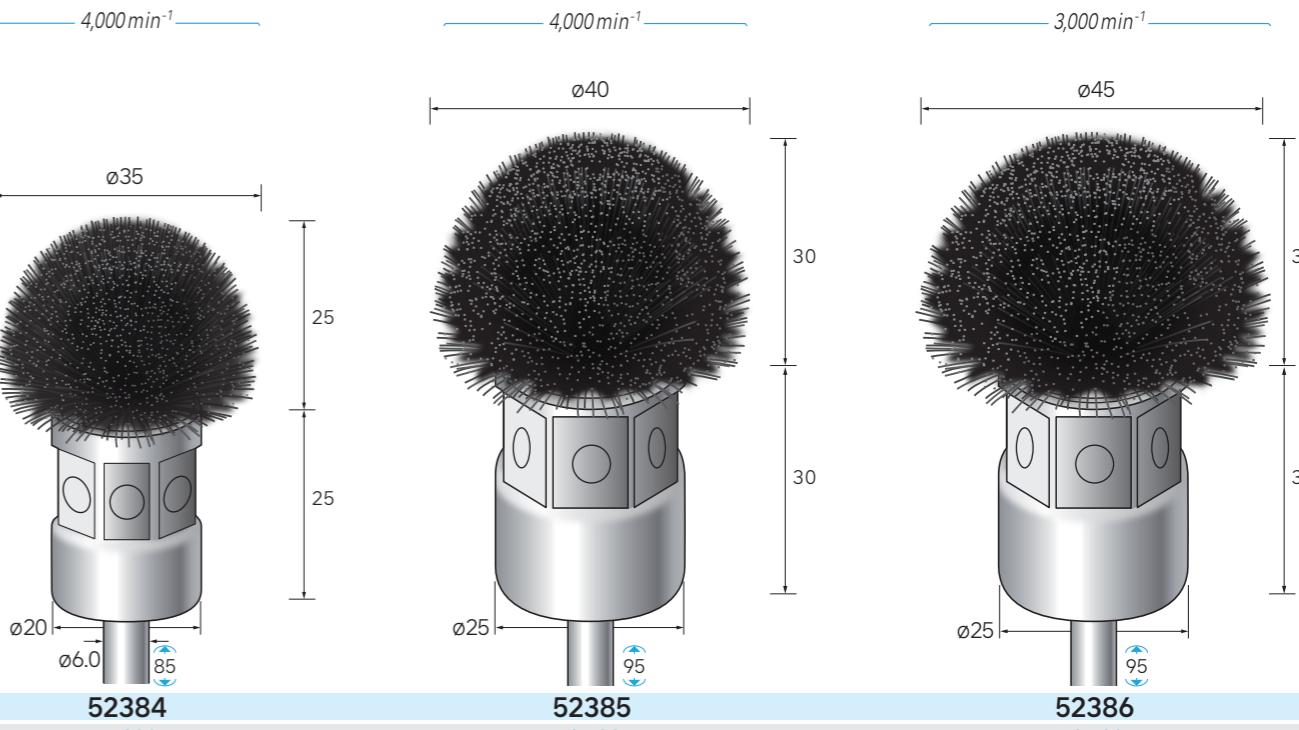
52383

¥1,800

軸径
ø6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ 硬鋼線



線径Φ0.3mm

52384

¥1,800

52385

¥2,500

52386

¥2,500

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付ホイール / カップ / エンドブラシ
砥粒入りナイロン線材

Mounted wheel cup / end type brushes<a brasicnylon material>

ナカニシ適用機器



ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングバフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

砥粒入りナイロンブラシ

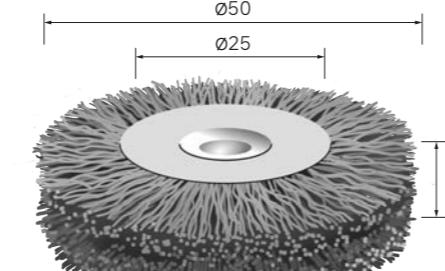
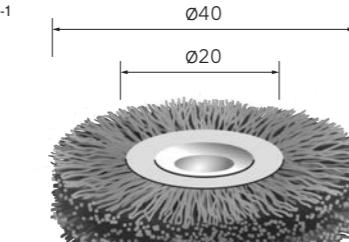
<特長>

- ナイロン線に研磨砥粒を含有させた仕上げ用研磨ブラシです。
- 線材に柔軟性・弾力性・復元力があり耐久性と生産性に優れています。

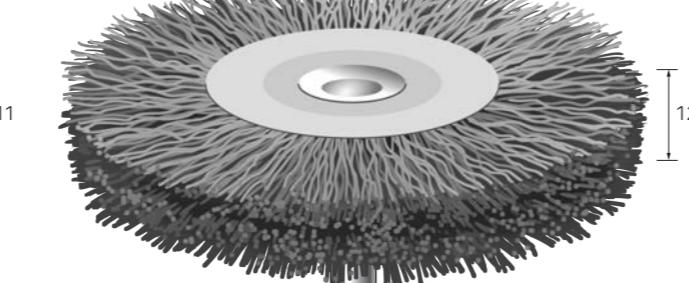
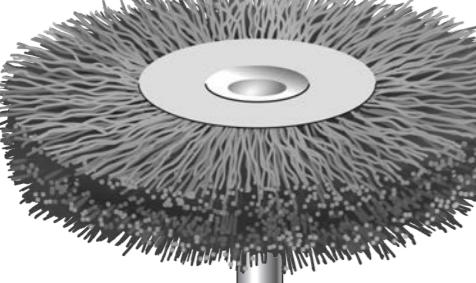
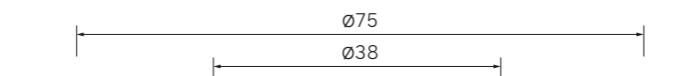
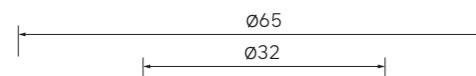
- 均一でソフトなアタリは被加工材に食い込みの少ない仕上げ面が得られます。
- 各種金属の微細バリ取り、表面仕上げ、汚れ落とし等。



軸付ホイールブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径
ø6.0 1本入 最高許容回転数3,500min⁻¹

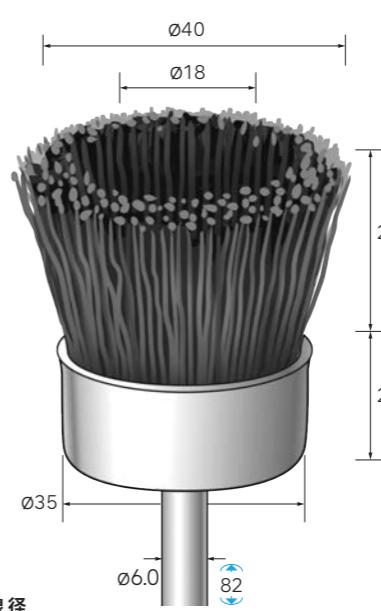
粒度	線径	品番	価格
#120	ø1.0	52501	¥2,300
#240	ø0.75	52502	¥2,300
#320	ø0.55	52503	¥2,300



粒度	線径	品番	価格
#120	ø1.0	52511	¥2,700
#240	ø0.75	52512	¥2,700
#320	ø0.55	52513	¥2,700

粒度	線径	品番	価格
#120	ø1.0	52515	¥3,500
#240	ø0.75	52516	¥3,500
#320	ø0.55	52517	¥3,500

軸付カップブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径
ø6.0 1本入 最高許容回転数3,500min⁻¹

粒度	線径	品番	価格
#120	ø1.0	52531	¥2,300
#240	ø0.75	52532	¥2,300
#320	ø0.55	52533	¥2,300

軸付筒型ブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径
ø6.0 3本入 最高許容回転数3,500min⁻¹※表示のブラシは金属箇所の外径です。
ブラシ先端径は毛材種により異なります。

粒度	線径	品番	価格
#120	ø1.0	52541	¥3,700
#240	ø0.75	52542	¥3,700
#320	ø0.55	52543	¥3,700