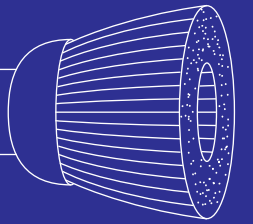


LINE UP

ブラシ



Polishing Brushes

- ① 動物毛ブラシ(ホイール型・ベベル型・カップ型・エンド型)(φ2.34、φ3.0mm) … P.223~228
- ② 金属ブラシ(ホイール型・カップ型・エンド型・ベベル型)(φ2.34、φ3.0mm) P.229~233
- ③ 特厚ホイールブラシ(φ3.0mm) …… P.234
- ④ ナイロンブラシ 耐熱・静電防止・砥粒入り・ダイヤモンド砥粒入り
(ホイール型・カップ型・エンド型・ベベル型)(φ2.34、φ3.0mm) … P.235~238
- ⑤ セラミックファイバーブラシ(エンド型・ロング軸・カップ型) …… P.239~244
- ⑥ セラミックファイバーブラシ(内径・交差穴用)(φ3.0、φ4.0、φ6.0、φ8.0mm) P.245~246
- ⑦ インサイドブラシ(φ1.6、φ3.0、φ6.0mm) …… P.247~252
- ⑧ ワイヤラップツール/ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール(φ2.34、φ3.0、φ6.0mm) P.253~254
- ⑨ インサイド研磨ボール砥石(φ3.0、φ6.0mm) …… P.255~256
- ⑩ セラミックファイバーカップブラシ(φ6.0、φ8.0mm) …… P.257~258
- ⑪ 6mm軸径ブラシシリーズ(金属線・砥粒入りナイロン)
(ホイール型・カップ型・筒型・ベベル型・角型・半丸形・尖り先型)(φ6.0mm) … P.259~276



動物毛ブラシ ホイール型 φ3.0mm



動物毛ブラシ ベベル/カップ型 φ3.0mm



動物毛ブラシ エンド型 φ2.34/φ3.0mm



金属ブラシ ホイール型 φ3.0mm



金属ブラシ
カップ/エンド/ベベル型 φ2.34/φ3.0mm



金属ブラシ
カップ/エンド/ベベル型 φ2.34/φ3.0mm



特厚ホイールブラシ φ3.0mm



ナイロンブラシ/耐熱・静電防止
ホイール/カップ/エンド/ベベル型 φ3.0mm



砥粒入りナイロンブラシ/ダイヤモンド砥粒入り
ホイール/カップ/エンド/ベベル型 φ2.34/φ3.0mm



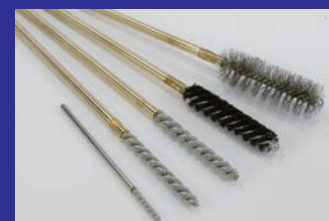
セラファイバーブラシ エンド
90度角度付/ロング軸/カップ



セラミックファイバーブラシ内径・交差穴用
φ3.0/φ4.0/φ6.0/φ8.0mm



マイクロインサイドブラシ φ3.0mm



インサイドブラシ φ1.6/φ3.0/φ6.0mm



ワイヤラップツール/ダイヤモンドワイヤー
バリ取りツール φ2.34/φ3.0/φ6.0mm



インサイド研磨ボール砥石
φ3.0/φ6.0mm



セラミックファイバー カップブラシ
φ6.0/φ8.0mm

軸径φ6mm 金属線／砥粒入り ブラシシリーズ



ホイール型



ベベル型



カップ型



筒型・結束型



尖り先型



角型



半丸型



砥粒入りナイロン線 ホイール・カップ・エンド型

《ブラシの選定使用について》

- ◆ ブラシ材質の選定：加工処理目的に合ったブラシ材質の選定が必要です。左頁を参考にしてご検討ください。
- ◆ 線材の長さ と 線径：ブラシ線材の長さが長いほど弾力性があり加工面の凹凸によくなじみます。
短いほど腰が強くなり作業能率が良くなります。加工時に毛先を調整カットしてください。
- ◆ 線材の密度：密度が高いほど腰が強くなり加工能力がアップします。
- ◆ 加工時の切り込み圧力：ブラシ線材の先端部を加工面に直角にあたる状態が最も効果的なブラッシング作業となります。
切り込みは先端が1~2mmあたる圧力で作業を行ってください。
過度の切り込み圧力はブラシの消耗を早め、また十分なブラシ効果が得られませんのでご注意ください。
- ◆ ブラシの回転方向：かえりやバリ等の発生方向に注意してグラインダ等の回転方向等を設定してください。
(アップカット/ダウンカット) 〈ナカニシ電動マイクログラインダは回転方向が自由に切り替えできます〉
- ◆ ブラシの適正回転速度：カタログに記載された最高回転速度の範囲内の使用がブラシの寿命をより長くします。
作業目的に合った適正回転速度をテスト加工により確認してください。
- ◆ ブラシの特長：ブラシは加工面に良くなじみ、均一な仕上げができ、製品素材を必要以上に削ることがありません。
他の工具に比べコストパフォーマンスにも優れた仕上げ用工具です。

ナカニシ ブラシ毛材一覧表

ナカニシ先端工具 ブラシ製品に採用される各種毛材の特性と物性等を表記いたします。

1.化学繊維 2.動物繊維 3.金属線 4.最先端(セラミックファイバー線)に大別されます。

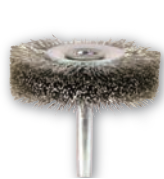
特徴をご確認いただき、加工場面に適したブラシをお選びください。

1.化学繊維

品名	特性及び物性	種類	線径(mm)	用途															
■ナイロン	<p>化学繊維の中では耐摩耗性・弾力性・柔軟性に優れ、耐久性は抜群である。強酸には弱く、アルカリには殆んど影響を受けない。</p> <p>一般溶剤(アルコール・ガソリン・ベンゼン等)には不溶解。</p>	6タイプ	φ0.1～φ1.6	<ul style="list-style-type: none">●ベルトコンベアクリーナー●パイプクリーナー●鋼板クリーナー●車輛洗浄用●板硝子・紡績・製紙用●食品関係用●洗ビン用●医療用															
		66タイプ	φ0.2～φ0.8																
		610・612タイプ	φ0.05～φ0.5																
	<table><tr><td></td><td>溶解点</td><td>使用限界</td></tr><tr><td>6タイプ</td><td>214℃</td><td>100℃</td></tr><tr><td>66タイプ</td><td>250℃</td><td>120℃</td></tr><tr><td>610タイプ</td><td>212℃</td><td>100℃</td></tr><tr><td>612タイプ</td><td>212℃</td><td>100℃</td></tr></table>		溶解点	使用限界	6タイプ	214℃	100℃	66タイプ	250℃	120℃	610タイプ	212℃	100℃	612タイプ	212℃	100℃			
	溶解点	使用限界																	
6タイプ	214℃	100℃																	
66タイプ	250℃	120℃																	
610タイプ	212℃	100℃																	
612タイプ	212℃	100℃																	
■砥粒入りナイロンブラシ	<p>ナイロン材の中に砥粒(アルミナ・シリコンカーバイト又は、ダイヤモンドパウダー)を混入しフィラメントとして加工した線材であり、研磨力に優れている。その他の特性は殆んどナイロンと同じである。</p> <p>溶融点170℃、使用限界80℃</p>	代表的な粒度(線径)	φ0.2～φ1.6	<ul style="list-style-type: none">●床の汚れ落とし、床磨き●プリント基板クリーニング●アルミシート仕上げ●ギアまたは金属部分のバリ取り●鉄板の表面研磨洗浄●自動車車体表面の塗装の前処理●木部のサンディング															
		#46(φ1.5) #60(φ1.125) #80(φ1.25) #80(φ1.0) #120(φ1.0) #120(φ0.55) #180(φ0.875) #240(φ0.75) #320(φ0.55) #500(φ0.45) #600(φ0.3) #2000(φ0.2)																	
■アラミド繊維	<p>超耐熱性繊維で、反発性と腰が強く、耐摩耗性に優れている。10%苛性ソーダ・40%硫酸で強度は殆んど低下しない。静電気の発生や汚れが付着しにくい。</p> <p>溶融点400℃、使用限界250℃</p> <p>※砥粒入コーネックスは、上記の特性と同じで研磨力に優れている。</p>	—	φ0.15～φ0.7	<ul style="list-style-type: none">●金型付着異物除去●製鉄工程の鋼板表面の油分・鉄粉等除去●加熱コンベアーネットの付着物除去と表面研磨															
■導電性繊維 モノエイト	<p>ナイロン66をベースに、ナイロン6及び導電性カーボンブラックを特殊加工コーティングした導電性繊維。静電気除去と除塵効果大である。ブラッシング時の静電気発生を抑える。特性はナイロンに準ずるが、カーボンが多く配合されているため強度はやや低め。</p> <p>溶融点215℃、使用限界105℃</p>	—	φ0.15～φ0.3	<ul style="list-style-type: none">●静電気による災害・障害の安全対策用●製紙・印刷●プラスチック・フィルム等の取扱事業所の帯電防止用●OA機器の帯電除去に●コンベア装置●高電圧テスト器															

2.動物繊維

品名	特性及び物性	色	線径	用途
■豚毛	柔軟性、弾力性に富み腰が強い。ブラシ、ハケの材料として最適。 耐熱温度は130℃	白・黒	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	ブラシ、ハケの材料として広範囲に使われている。 ●洗浄用 ●払い用 ●研磨用 ●塗装用
■馬毛	化学繊維より耐薬品性はわずかに優れている。化学繊維に比べ、柔軟性、弾力性大、静電気は起こりにくい。 耐熱温度は130℃	黒・白・赤・茶・ゴマ ●イカツテールー両切の尾毛(ブラシ素材として最適) ●イカツメインー両切の立髪(ブラシ、ハケの材料) ●本毛ー筆状の尾毛(ブラシ材) ●振毛ー筆状の立髪(ハケの材料)	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	ブラシ、ハケの材料として広範囲に使われている。 ●洗浄用 ●払い用 ●研磨用 ●塗装用 ●擦弦楽器(ヴァイオリン・ビオラ・チェロ)等の弓の素材
■山羊毛	馬毛・豚毛より腰が柔らかく、あたりがソフトである。 耐熱温度は130℃。	白	天然のため、線径(毛の太さ)は一定ではなく、根本は太く毛先は細くなる。また、毛の長さにもそれぞれに限界がある。	●筆・ハケ ●艶出し研磨用 ●払い用 ●塗装用

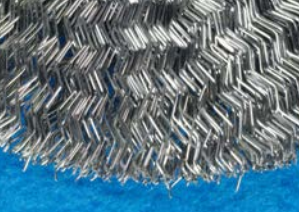


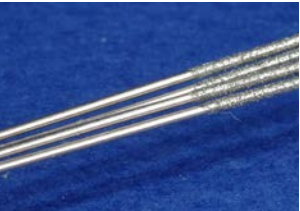




ナカニシ ブラシ毛材一覧表


ナカニシ先端工具 ブラシ製品に採用される各種毛材の特性と物性等を表記いたします。
1.化学繊維 2.動物繊維 3.金属線 4.最先端(セラミックファイバー線)に大別されます。
特徴をご確認いただき、加工場面に適したブラシをお選びください。

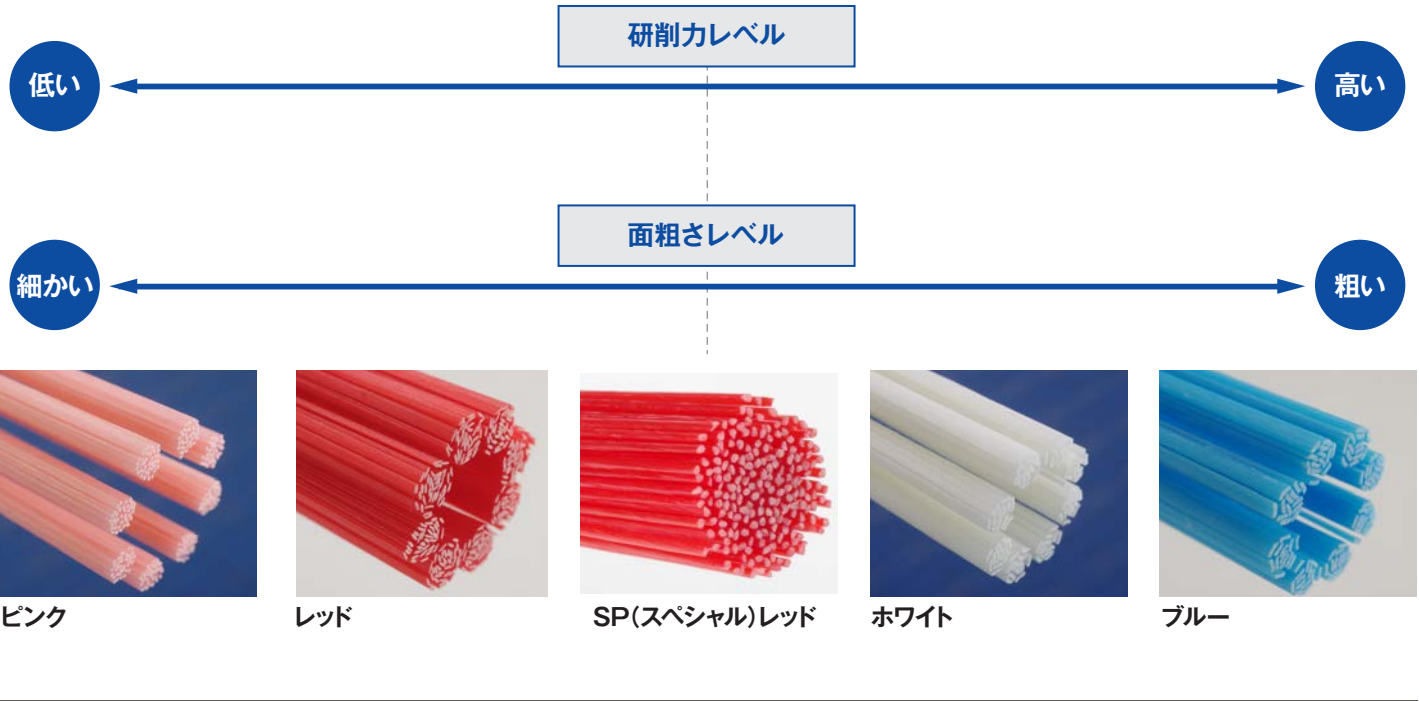


3.金属線

品名	特性及び物性	線径(mm)	用途
■ステンレス鋼 SUS304 	酸・アルカリ・熱に強く、硬鋼線に比べサビが発生せず、折損が少ない。ブラシ材に加工する工程で若干磁性を帯びる。	φ0.05～φ0.8	●ステンレス・アルミ製品のスケール除去・カエリ取り・バリ取り・研磨仕上げ ●水溶液・酸溶液内や高温の中での研磨加工
■ステンレス鋼 SU316 	酸・アルカリ・熱に強く、硬鋼線に比べサビが発生せず、折損が少ない。SUS304に比べ、高温酸化・耐熱性に優れる。		
■亜鉛メッキ線 	硬鋼線(冷間加工により硬度を高めた金属線)に亜鉛メッキ処理を施しています。メッキにより研削力を高めると共に、線材の折損を抑えます。線材は波撚り線状で柔軟性と屈曲回復力に優れます。	φ0.25～φ0.38 (5～6本のより合わせ)	●バリ取り・錆落とし・溶接スパッタ除去・汚れ除去等
■ピアノ線 	炭素鋼線として冷間加工により硬度を高めた金属線です。炭素含有量は0.6～0.95%である。高いばね性と引張強度を有します。 ※金属疲労による折れ・欠損が発生する可能性がある。	φ0.7～φ1.2	●バリ取り・スケール除去・サビ落とし他
■真鍮線 (BSW) 	硬鋼線ステンレス線よりも腰が柔らかく、あたりがソフトである。但し、色がつくこともある。	φ0.06～φ0.8	●真鍮や銅製品の研磨・サビ落とし・バリ取り ●木工製品の木目出し加工
■硬鋼線 (SW) 	硬鋼線(SW) 冷間引延ばしにより硬度を出した金属線である。特に波線形状が広く工業用ブラシとして使用される。サビや金属疲労による折れの発生がある。	φ0.1～φ0.8	●サビ落とし、面荒らし、塗装膜はがし等の各種作業 ●切断・切削・プレス後のカエリやバリ取り作業 ●溶接後のスケール除去 ●成形品のバリ取り

4.最先端ブラシ毛材

品名	特性及び物性	線径(mm)	用途
■セラミックファイバー毛材 	超繊維なセラミックの刃先を利用する最新ブラシ素材で、高い研磨力と腰の強さがある。毛材の倒れが一般毛材に比較し最小であり耐久性に優れる。	φ0.1～φ0.7	●一般金属・非鉄金属・金型鋼など研磨仕上げ・バリ取り・スケール取り



ピンク レッド SP(スペシャル)レッド ホワイト ブルー

50112~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0

動物毛ブラシ

Animal hair polishing brushes

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性を持ち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。

柔軟性、弾力性に優れた
天然毛の各種ブラシです。

- 汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、穴、ボトム等の作業に最適です。

~50196

ナカニシ適用機器



動物毛シリーズ ホイール型



ハードタイプ/豚毛・馬毛



ミディアムハード・ソフトタイプ/馬毛

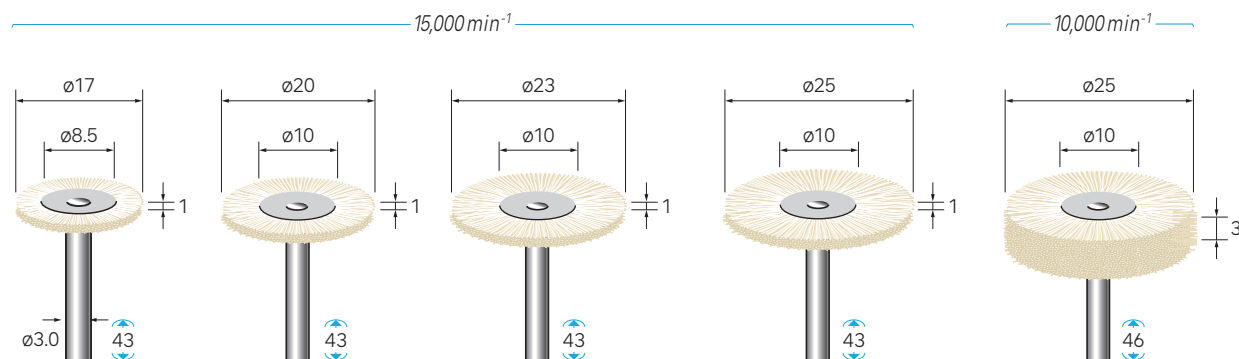


ソフトタイプ/山羊毛

軸径
φ3.0

10本入

ハードタイプ

毛の色…ホワイト
毛の材質…豚毛

50112

¥4,200

50113

¥4,200

50114

¥4,200

50115

¥4,200

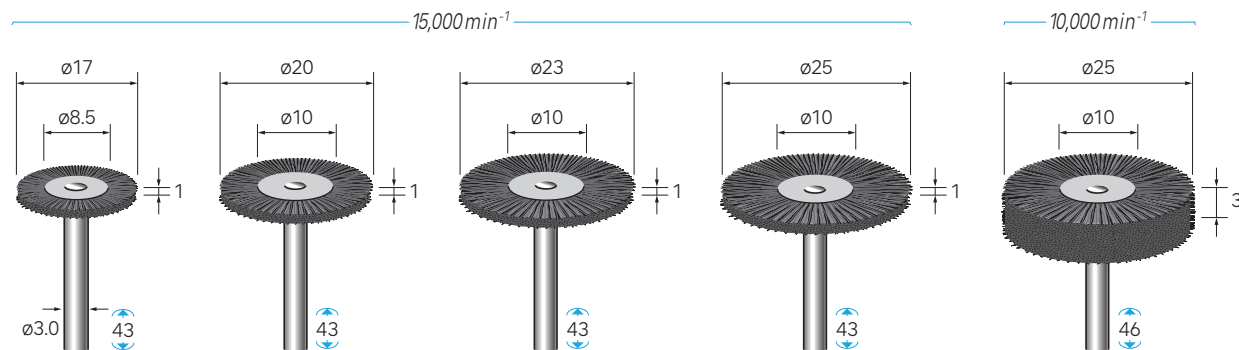
50116

¥6,700

軸径
φ3.0

10本入

ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛

50132

¥4,200

50133

¥4,200

50134

¥4,200

50135

¥4,200

50136

¥6,700

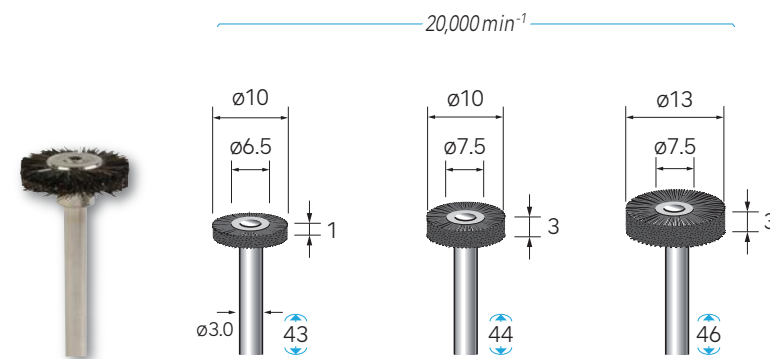
軸径
φ3.0

3本入

ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛

ミニミニ軸付きホイールブラシ



50182

¥5,100

50183

¥5,900

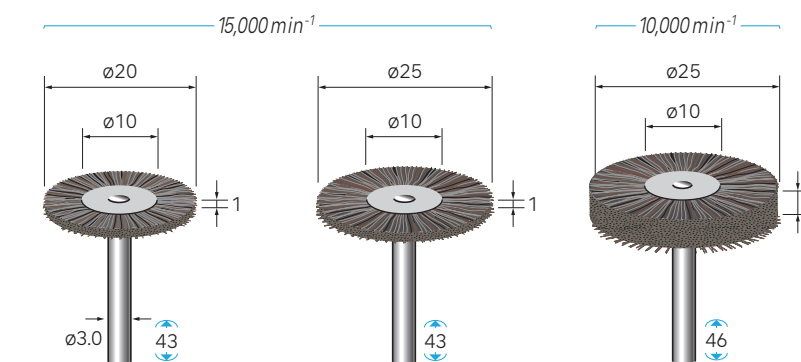
50184

¥6,300

ステンレス線
P.229をご覧ください軸径
φ3.0

10本入

ミディアムハードタイプ

毛の色…ブラウン
毛の材質…馬毛

50192

¥4,300

50193

¥4,300

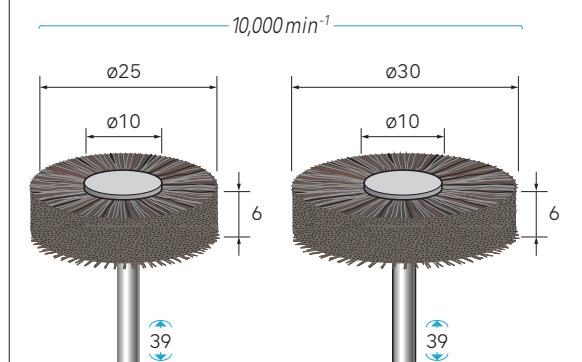
50194

¥7,000

軸径
φ3.0

5本入

ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛

50195

¥6,700

50196

¥6,700

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.224

P.223 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下の図は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

50221~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0



動物毛ブラシ Animal hair polishing brushes

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性を持ち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。



柔軟性、弾力性に優れた
天然毛の各種ブラシです。

- 汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、穴、ボトム等の作業に最適です。

~50285

ナカニシ適用機器

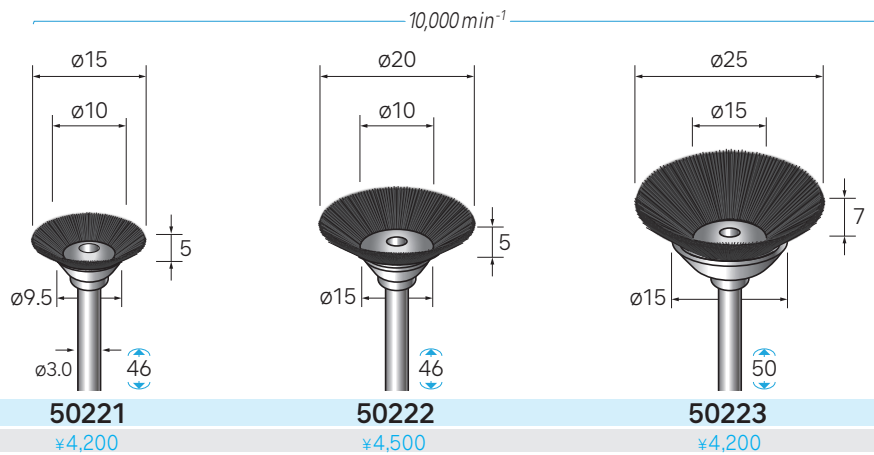


動物毛シリーズ ベベル型

皿状のブラシ形状が特徴です。ブラシ毛先が平滑面、隅部、コーナー部、傾斜面等の加工部位に斜め方向からの確に当たり高効率作業が可能です。汚れ落としから研磨材による仕上げ加工まで対応します。ベベル型ブラシは動物毛以外にも金属・ナイロン系毛材があります。

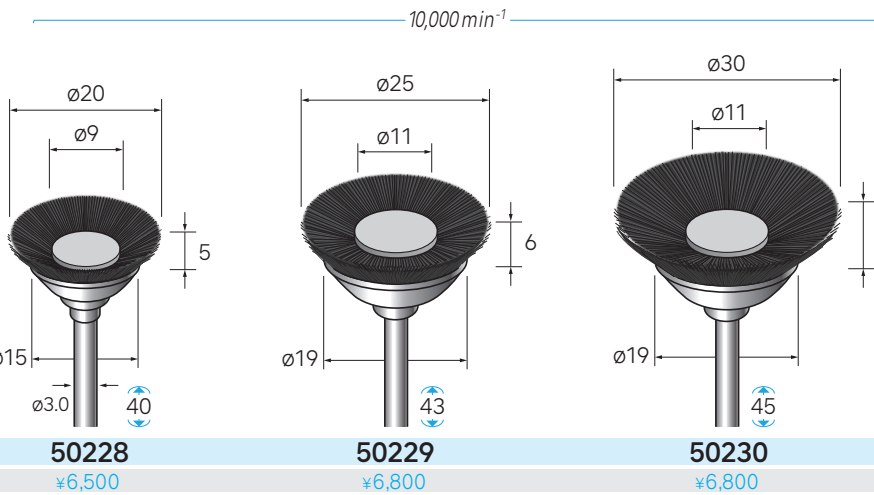
ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛



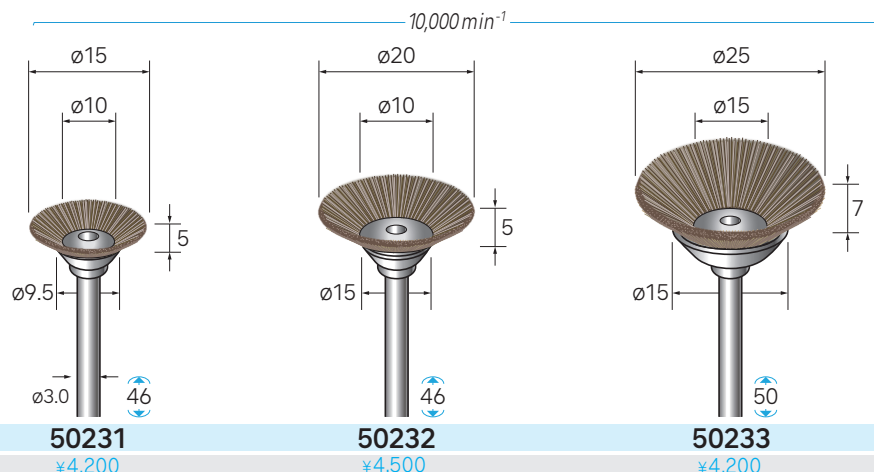
ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛



ミディアムハードタイプ

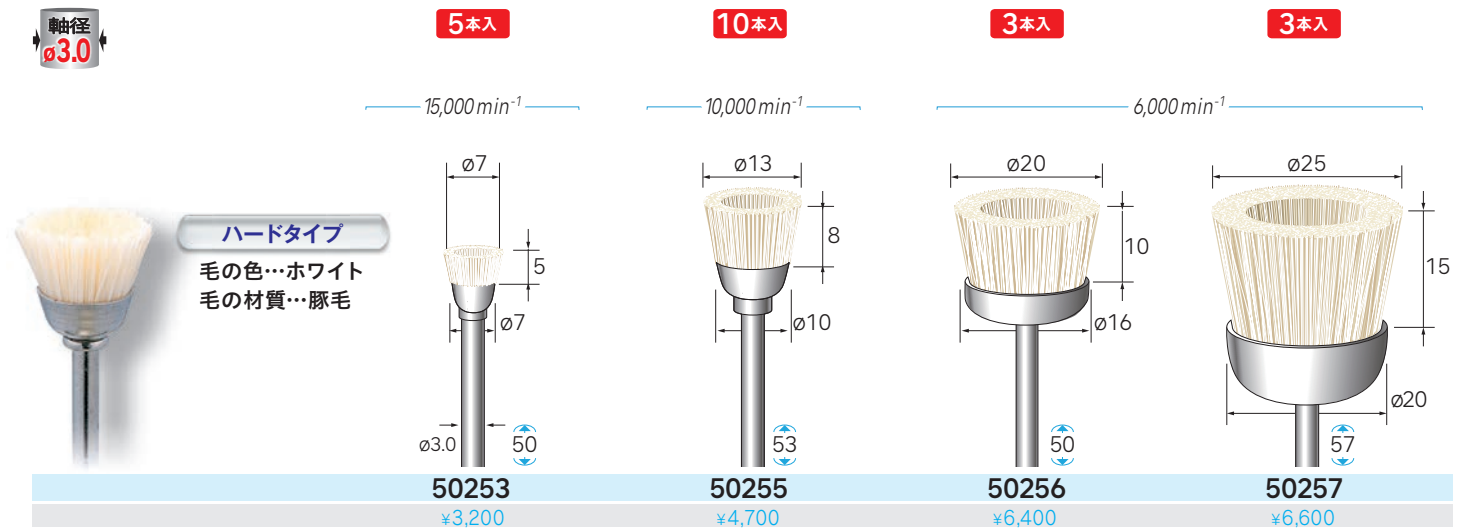
毛の色…ブラウン
毛の材質…馬毛



動物毛シリーズ カップ型

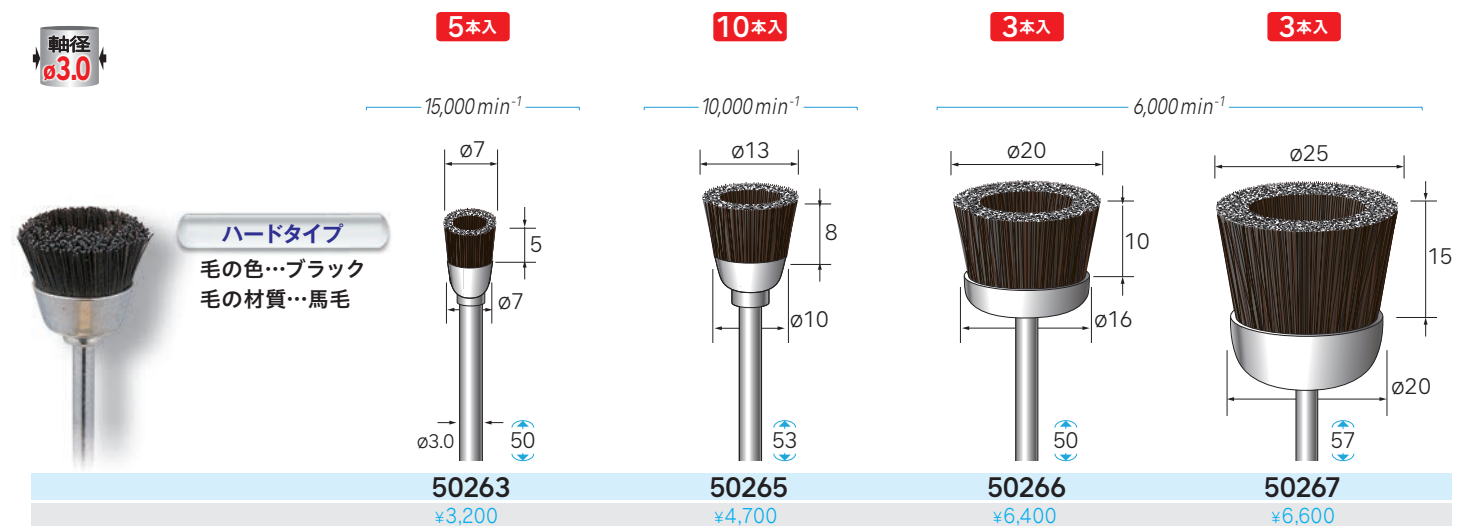
ハードタイプ

毛の色…ホワイト
毛の材質…豚毛



ハードタイプ

毛の色…ブラック
毛の材質…馬毛



ミディアムソフトタイプ

毛の色…ソフトブラウン
毛の材質…馬毛



ソフトタイプ

毛の色…ホワイト
毛の材質…山羊毛



ダイヤモンド&CBN
超硬カッター
スチールカッター
砥石
ゴム砥石
サンダー
ブラシ
ポリッシングバフ
研磨材 研磨ツール
専用工具



軸径(シャンク)

軸径
φ2.34軸径
φ3.0

- 柔軟性、弾力性に優れた動物繊維から、厳選した材料のみを使用した天然毛の各種ブラシです。
- 軽い耐薬品性を持ち、静電気も起こりにくく、また、腰が強く折れにくいので耐久性にも優れています。
- 各種ポリッシュコンパウンド、ダイヤモンドコンパウンドを併用して、研磨加工に最適です。

動物毛シリーズ エンド型

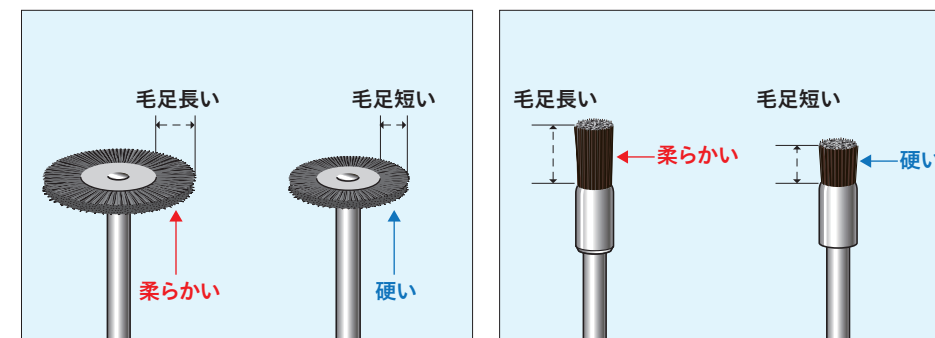
軸径 φ2.34	軸径 φ3.0	5本入		10本入		
		25,000 min ⁻¹	25,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹	
φ2.34	—	—	50311	50312	—	
φ3.0	50313	50314	¥3,400	¥3,400	—	
	¥3,300	¥5,000	50315	50316	50317	
			¥3,400	¥3,400	¥7,100	

軸径 φ2.34	軸径 φ3.0	5本入		10本入		
		25,000 min ⁻¹	25,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹	
φ2.34	—	—	50321	50322	—	
φ3.0	50323	50324	¥3,400	¥3,400	—	
	¥3,300	¥5,000	50325	50326	50327	
			¥3,400	¥3,400	¥7,100	

軸径 φ3.0	5本入		10本入		
	25,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹	15,000 min ⁻¹
φ3.0	50328	50329	50330	50331	50341
	¥3,300	¥3,500	¥7,300	¥4,000	¥4,000

〈ワンポイント：ブラシの加工力について〉

- ①ブラシの加工力は毛先にあります。
ブラシは構成する毛材の先端(毛先)が持つ、研磨力・かき取り力により加工が行われます。
- ②ブラシは毛材を保持する植え付け台部分があります。
毛材を適宜の長さにカットして専用の金具や線材、接着剤を用いて固定保持しています。
- ③ブラシ毛材の硬さ・柔らかさがブラシ選びの大事な要素となります。
バリ取りには硬さが優先、仕上作業には研磨材の併用もあり柔らかさが優先となります。
- ④毛材の長さで線径太さが硬さのポイントです。
同一の毛材でも植え付け台部分から毛足の長さにより、硬さが変化します。



- ⑤加工目的に応じたブラシの選定と改造調整
毛材質、形状、サイズ、寿命、使用条件等により、様々な組み合わせがあります。
多種アイテムを掲載する本カタログから加工目的に合わせてお選びください。
また、はさみやカッターにてお客様自身で毛足の長さや数量の調整も可能です。

50418~

軸径(シャンク)

軸径
ø3.0

金属ブラシ(ワイヤーブラシ)

Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、錆落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。



各種金属の表面処理加工に最適な
高品質のワイヤーブラシです。

- 3種の線質から加工物の材料や仕上げ程度に合わせてお選びください。
- ステンレス線 酸、アルカリ、熱に強く、また錆の発生や折損が少なく腰が強くハードタイプです。
- 硬鋼線 一般の鉄線に比べ硬度が高く(硬鋼線)腰はステンレスより柔らかく中間タイプです。
- 真鍮線 最も腰が柔らかくあたりがソフトです。真鍮や銅合金製品の研磨に最適です。

~50468

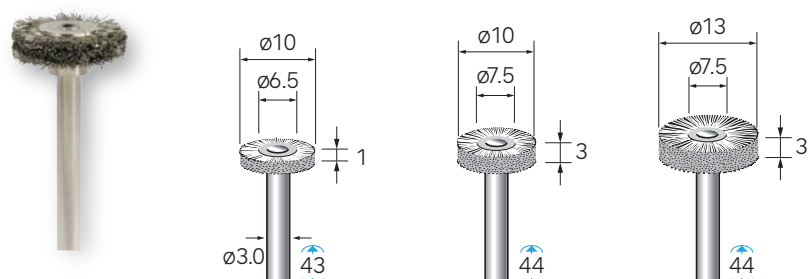
ナカニシ適用機器



金属ブラシシリーズ 軸付ホイール型

軸径 ø3.0 3本入 ステンレス線 ミニミニ軸付きホイールブラシ

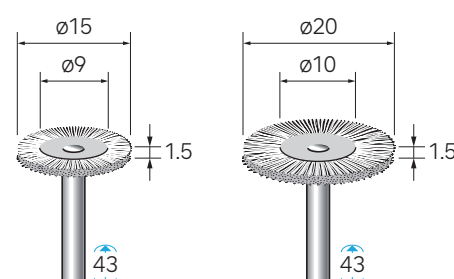
20,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50418 ¥4,500
50419 ¥5,000
50421 ¥5,500

軸径 ø3.0 10本入

20,000 min⁻¹
線径 0.1mm

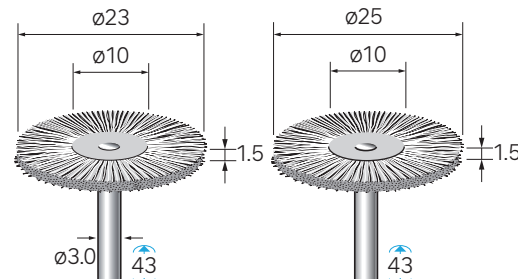


50422 ¥6,000
50423 ¥6,000

金属ブラシシリーズ 軸付ホイール型

軸径 ø3.0 10本入 ステンレス線

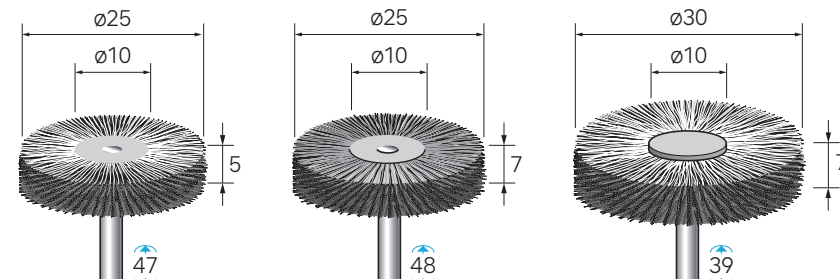
15,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50424 ¥6,000
50425 ¥6,000

軸径 ø3.0 5本入

10,000 min⁻¹
線径 0.15mm



50426 ¥6,600
50427 ¥9,100
50428 ¥8,900

軸径 ø3.0 5本入 硬鋼線

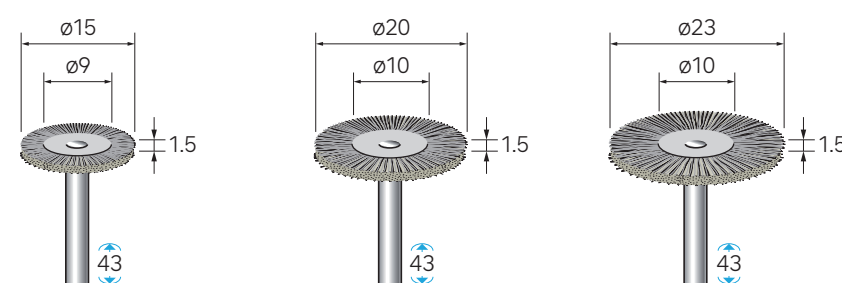
20,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50441 ¥4,800

軸径 ø3.0 10本入

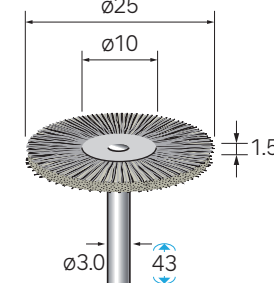
20,000 min⁻¹ 線径 0.1mm 15,000 min⁻¹



50442 ¥6,400
50443 ¥6,400
50444 ¥6,400

軸径 ø3.0 10本入 硬鋼線

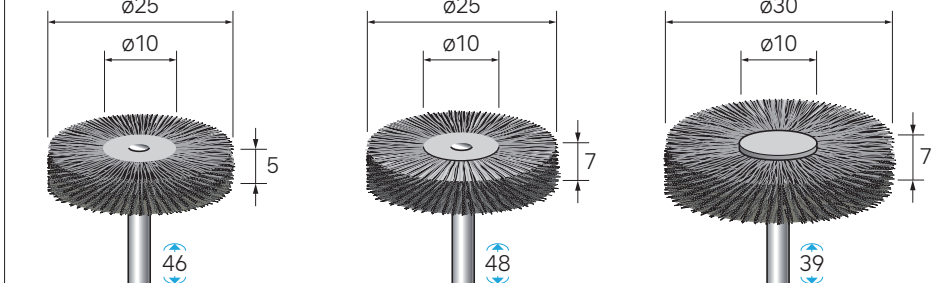
15,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50445 ¥6,400

軸径 ø3.0 5本入

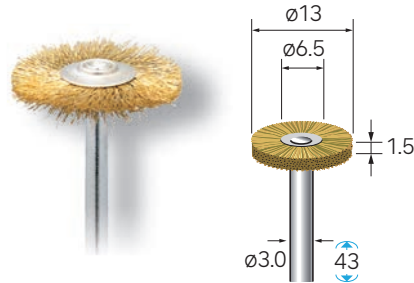
10,000 min⁻¹
線径 0.15mm



50446 ¥6,800
50447 ¥9,600
50448 ¥8,900

軸径 ø3.0 5本入 真鍮線

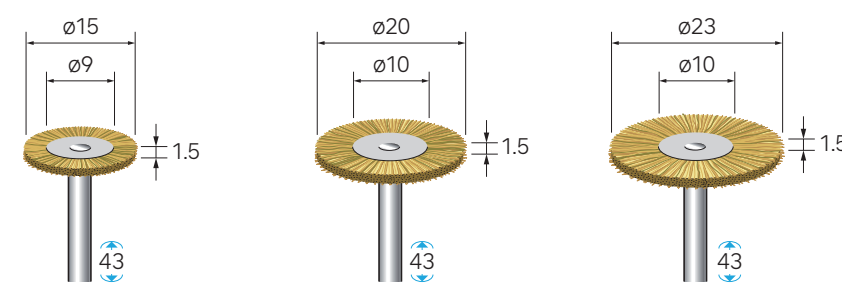
20,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50461 ¥4,800

軸径 ø3.0 10本入

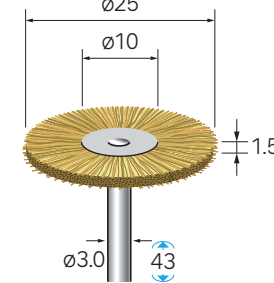
20,000 min⁻¹ 線径 0.1mm 15,000 min⁻¹



50462 ¥6,000
50463 ¥6,000
50464 ¥6,000

軸径 ø3.0 10本入 真鍮線

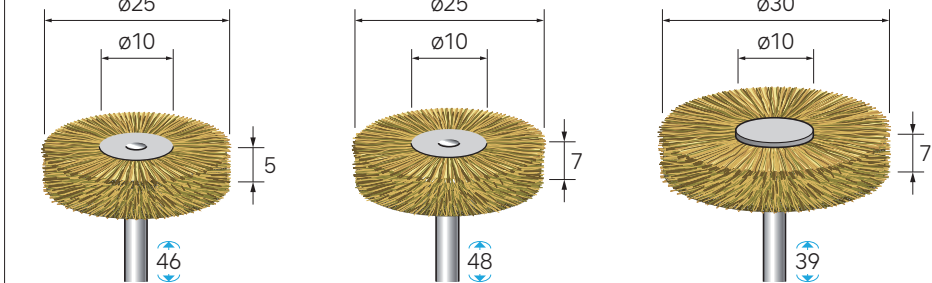
15,000 min⁻¹
線径 0.1mm



50465 ¥6,000

軸径 ø3.0 5本入

10,000 min⁻¹
線径 0.15mm



50466 ¥6,600
50467 ¥9,100
50468 ¥8,600

50513~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34軸径
φ3.0

金属ブラシ(ワイヤーブラシ)

Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、錆落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。



各種金属の表面処理加工に最適な
高品質のワイヤーブラシです。

- 3種の線質から加工物の材料や仕上げ程度に合わせてお選びください。
- ステンレス線 酸、アルカリ、熱に強く、また錆の発生や折損が少なく腰が強くハードタイプです。
- 硬鋼線 一般の鉄線に比べ硬度が高く(硬鋼線)腰はステンレスより柔らかく中間タイプです。
- 真鍮線 最も腰が柔らかくあたりがソフトです。真鍮や銅合金製品の研磨に最適です。

~50550

ナカニシ適用機器



金属ブラシシリーズ ステンレス線

軸径 φ3.0	ステンレス線	5本入	10本入	5本入	3本入
		10,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	10,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm	7,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm
		φ8.5 5 φ7 φ3.0 50	φ13 8 φ10 53	φ20 10 φ16 52	φ25 15 φ20 57
φ3.0		50513 ¥5,000	50515 ¥6,400	50516 ¥10,100	50517 ¥4,900

軸径 φ2.34	軸径 φ3.0	ステンレス線	5本入	10本入
		15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	10,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm
		φ3 5 φ3 52	φ5 8 φ5 52	φ8 12 φ8 58
φ2.34	—	—	50521 ¥6,000	—
φ3.0	50523 ¥3,800	50524 ¥5,500	50525 ¥6,000	50526 ¥7,900

軸径 φ3.0	5本入	ベベル型 ステンレス線	3本入
		10,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	10,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm
		φ15 4 φ9.5 φ3.0 46	φ30 9 φ19 45
		φ20 5 φ15 46	
		φ25 7 φ15 50	
φ3.0		50527 ¥4,200	50530 ¥5,700
		50528 ¥4,500	
		50529 ¥4,300	

金属ブラシシリーズ 硬鋼線

軸径 φ3.0	硬鋼線	5本入	10本入	5本入	3本入
		15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	10,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm	7,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm
		φ8.5 5 φ7 φ3.0 50	φ13 8 φ10 52	φ20 10 φ16 52	φ25 15 φ20 57
φ3.0		50533 ¥6,300	50535 ¥7,000	50536 ¥10,100	50537 ¥4,900

軸径 φ2.34	軸径 φ3.0	5本入	硬鋼線	10本入
			15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	15,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm
			φ3 5 φ3 52	φ5 8 φ5 52
φ2.34	—	—	50541 ¥6,400	—
φ3.0	50543 ¥3,800	50544 ¥5,500	50545 ¥6,400	50546 ¥8,100

軸径 φ3.0	5本入	ベベル型 硬鋼線	3本入
		10,000 min ⁻¹ 線径 0.1mm	10,000 min ⁻¹ 線径 0.15mm
		φ15 4 φ9.5 φ3.0 46	φ30 9 φ19 45
		φ20 5 φ15 46	
		φ25 7 φ15 50	
φ3.0		50547 ¥4,500	50550 ¥5,700
		50548 ¥4,800	
		50549 ¥4,700	

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.232

P.231 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下の図は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

50554~

軸径(シャンク)

軸径
φ2.34

軸径
φ3.0



金属ブラシ(ワイヤーブラシ)

Metal brushes

- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を採用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- バリ取り、スケール落とし、剥離作業、錆落とし、研磨加工等に適しています。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げが得られます。



特厚ホイールブラシ

Extra thick wheel type brushes

- 圧倒的な高密度線材ブラシが生み出す強力研磨パワーが特長です。
- 圧ブラシ表面積が広く、均等に高さを維持でき、ムラの無い仕上がり面が得られます。

~50623

ナカニシ適用機器



金属ブラシシリーズ 真鍮線

軸径 φ3.0 真鍮線

5本入

10,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ8.5
5
φ7
φ3.0 50

50554
¥6,000

10本入

15,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ13
8
φ10 53

50555
¥6,400

5本入

10,000 min⁻¹
線径 0.15mm

φ20
10
φ16 53

50556
¥10,100

軸径 φ2.34 軸径 φ3.0 5本入 真鍮線

15,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ3.5
5
φ3.5 52

φ2.34 — —

50563 ¥3,800 50564 ¥5,500

10本入

15,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ5
8
φ5 52

50561 ¥6,000

10,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ8
12
φ8 58

50565 ¥6,000 50566 ¥8,100

軸径 φ3.0 5本入 ベベル型 真鍮線

10,000 min⁻¹
線径 0.1mm

φ15
4
φ20 5
φ25 7
φ9.5 46
φ3.0 46

50571 ¥4,200 50572 ¥4,500 50573 ¥4,300

3本入

10,000 min⁻¹
線径 0.15mm

φ25 6
φ30 9
φ19 45
φ19 45

50575 ¥5,700 50576 ¥5,700

特厚ホイールブラシ

- 従来のネジリブラシやチャンネルブラシでは成しえない高能率仕上を可能にしたブラシです。

<特長>

- 標準ホイールブラシを積層して、最大厚み20mmを実現。
- ブラシ毛材を密集させ、限りなく高密度を達成しました。
- ブラシとワークの接点が広範囲となり、安定した加工ができます。
- 高密度毛量が加工スピードをアップ、高能率作業を実現します。

<用途>

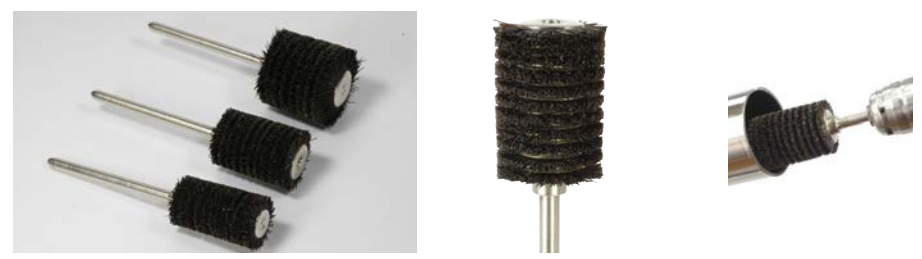
- 毛材種類の選択により、研磨からバリ取り・各種仕上げ加工に最適です。
- 樹脂、一般金属、ステンレス、アルミ等のバリ取り・スケール除去等。



馬毛ブラシ切断写真

特厚ホイールブラシ

軸径 φ3.0 1本入 最高許容回転数 φ12は10,000min⁻¹ φ15は7,500min⁻¹ φ22は6,000min⁻¹



馬毛

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12	20	62	50601	¥4,500
15			50602	¥4,500
22			50603	¥4,500



ステンレス線φ0.1mm

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12	15	54	50611	¥5,000
15			50612	¥5,000
22			50613	¥5,000



砥粒入りナイロン#180

直径	長さ	全長	コード番号	価格
12	20	62	50621	¥4,500
15			50622	¥4,500
22			50623	¥4,500

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.234

50721~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0

ナイロンブラシ

耐熱ナイロンブラシ

静電気防止ナイロンブラシ

Polishing Nylon Brushes

●柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。

柔軟性、弾力性に優れた
天然毛の各種ブラシです。■汚れ落とし、薄膜剥離作業、研磨加工等に、また平面、曲面、溝、スリット、
穴、ボトム等の作業に最適です。

~50749

ナカニシ適用機器



ナイロンブラシ シリーズ

<特長>

- 動物繊維に比べ均一性があり湿潤性がなく、また不純物の抽出もない、柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。
- 耐アルカリ性、一般溶剤(アルコール、ベンゼン、ベンジン、トルエン、機械油等)に耐久性があります。
- 溶融点は210℃(420℃)ですが、連続使用限界温度は100℃(210℃)としています。()内は耐熱ブラシの場合です。
- 研磨砥粒、ダイヤモンド砥粒、静電気防止材等を熔融紡糸した最新のブラシも用意しています。

<用途>

- 医療、科学、化学、食品、電子機器等、各種製品の加工現場に適しています。



ナイロンブラシ

薄膜剥離、クリーニング作業、研磨加工
(研磨剤併用)に最適です。

耐熱ナイロンブラシ

各種金属、金型等の研磨コンパウンドに
よる仕上げに最適です。

静電防止材入りナイロンブラシ

電子機器回路基板等のクリーニングに
最適です。

ナイロンブラシ 線径(0.2mm)

軸径
φ3.0

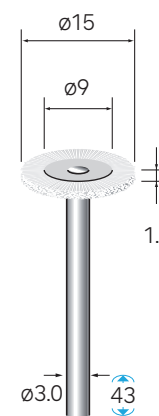
10本入

20,000 min⁻¹15,000 min⁻¹

5本入

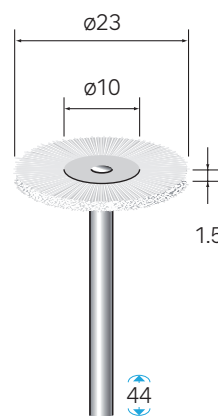
10,000 min⁻¹

10本入

15,000 min⁻¹10,000 min⁻¹

50721

¥4,200



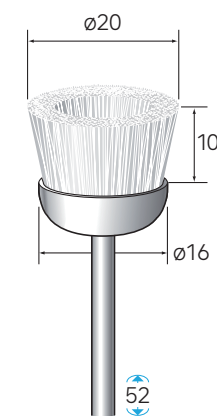
50722

¥4,200



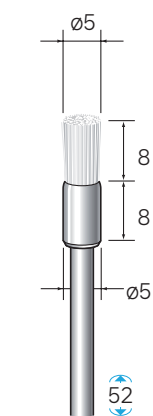
50723

¥5,500



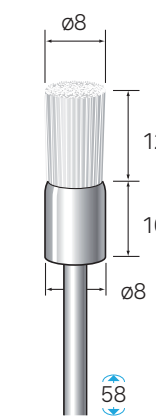
50724

¥10,300



50725

¥3,800



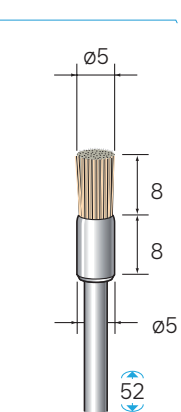
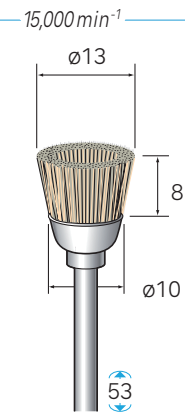
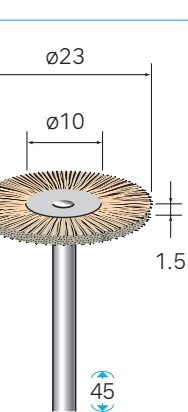
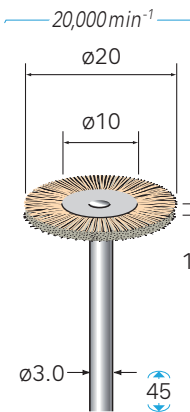
50726

¥7,400

耐熱ナイロンブラシ 線径(0.2mm)

軸径
φ3.0

5本入

アラミド繊維
溶融点 420℃
連続使用限界温度
210℃

50731

¥6,400

50732

¥6,400

50733

¥6,800

50735

¥6,100

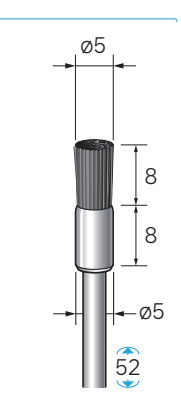
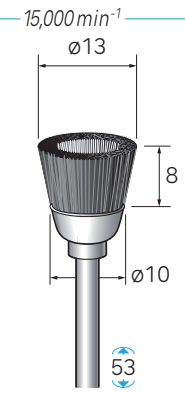
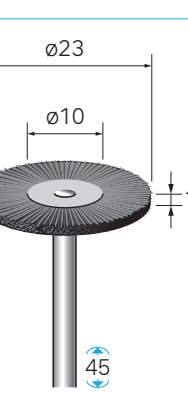
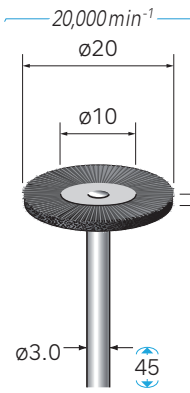
50736

¥8,300

静電防止材入りナイロンブラシ 線径(0.15mm)

軸径
φ3.0

5本入



50741

¥5,300

50742

¥5,300

50743

¥5,700

50745

¥5,000

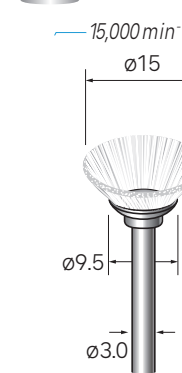
50746

¥7,300

各種 ベベル型

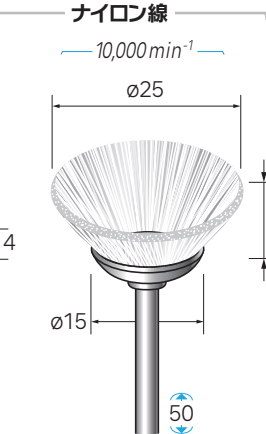
軸径
φ3.0

5本入



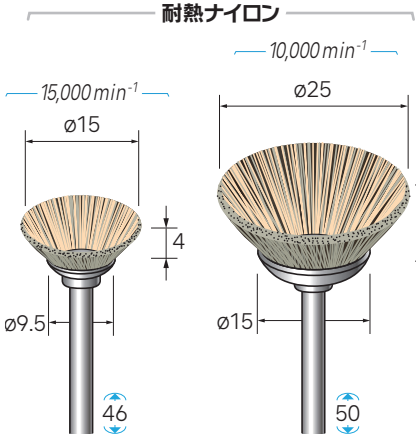
50728

¥4,400



50729

¥4,400

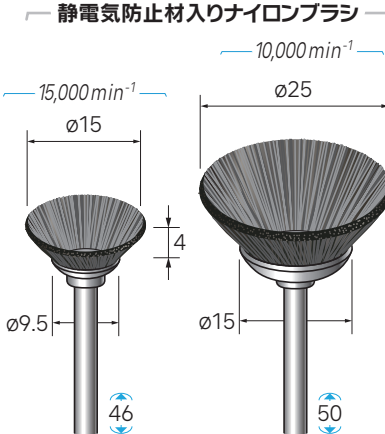


50738

¥5,800

50739

¥6,100



50748

¥5,300

50749

¥5,600

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.236

P.235 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングバフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングバフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

50786~

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34

軸径
ø3.0



砥粒入りナイロンブラシ

Polishing Nylon Brushes

●柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。



ダイヤモンド砥粒入り

ナイロンブラシ

Polishing Nylon Brushes

~51058

ナカニシ適用機器



砥粒入りナイロンブラシ シリーズ

<特長>

- 動物繊維に比べ均一性があり湿潤性がなく、また不純物の抽出もない、柔軟性、弾力性、耐摩耗性に優れた化学繊維ブラシです。
- 耐アルカリ性、一般溶剤(アルコール、ベンゼン、ベンジン、トルエン、機械油等)に耐久性があります。
- 融融点は210℃(420℃)ですが、連続使用限界温度は100℃(210℃)としています。()内は耐熱ブラシの場合です。
- 研磨砥粒、ダイヤモンド砥粒、静電気防止材等を熔融紡糸した最新のブラシも用意しています。

<用途>

- 医療、科学、化学、食品、電子機器等、各種製品の加工現場に適しています。

砥粒入り[GC]ナイロンブラシ

軸径 ø3.0	5本入	10,000 min ⁻¹ 線径 0.55mm	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹ 線径 0.4mm	15,000 min ⁻¹	10,000 min ⁻¹
ø20	—	—	—	—	—	—
ø23	—	—	—	—	—	—
ø25	—	—	—	—	—	—
ø5	—	—	—	—	—	—
ø8	—	—	—	—	—	—
#180	—	50811	50815	50821	50825	—
#240	50786	50812	50816	—	50826	—
#320	50787	50813	50817	50823	50827	—

ベベル型ブラシ 砥粒入りナイロン

軸径 ø3.0	5本入	10,000 min ⁻¹ 線径 0.4mm
ø15	—	—
ø25	—	—
#180	50831	50835
#320	50832	50836

砥粒入りナイロンブラシ シリーズ



GC砥粒入り

バリ取り(金属、プラスチック、ゴム、革等)、塗装や接着面
研磨、サビ取り、研磨加工に適しています。



ダイヤモンド砥粒入り

セラミック、超硬金属、焼入金属等の研磨やバリ取り加工に
適しています。

ダイヤモンド砥粒入りナイロンブラシ

軸径

ø2.34

1本入

軸径

ø3.0

15,000 min⁻¹

10,000 min⁻¹

15,000 min⁻¹

10,000 min⁻¹

10,000 min⁻¹

ø2.34	#180	51011	—	—	51041	—
		¥3,500	—	—	¥2,400	—
	#240	51012	—	—	51042	—
		¥3,500	—	—	¥2,400	—
	#400	51013	—	—	51043	—
ø3.0	#600	51014	—	—	51044	—
		¥3,500	—	—	¥2,400	—
	#180	51015	51025	51035	51045	51055
		¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300
	#240	51016	51026	51036	51046	51056
ø3.0		¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300
	#400	51017	51027	51037	51047	51057
		¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300
	#600	51018	51028	51038	51048	51058
		¥3,600	¥4,600	¥4,300	¥2,400	¥4,300

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.238

51121~

軸径(シャンク)

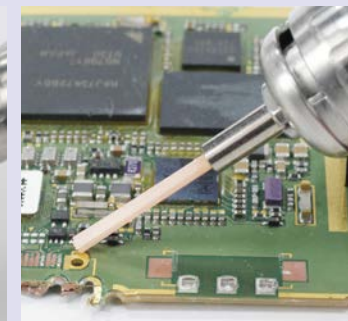
軸径
φ3.0



セラミックファイバーブラシ

Ceramic fiber brushes

- 砥粒ではなく、セラミックファイバーの先端切れ刃が仕上がります。バリ取りから部品加工まで対応、ピンポイント加工ブラシの登場です。
- 毛の「先端」で勝負。微細部、小径底面、溝部等のバリ取りから仕上げ加工に最適なブラシの登場です。砥粒ではない最新セラミックファイバー砥石を採用した画期的ブラシです。



~ 51147

ナカニシ適用機器



セラミックファイバーブラシの大きな特長

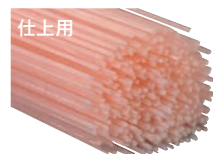
<特長>

- 高い研削力 1本の毛の中に、直径10ミクロンの切れ刃が無数にあります。
- 切れ刃が毛先先端に集中 切れ刃が先端に集中して、側面では加工しません。
- ブラシのコシが非常に強い 倒れが少なく、ブラシ形状が変化しません。
- ソフトで確かなあたり感 砥粒ではなく切れ刃が削る、ほど良い切削感が得られます。
- 狙ったピンポイントを仕上げ ブラシの広がり少なくピンポイント加工ができます。
- ブラシの形状復元に優れます 金属ブラシのような、倒れこみがありません。
- 切れ刃の自生作用があります 軸付砥石と同様に、新たな切れ刃が出現、長寿命です。

<用途>

金属や樹脂部品の微細バリ取りやスケール除去、加工痕ボカシ、仕上げ研削加工に適します。

粒度はブルー#600相当、レッド#1000相当、ピンクは#1500相当ですが、加工後の面粗さはそれぞれ粗目となります。金属一般・アルミ・真鍮・ステンレス、HRC65 までの高硬度金属等の穴加工・溝部・端面・異形部分の各種バリ取りから仕上げ加工に適します。

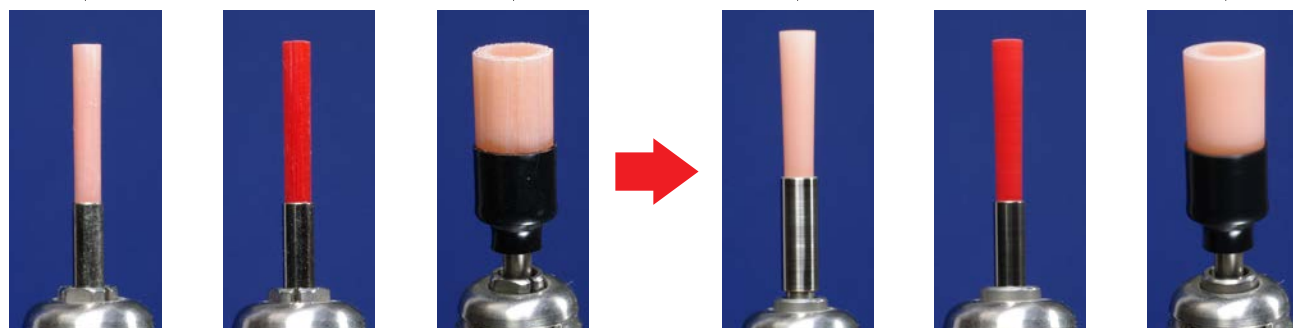


《他のブラシとの大きな違い》

◆セラミックファイバーブラシは毛先の広がりがわずかです。

静止状態

20,000min⁻¹回転



※回転テストのため、最高許容回転速度以上です。

◆一般ブラシは広がりが大きく加工範囲が限定できません。

・ステンレス線



・砥粒入りナイロンブラシ



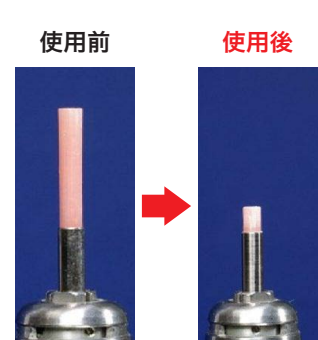
◆金属ブラシは毛先寿命が短い。

・ステンレスブラシ



◆研削力が磨滅まで持続する経済的なブラシです。

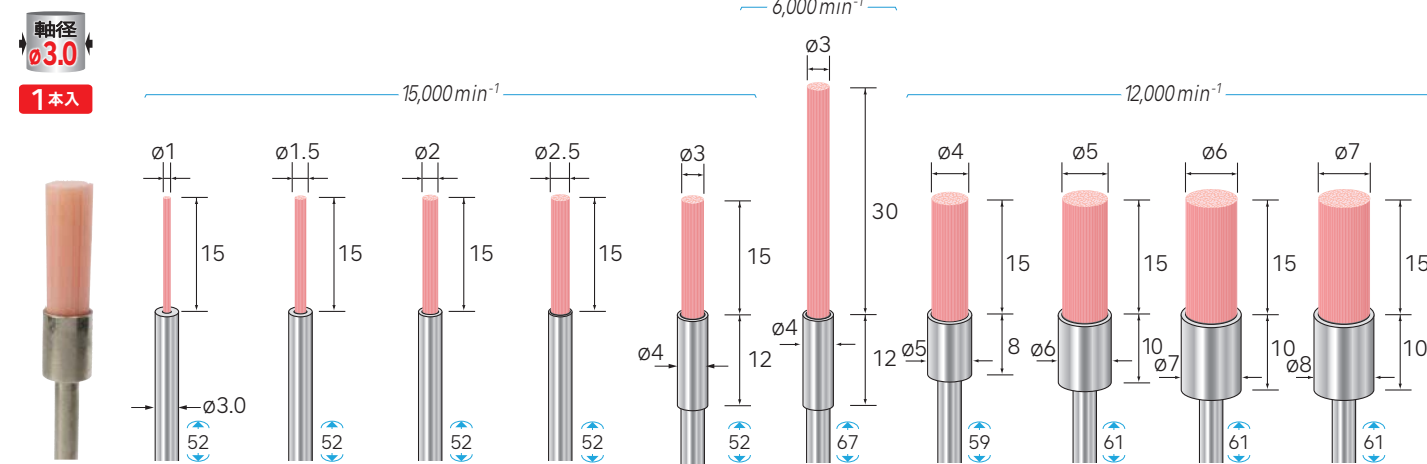
・セラミックファイバーブラシ



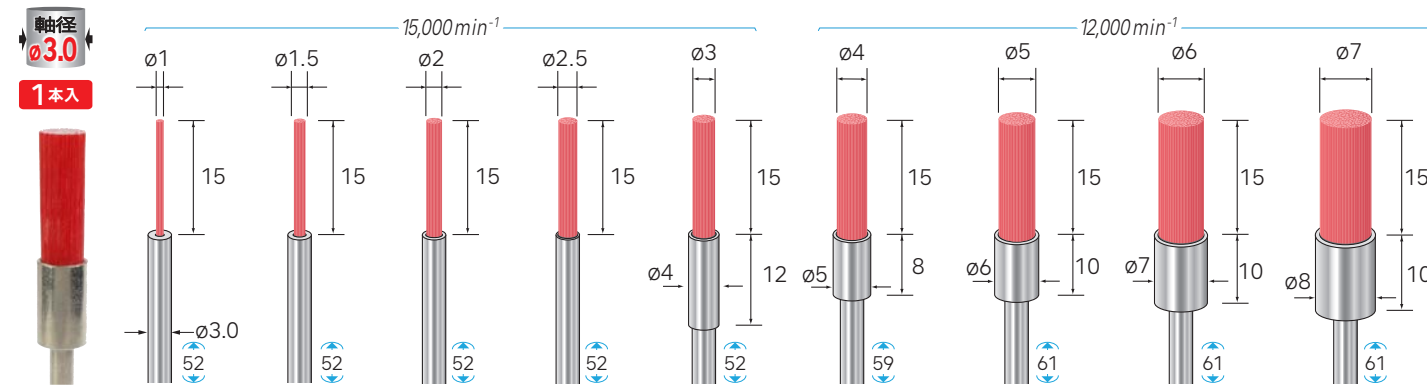
セラミックファイバーブラシ エンドタイプ

ブラシ先端に最大の研削力があり、使い始めから最後まで変わらぬ加工量を持続します。

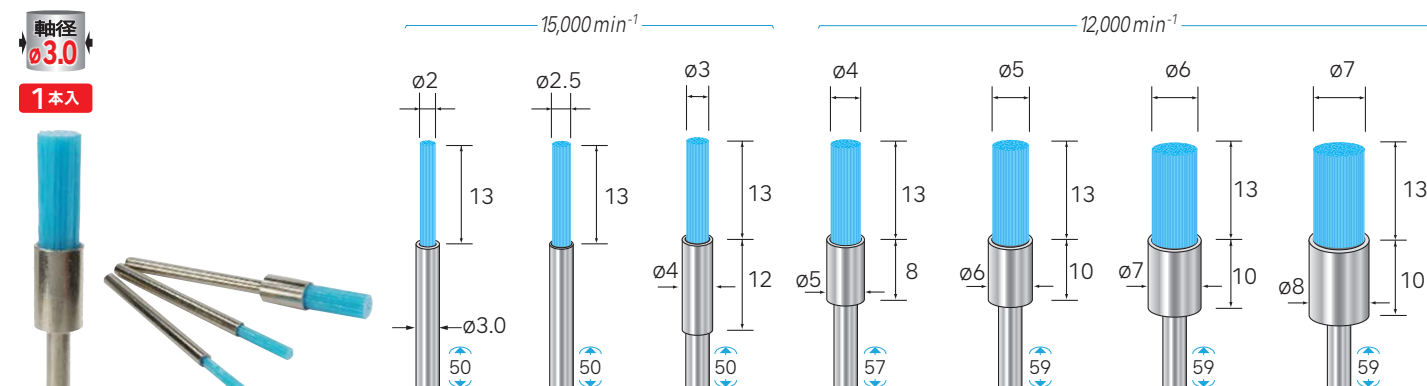
セラミックファイバーブラシ エンドタイプ<標準タイプ>



(仕上用)	51121	51122	51123	51124	51125	51126	51127	51128	51129	51130
ピンク	¥1,300	¥1,600	¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥5,300	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800



(中仕上用)	51131	51132	51133	51134	51135	51136	51137	51138	51139
SPレッド	¥1,300	¥1,600	¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800



(粗仕上用)	51141	51142	51143	51144	51145	51146	51147
ブルー	¥2,100	¥2,700	¥3,400	¥7,200	¥9,500	¥12,800	¥16,800

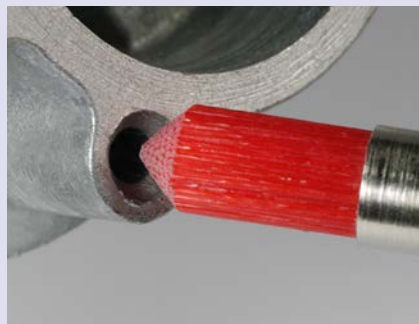
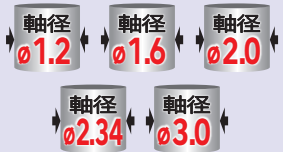
⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.239 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下Ⓢは全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.240

51151~

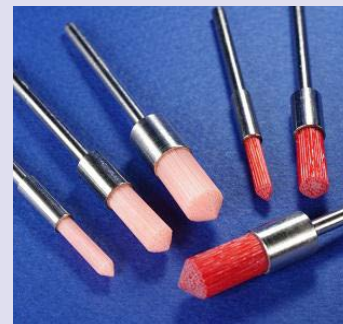
軸径(シャンク)



セラミックファイバーブラシ

Ceramic fiber brushes

●砥粒ではなく、セラミックファイバーの先端切れ刃が仕上げます。
バリ取りから部品加工まで対応、ピンポイント加工ブラシの登場です。



~ 51199

ナカニシ適用機器

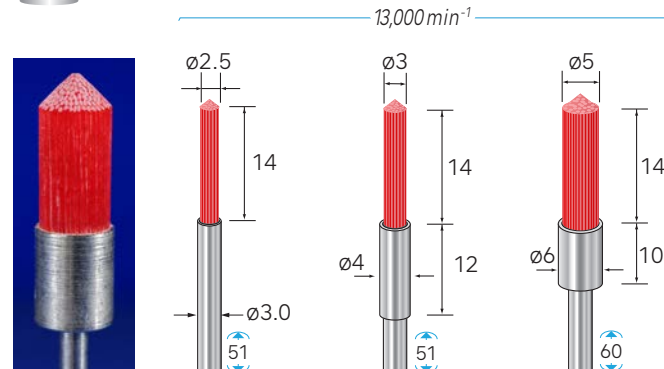


セラミックファイバーブラシ〈先端90° 角度付〉

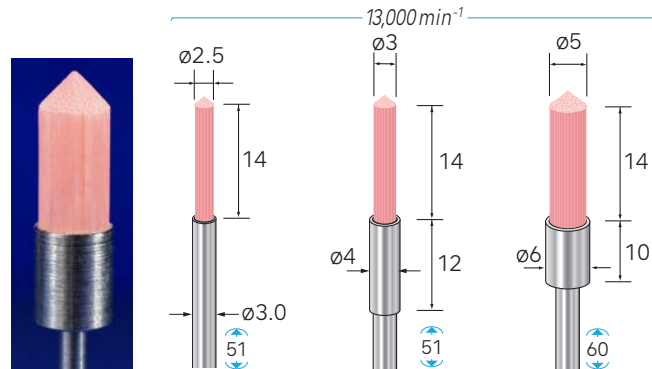
軸径
φ3.0

1本入

先端角90°に加工しました。コーナー部や穴面に適します。



(中仕上用) SPLレッド	51151	51152	51153
	¥3,500	¥4,300	¥10,800



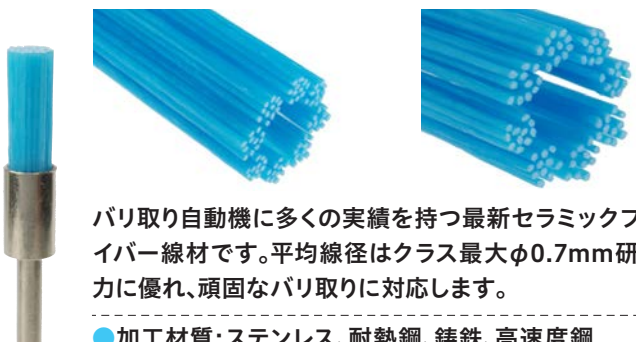
(仕上用) ピンク	51156	51157	51158
	¥3,500	¥4,300	¥10,800

セラミックファイバーブラシ線材の特長



各種表面仕上げ、バリ取りに高い研削力が最後まで変わらないブラシです。エンドブラシ用に粗さの異なる3種の線材を用意しています。ワーク材質や目標面粗度によりお選びください。

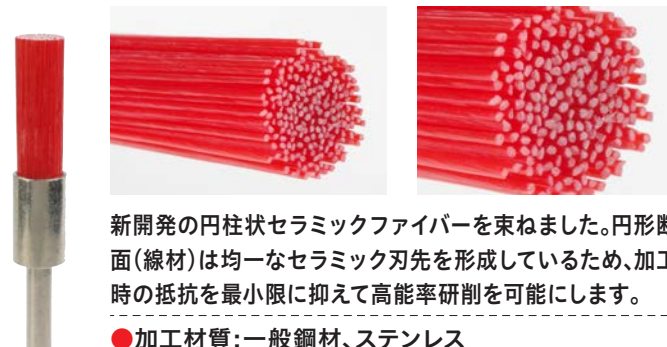
1. ブルー(粗仕上用ブラシ)



バリ取り自動機に多くの実績を持つ最新セラミックファイバー線材です。平均線径はクラス最大φ0.7mm研削力に優れ、頑固なバリ取りに対応します。

●加工材質: ステンレス、耐熱鋼、鋳鉄、高速度鋼

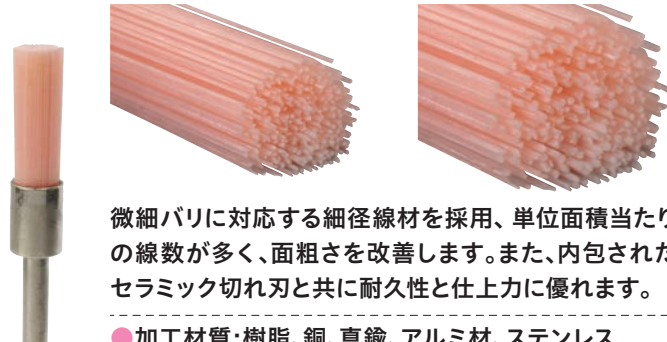
2. SPLレッド(中仕上用ブラシ)



新開発の円柱状セラミックファイバーを束ねました。円形断面(線材)は均一なセラミック刃先を形成しているため、加工時の抵抗を最小限に抑えて高能率研削を可能にします。

●加工材質: 一般鋼材、ステンレス

3. ピンク(仕上用ブラシ)



微細バリに対応する細径線材を採用、単位面積当たりの線数が多く、面粗さを改善します。また、内包されたセラミック切れ刃と共に耐久性と仕上力に優れます。

●加工材質: 樹脂、銅、真鍮、アルミ材、ステンレス

セラミックファイバーブラシ
使用上のご注意

- ご使用に際しては、必ず回転調整付きの精密電動工具をご使用ください。(エアーツールは使用不可)
- ワークや加工条件に達した回転数を研削テストの上、確定してください。
- 適度な曲げや押し付けをしないでください。ブラシ素材が折損する場合があります。

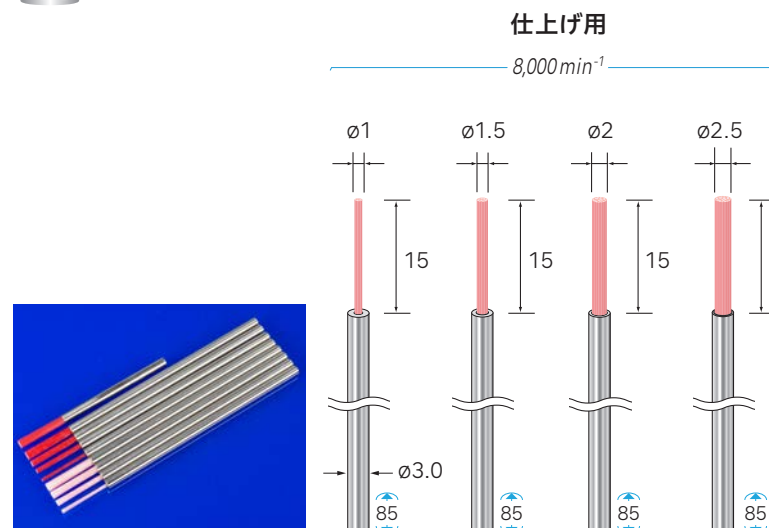
セラミックファイバーブラシ エンドタイプ〈ロング軸〉

軸径
φ3.0

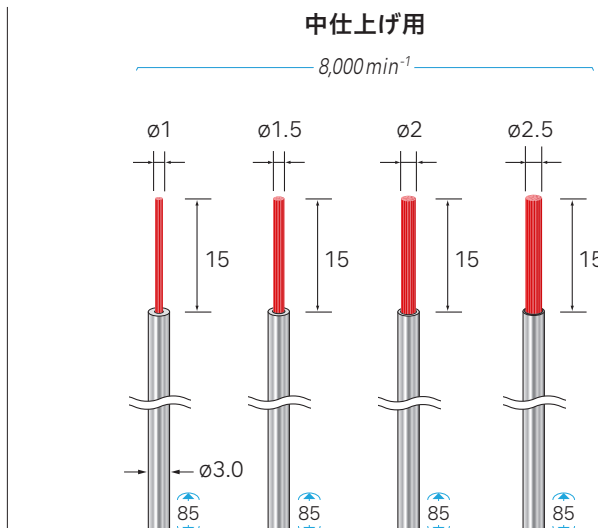
1本入

全長85mm(軸部70mm)

全長85mm深穴・狭所に便利なロング軸(φ3mm軸径)です。



(仕上用) ピンク	51171	51172	51173	51174
	¥1,600	¥1,900	¥2,400	¥2,900



(中仕上用) SPLレッド	51181	51182	51183	51184
	¥1,600	¥1,900	¥2,400	¥2,900

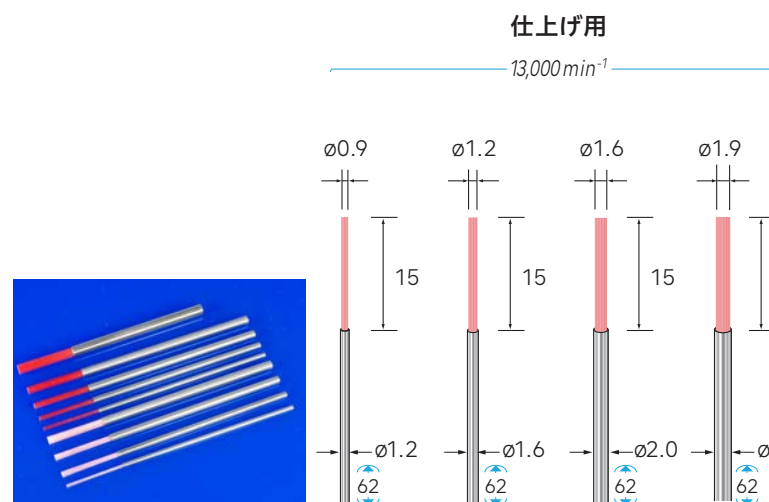
セラミックファイバーブラシ 細軸エンドタイプ

軸径
φ1.2軸径
φ1.6

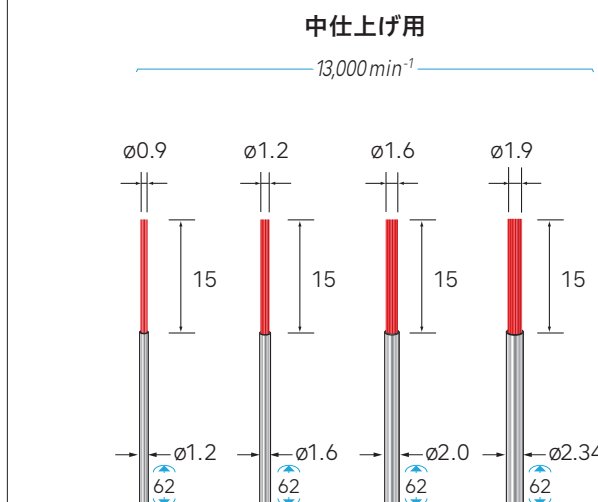
1本入

軸径
φ2.0軸径
φ2.34

軸部が細く加工物との接触を少なくします。
狭所や奥まった小径穴加工に適します。



(仕上用) ピンク	51191	51192	51193	51194
	¥1,300	¥1,600	¥1,900	¥2,400



(中仕上用) SPLレッド	51196	51197	51198	51199
	¥1,300	¥1,600	¥1,900	¥2,400

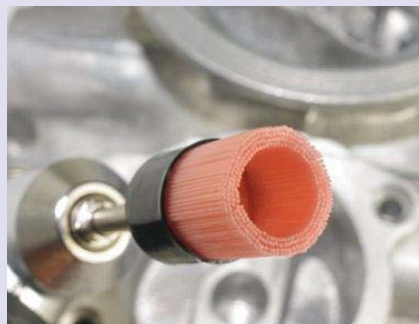
⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.241 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下📏は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

P.242

51241~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0

セラミックファイバーブラシ

Ceramic fiber brushes

●砥粒ではないセラミックブラシ、高い研削性と目つまりのないカップ型セラファイバーブラシの登場です。平面・底面の高能率仕上げ加工を実現します。

セラミックファイバーブラシ カップ型

セラミックブラシだから、倒れない! 広がらない! しなやかさと硬さ! を実現しました。
金属・ナイロンブラシでは成しえない、高耐久性ブラシです。

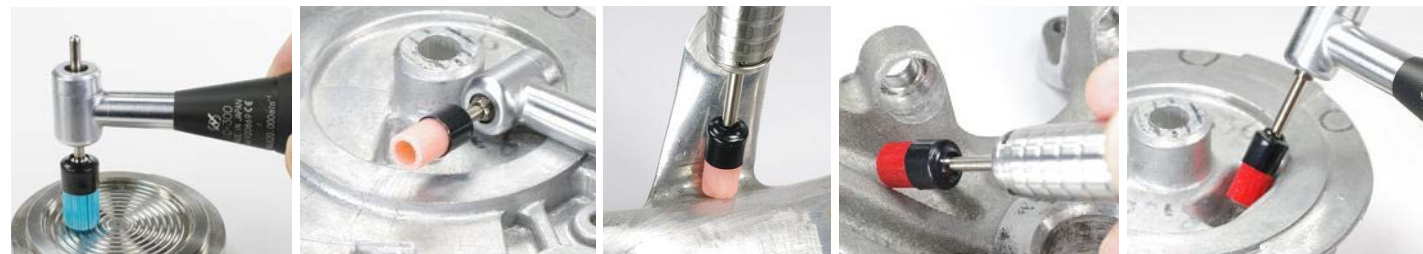
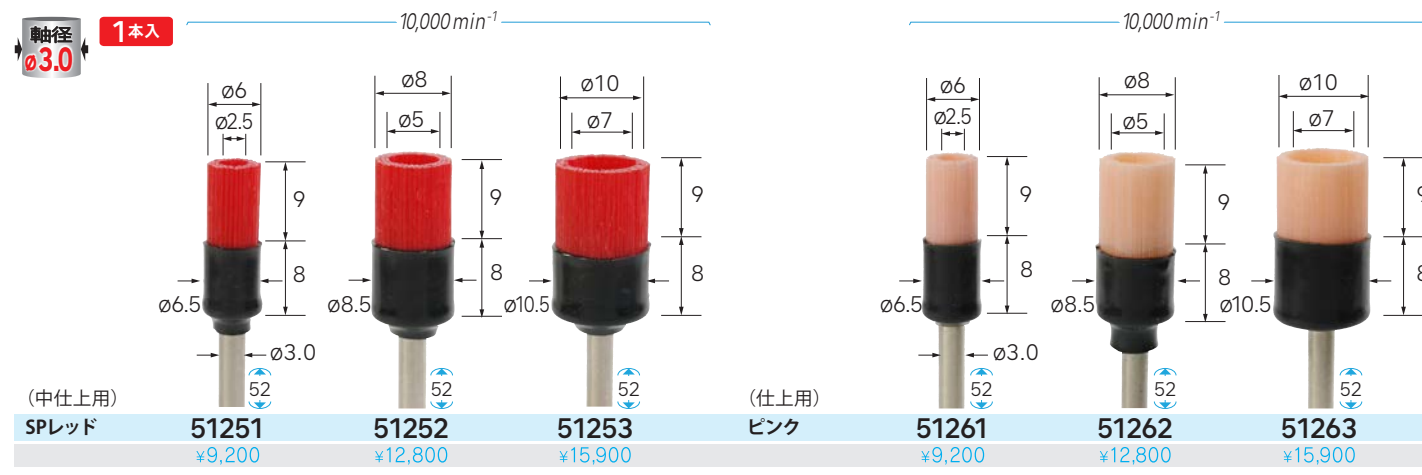
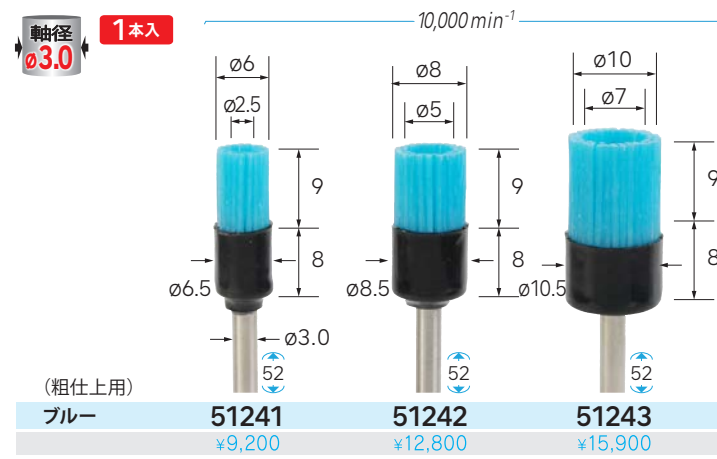
〈特長〉

- ブラシ先端に刃先が集中しているため、狙った加工部位を確実に仕上げます。
- ブラシは硬さとしなやかさに適度な弾性を合わせ持ちます。
- 耐久性に優れ、ブラシ材が磨滅するまで変わらぬ研削力を維持します。
- 金属・樹脂毛材ブラシのような倒れや変形がありません。
- 中心部に毛材が無い為、広域においても安定した表面加工ができます。

〈用途〉

- 一般金属、ステンレス、合金鋼、アルミ等のバリ取り・スケール除去。
- 平面・曲面・広域においての安定作業に90°アングル型グラインダをお勧めします。(P.3)

セラミックファイバーブラシカップ型(黒色熱収縮ゴムカバー付)



~51263

ナカニシ適用機器



ワンポイント ブラシ修正・成形方法

■偏摩耗したブラシの修正や、任意の角度成形はどうするのか？

ブラシを電動グラインダや旋盤などに取り付け回転させ、砥石やダイヤモンドリ・ドレッサー等に押し付けるだけで、形状修正や成形が容易にできます。



■作業者の安全対策と危険性につきまして

- ・作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。
また、長袖服等を着用し、袖口・上着の裾をきちんと閉じて肌を出さない服装としてください。
 - ・加工に使用する工作機械および専用機は、万が一破片が飛んできた場合でも身体の安全を確保できるカバーで保護された状態で使用する等、十分な安全対策を行ってください。
 - ・加工に伴い発生する研削粉・バリ等は、ツールの回転に伴い周囲に飛散しますので集塵機等により集塵を行い、この区域には絶対近づかないでください。囲いを設置し、作業周囲の方も保護具を着用するようにしてください。
- ※上記【作業者の安全対策】を怠ると次のような危険性があります。
- ツール破片、研削粉が目に入り、最悪の場合失明する恐れがあります。
 - ツール破片、研削粉が肌に刺さり、けがをする恐れがあります。
 - 加工に伴い発生する粉塵は皮膚刺激、アレルギーを起こす恐れがあります。

セラミックファイバーブラシ
使用上のご注意

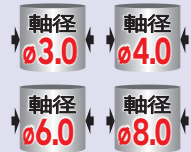
- ご使用に際しては、必ず回転調整付きの精密電動工具をご使用ください。(エアーツールは使用不可)
- ワークや加工条件に達した回転数を研削テストの上、確定してください。
- 適度な曲げや押し付けをしないでください。ブラシ素材が折損する場合があります。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.244

51301~

軸径(シャンク)

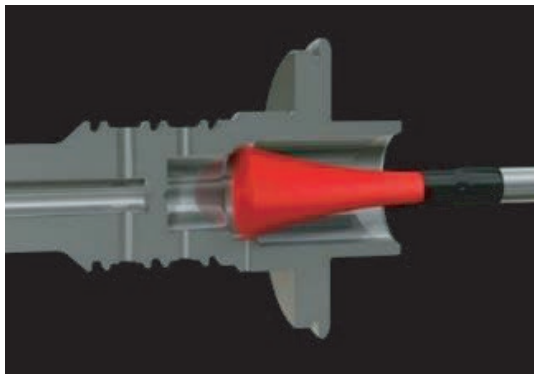


セラミックファイバーブラシ

Ceramic fiber brushes

- 束ねたブラシ線材が回転遠心力により広がり、内径バリに対応するバリ取りブラシです。
- 内径や穴底のバリ取り・カッターマーク除去から研磨仕上げまでお任せください。

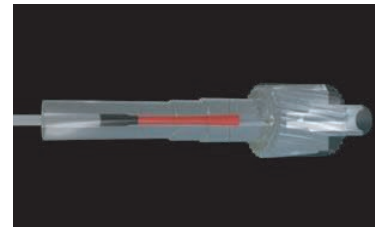
セラミックファイバーブラシ 内径・交差穴用



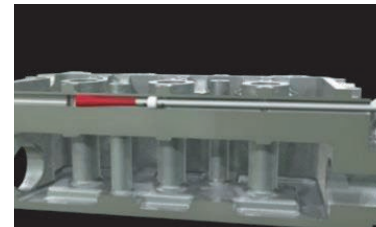
内径交差穴のバリ取り



穴内面底辺の研磨



内径交差穴のバリ取り



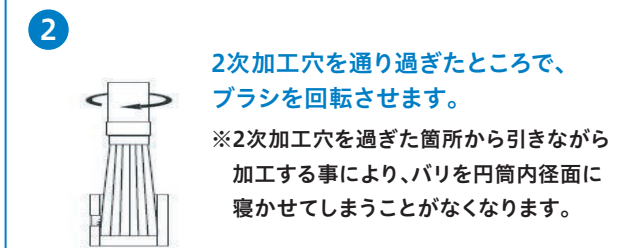
全長170mmロング軸による仕上げ研磨

効果的なご使用方法



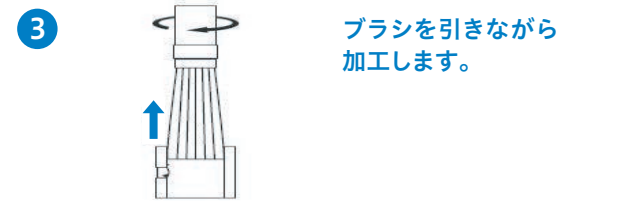
ブラシの回転を止めた状態で
1次加工穴に挿入します。

※円筒外で回転させると、
線材が破損、飛散する
恐れがあります。

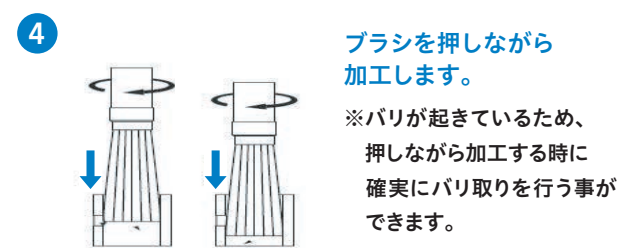


2次加工穴を通り過ぎたところで、
ブラシを回転させます。

※2次加工穴を過ぎた箇所から引きながら
加工する事により、バリを円筒内径面に
寝かせてしまうことがなくなります。



ブラシを引きながら
加工します。



ブラシを押しながら
加工します。

※バリが起きているため、
押しながら加工する時に
確実にバリ取りを行う事が
できます。



ブラシの回転を停止します。
ブラシの回転を止めた状態で
抜きます。

ワンポイント!

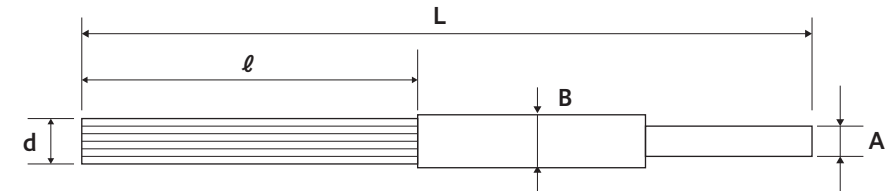
- 正転・逆転で加工するとバリ取り効果が上がり、より均一なエッジ品質が得られます。
- 送り速度:300mm/min

※交差穴のバリ取り加工にブラシを使用の際は一次加工穴から挿入します。2次加工穴から挿入してもバリ取りはできませんのでご注意ください。



~51326

ナカニシ適用機器



1本入 レッド(標準)

径φmm d	長さℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min ⁻¹	加工穴径	コード番号	価格
φ1.5	50	φ3	φ2.5	120	20,000	φ3.5~5	51301	¥6,400
φ3	50	φ3	φ4	120	14,000	φ5~8	51302	¥6,400
φ3	50	φ4	φ4	170	12,000	φ5~8	51303	¥11,200
φ5	50	φ6	φ6	120	14,000	φ8~10	51304	¥8,700
φ5	50	φ6	φ6	170	12,000	φ8~10	51305	¥14,200
φ7	50	φ6	φ8	120	14,000	φ10~20	51306	¥12,600
φ7	50	φ8	φ8	170	12,000	φ10~20	51307	¥18,900

1本入 ブルー(粗目)

径φmm d	長さℓ	軸径A	軸径B	全長L	許容回転数 min ⁻¹	加工穴径	コード番号	価格
φ3	60	φ3	φ4	130	14,000	φ5~8	51321	¥8,300
φ3	60	φ4	φ4	180	12,000	φ5~8	51322	¥14,800
φ5	60	φ6	φ6	130	14,000	φ8~10	51323	¥11,400
φ5	60	φ6	φ6	180	12,000	φ8~10	51324	¥18,900
φ7	60	φ6	φ8	130	14,000	φ10~14	51325	¥16,400
φ7	60	φ8	φ8	180	12,000	φ10~14	51326	¥24,500

■線材選定参考データ 工作物材質、バリのサイズなどの情報から線材タイプを選択します。

材質別	樹脂 銅・真鍮	一般鉄 ステンレス
	アルミ	
バリのサイズ別	微細バリ	
	バリの根元厚み(0.1mm以下)	
目標面粗度別	~Ra0.1μm	Ra0.1μm~
	綿材(色)	レッド(標準)
研削力	レッド(標準)	ブルー(粗目)
	高	

セラミックファイバーブラシ
使用上のご注意

下記の場合はブラシが破損する可能性があります。

- 上限回転速度を超えての使用はできません。
- エアー式回転工具での使用はできません。
- 偏心交差穴、斜め交差穴には対応していません。
- 内径加工以外(工作物外)での使用はできません。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.246

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

P.246

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

51401~

軸径(シャンク)

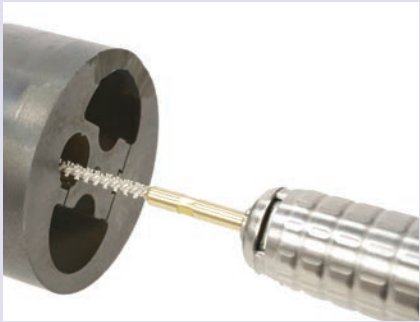
軸径
ø3.0



インサイドブラシ

Inside Polishing brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利な
スペシャルツールです。



~51425

ナカニシ適用機器



マイクロ インサイドブラシ 砥粒入りナイロン線

ブラシ素材を金属芯線を用い、スパイラル状にねじり固定した内径加工用ブラシです。

<特長と用途>

●砥粒入りナイロン線

ブラシ外径が最も小径タイプφ1mmからφ10mmをラインナップしました。

弾力と適度な硬さを持ち研磨力と耐久性に優れます。

加工ワークの傷を最小限に抑え、様々な材料のバリ取り等に対応します。

※軸部はチャッキング時の締付強度に優れたソリッド真鍮軸を採用しました。
(パイプ材は使用しておりません)



砥粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0

2本入

#500 アルミナ(AO)砥粒

※51401・51402は#2000となります。

3,500min⁻¹



AO#500	※ 51401	※ 51402	51403	51404	51405
	ø1×15×60	ø1.5×15×60	ø2×20×65	ø2.5×20×65	ø3×25×70
	¥3,100	¥3,100	¥2,400	¥2,400	¥2,400

砥粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0

2本入

#500 アルミナ(AO)砥粒

3,500min⁻¹



AO#500	51406	51407	51408	51409	51410
	ø3.5×25×70	ø4×25×70	ø4.5×25×70	ø5×25×70	ø5.5×25×70
	¥2,400	¥2,400	¥2,400	¥2,400	¥2,400

砥粒入りナイロンインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0

2本入

#500 アルミナ(AO)砥粒

3,500min⁻¹



AO#500	51412	51413	51414	51415	51416
	ø6×25×70	ø7×25×70	ø8×25×70	ø9×25×70	ø10×25×70
	¥3,100	¥3,100	¥3,100	¥3,100	¥3,100

マイクロ インサイドブラシ ステンレス線

ブラシ素材を金属芯線を用い、スパイラル状にねじり固定した内径加工用ブラシです。

<特長と用途>

●ステンレス線

極細ステンレス線φ0.05~0.08mmを採用、細かなバリ取りやサビ取りに適します。

※軸部はチャッキング時の締付強度に優れたソリッド真鍮軸を採用しました。
(パイプ材は使用しておりません)



ステンレスインサイドブラシ

軸部はすべてソリッドストレート軸(バルブ材は使用しておりません)

軸径
ø3.0

2本入

ステンレスφ0.08mm

3,500min⁻¹



ステンレス	51421	51422	51423	51424	51425
	ø6×25×70	ø7×25×70	ø8×25×70	ø9×25×70	ø10×25×70
	¥3,100	¥3,100	¥3,100	¥3,100	¥3,100

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングバフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

P.248

P.247 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下📏は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

51575~

軸径(シャンク)

軸径
ø1.6

軸径
ø3.0



インサイドブラシ

Inside Polishing Brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利な
スペシャルツールです。



~51644

ナカニシ適用機器



インサイドブラシ

<特長>

- 各種のブラシ素材を、金属芯線によりスパイラル状に固定した
特製ブラシです。
- 円筒内面、ネジ穴内面、パイプ内径等の、通常のブラシでは
対応できない部分仕上げ加工が可能です。

<用途>

- 研磨バリ取り、クリーニング、サビ取りスケール除去に適しています。
- 金属、非鉄金属、プラスチック、ゴム等、各種材質への加工が
できます。



インサイドブラシ使用上のご注意

- 加工に際しては回転数調整機能付き精密電動工具をご使用ください。
- 回転方向は、必ず正転(右回転)にてご使用ください。
- エアース式回転工具は使用できません。
- 逆回転(左回転)使用はブラシのねじりが緩み破損します。
- 全長が長いので、必ず最高回転速度以下でご使用ください。

インサイドブラシ

軸径
ø1.6

軸径
ø3.0

2本入

5,000 min⁻¹

3,000 min⁻¹

粒度 #600	ø1.6	ø2.2	ø3.0	ø3.1	ø3.5	ø3.7	ø5
砥粒入りナイロンブラシ (GC砥粒)	51575	51576	51577	51578	51579	51580	
	¥3,400	¥3,400	¥4,000	¥4,000	¥4,000	¥4,000	

インサイドブラシ

軸径
ø3.0

1本入

3,000 min⁻¹

ブラシ素材	ø6	ø6	ø7	ø8	ø8	ø9
砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#320 51581	#320 51582				
	¥2,100	¥2,100				
砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#600 51586	#600 51587				
	¥2,100	¥2,100				
毛ブラシ(毛質/馬毛・ハード・ブラック)	51601	51602				
	¥2,400	¥2,400				
ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.1mm)	51641	51621	51626	51642	51622	51627
	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200
ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.15mm)	51631	51632	51633	51634	51635	51636
	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200

インサイドブラシ

軸径
ø3.0

1本入

3,000 min⁻¹

ブラシ素材	ø10	ø10	ø12	ø12
砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#320 51583			
	¥2,100			
砥粒入りナイロンブラシ(GC砥粒)	#600 51588			
	¥2,100			
毛ブラシ(毛質/馬毛・ハード・ブラック)	51603			
	¥2,400			
ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.1mm)	51643	51623	51644	51628
	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200
ワイヤーブラシ(ステンレス線・線径0.15mm)	51637	51638	51639	51640
	¥2,200	¥2,200	¥2,200	¥2,200

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.250

P.249 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下📏は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

51591~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0



インサイドブラシ Inside Polishing Brushes

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利な
スペシャルツールです。

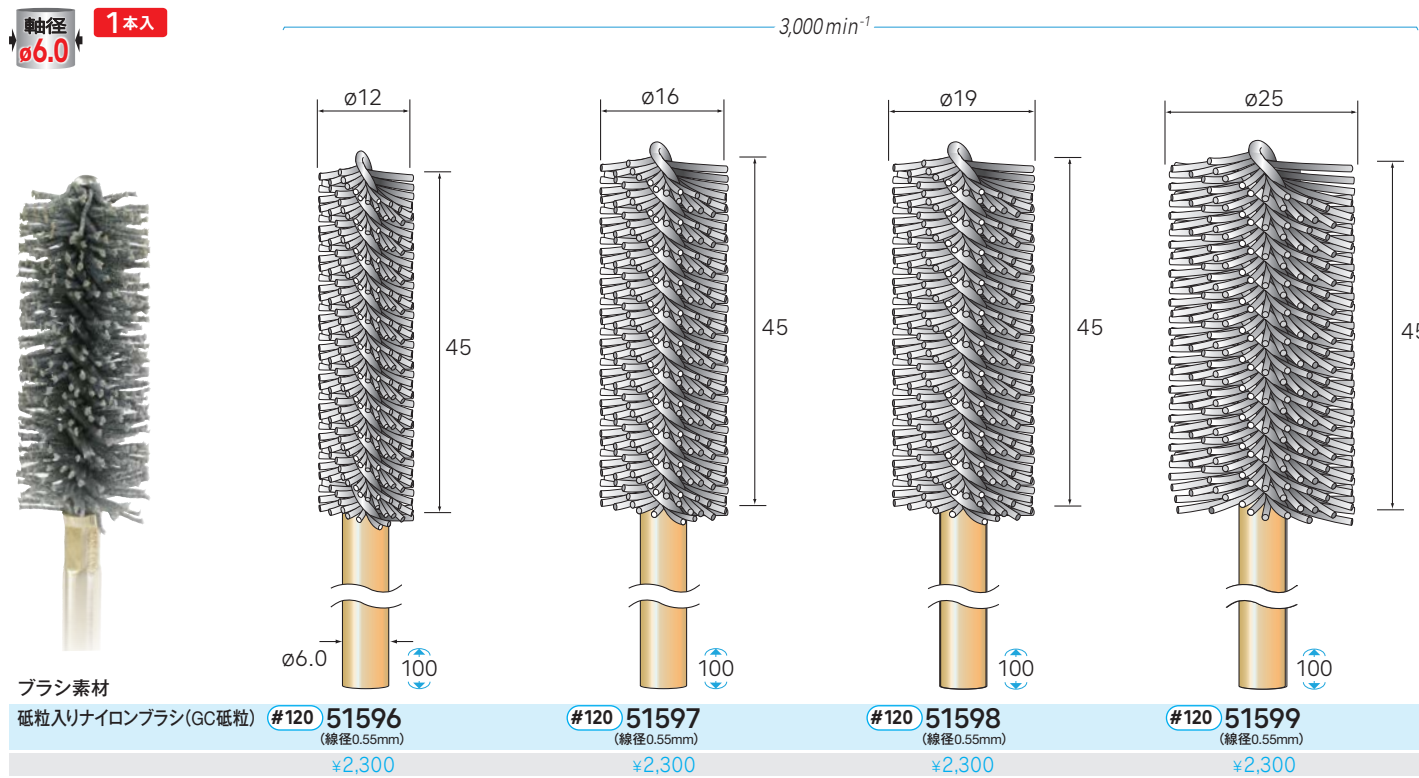
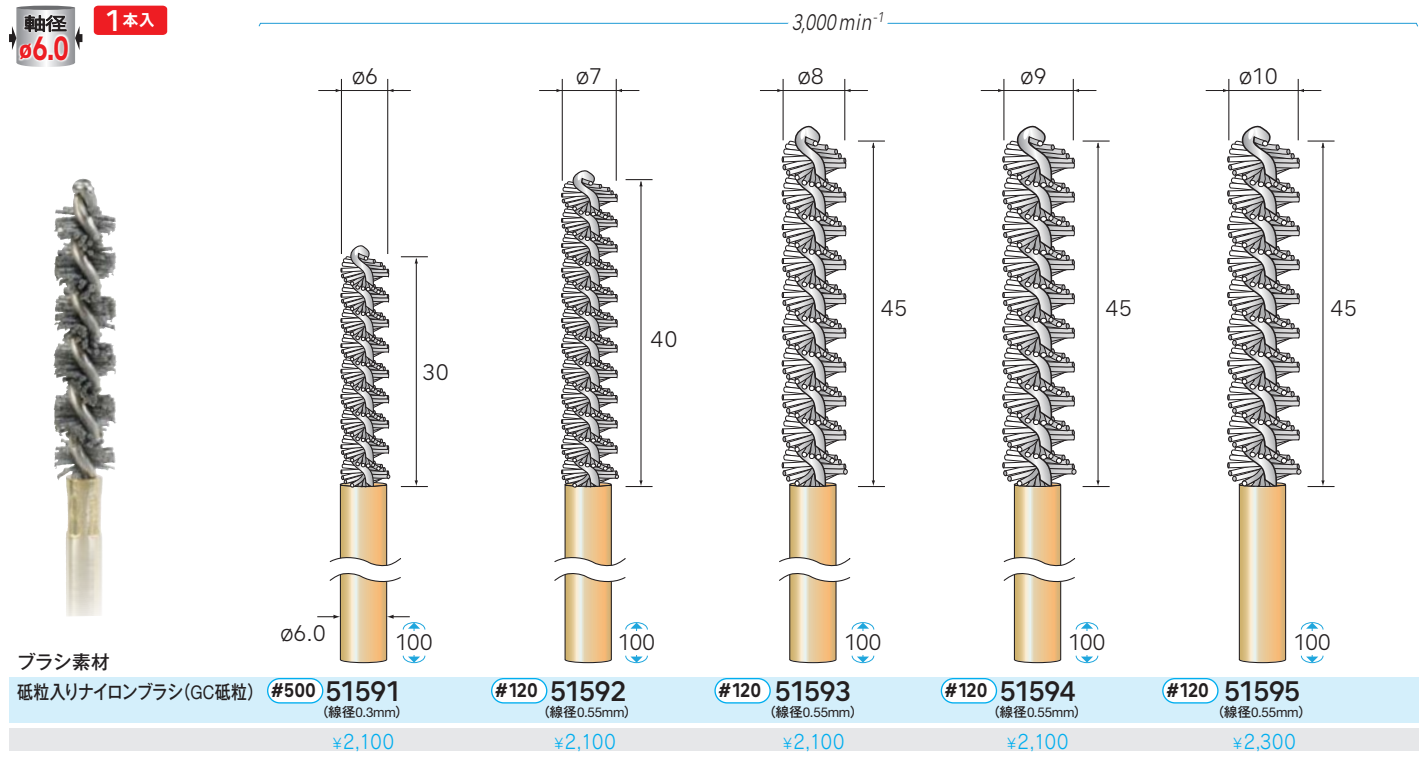


~ 51619

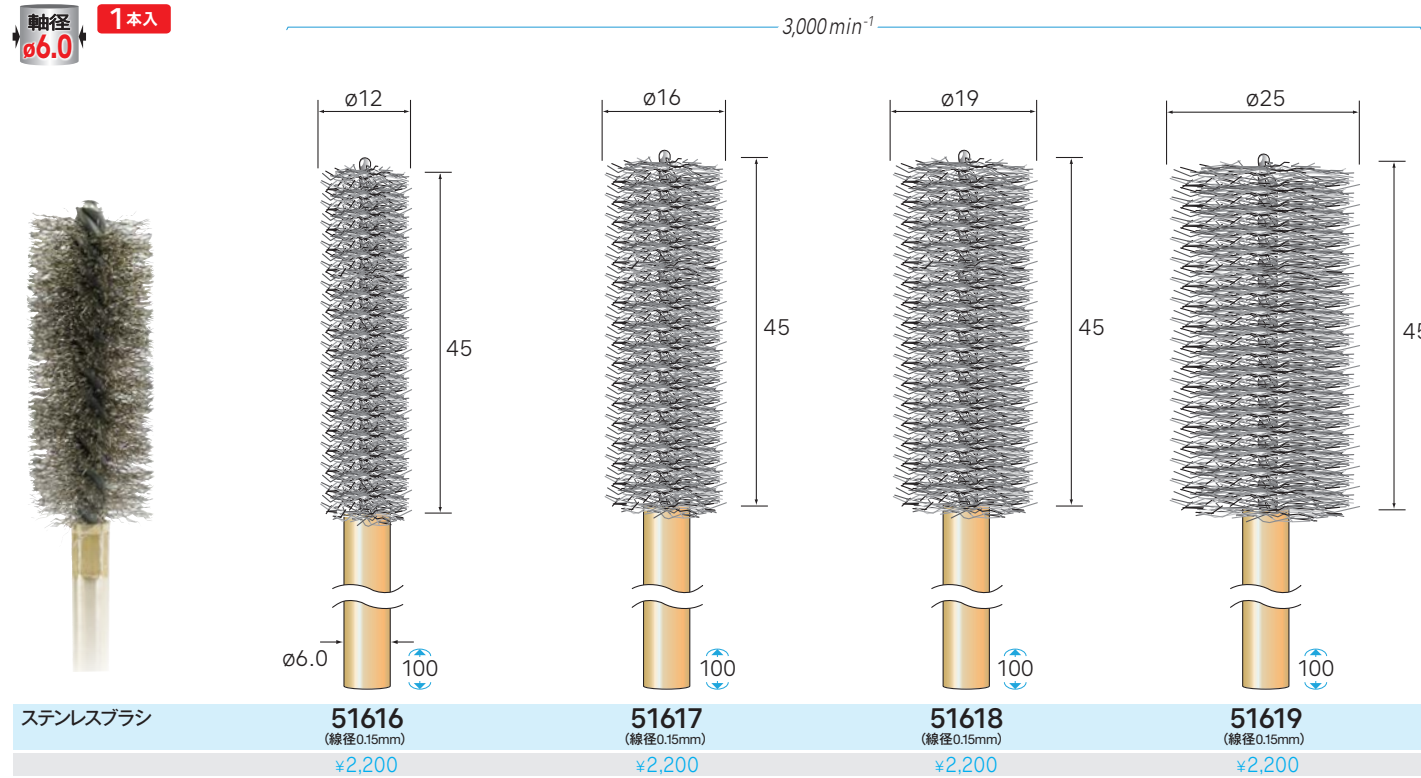
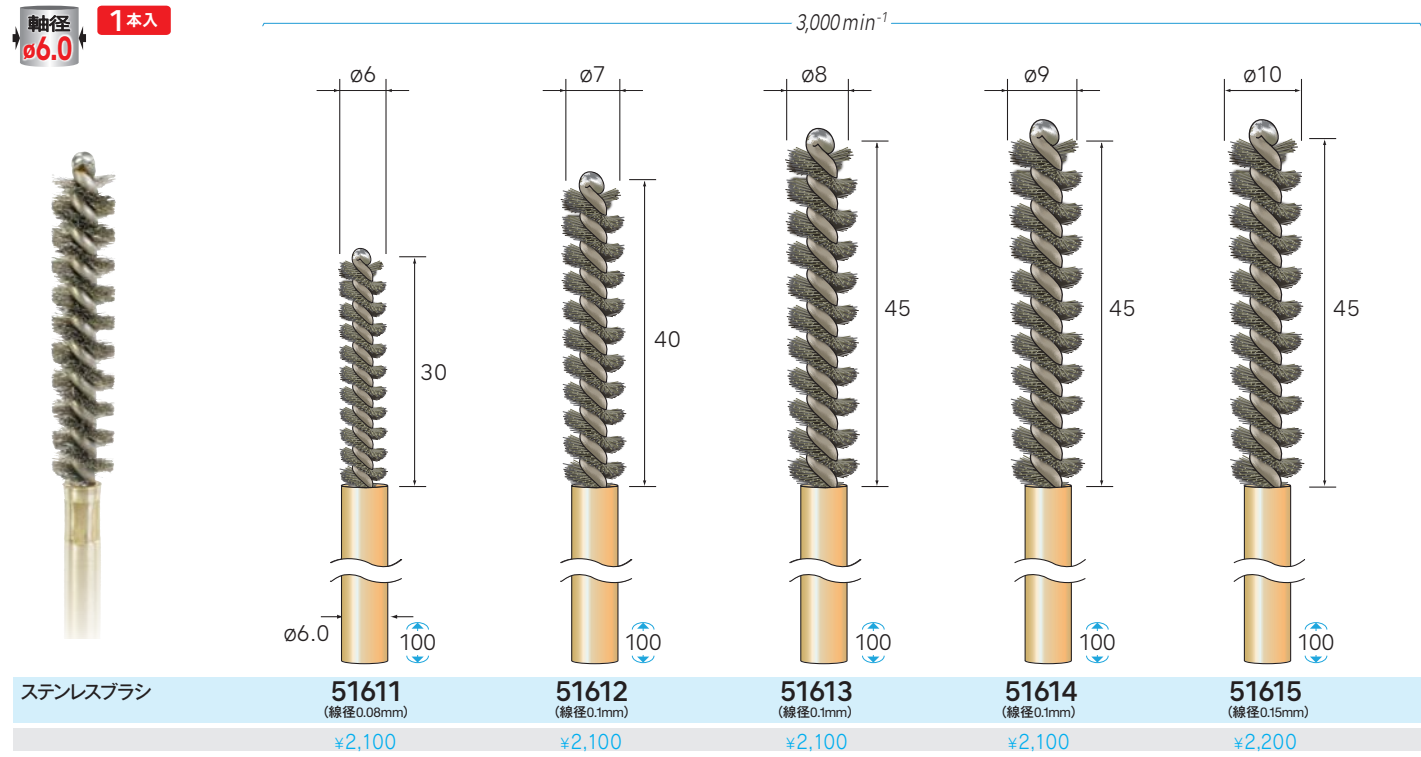
ナカニシ適用機器



砥粒入りナイロンインサイドブラシ



ステンレス線インサイドブラシ



⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.252

P.251 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

51651~

軸径(シャンク)

軸径
ø2.34

軸径
ø3.0

軸径
ø6.0



ワイヤーラップツール

Wire Lapping Tools

ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール

Diamond Wire Deburring Tools

●円筒内面、曲面仕上げ等さまざまな加工に応用できる便利な
スペシャルツールです。

~51693

ナカニシ適用機器



ワイヤーラップツール

《使用例》

- ダイヤモンドコンパウンド(P.293)を用い金属表面研磨仕上げに。
回転するワイヤーがコンパウンドを保持し加工面に絶えず補給をするため効率よく研磨ができます。
ピアノワイヤーの弾力性により平面、穴、側面に対し平滑面を維持しながら研磨が可能です。
- バリ取り作業に。
ピアノワイヤー線の表面粗さを利用し金属やプラスチックのバリ取り作業が可能です。
ワイヤー線の弾力性により加工物形状に沿ってバリ取りができます。
ワイヤー線の表面粗さを砥石により加工修正できるので、バリの大きさや仕上げ面粗さにも対応
可能です。

〈特長〉

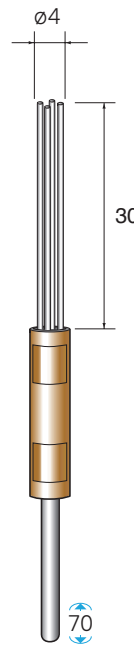
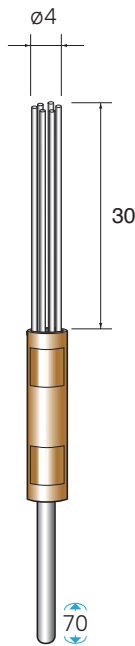
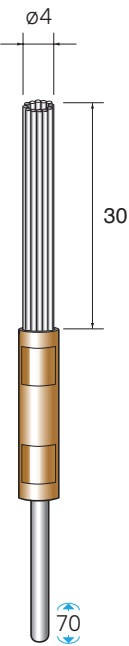
- ピアノ線を各々の表示本数結束させたアイデアツールです。

ワイヤーラップツール

軸径
ø2.34

軸径
ø3.0

1本入

10,000 min ⁻¹			
4本線	6本線	12本線	
			
ø4	ø4	ø4	
30	30	30	
70	70	70	
ø2.34 51651	51652	51653	
¥3,500	¥3,500	¥3,500	
ø3.0 51661	51662	51663	
¥3,500	¥3,500	¥3,500	

⚠ 全長が長いので必ず最高使用回転速度以下で使用してください。

軸径
ø6.0

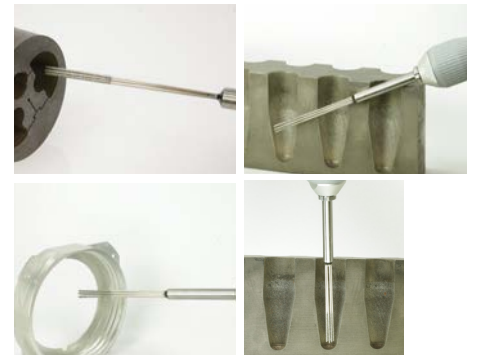
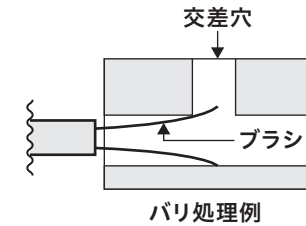
1本入

8,000 min ⁻¹		
4本線	6本線	12本線
		
ø4	ø4	ø4
30	30	30
ø6.0	ø6.0	ø6.0
80	80	80
ø6.0 51671	51672	51673
¥3,400	¥3,400	¥3,400

ダイヤモンドワイヤーバリ取りツール

小径穴、交差穴、段差のある内面部分をバリ取りから仕上げ加工に威力を発揮します。

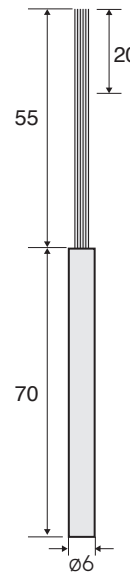
- ピアノ線ワイヤーにダイヤモンド電着処理を施し、ダイヤ砥粒研削によるバリ取りを実現します。
- ピアノ線材は柔軟性とバネ性をあわせ持ち、穴内径や交差穴等に発生する頑固なバリにも対応します。
- 回転遠心力によりピアノ線ワイヤーが広がり、スピーディなバリ取りが可能です。
- バリ取り量のコントロールが回転数調整により簡単作業が行えます。



軸径
ø6.0

1本入

最大許容回転数8,000min⁻¹ (但し穴内径加工に使用限定)



対応穴径	線径/長さ/線数	ダイヤ部	軸径X軸長	全長	粒度	コード番号	価格
φmm	φmm	mm	φmm	mm	#		
2~4	0.5×55 4本線	20	6×70	125	180	51681	¥5,400
					320	51682	¥5,400
					500	51683	¥5,400
4~6	0.5×55 7本線	20	6×70	125	180	51685	¥5,400
					320	51686	¥5,400
					500	51687	¥5,400
5~10	0.8×55 6本線	20	6×70	125	180	51691	¥5,400
					320	51692	¥5,400
					500	51693	¥5,400

※使用に際してご注意!! 回転遠心力により、線材が広がり折れ曲がる場合があります、たいへん危険です。

1. 使用回転機器は回転数調整ができる精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
2. 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
3. 作業終了後のツール取り出しは電動工具を完全に停止させた後に行ってください。
4. 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材・研磨ツール

専用工具

P.254

P.253 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下の図は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

51811~

軸径(シャンク)

軸径
φ3.0軸径
φ6.0

インサイド研磨ボール砥石

Ball type grindstone for internal polishing

●円筒内径のバリ取りから研磨までスピード仕上を可能にします。



~51868

ナカニシ適用機器

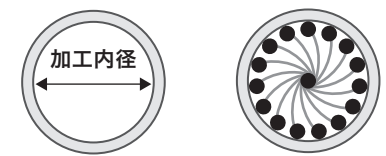


インサイド研磨ボール砥石

ナイロン繊維に球状砥石をコーティング結合させた画期的研磨砥石です。

- <特長> ●研磨ボールを繋ぐ、ナイロン繊維の弾力性により、適度な研磨加圧となり均等な仕上げが得られます。
●ねじりブラシ式のスパイラル巻き形状は、回転遠心力により加工穴内径に砥石が密着し、適度な研磨圧力が高能率研磨を実現します。
- <用途> ●円筒内のバリ取りから付着物、サビ、スラッジ、異物等の除去に活躍します。
●回転させながら往復動させることにより、より滑らかな加工面の実現が可能となります。

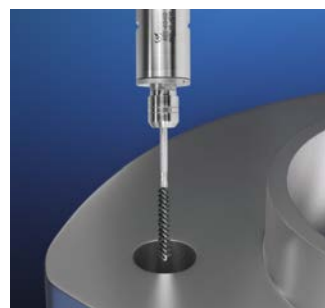
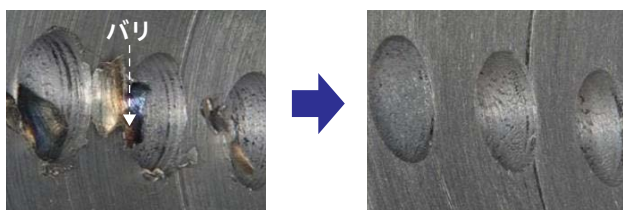
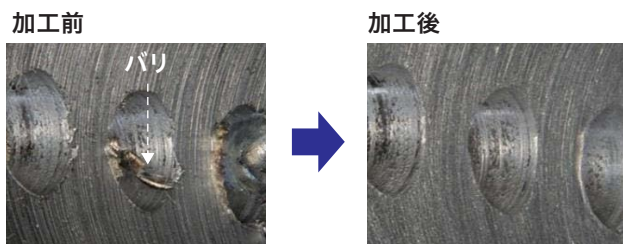
※加工に際しては水溶性の切削油や研削油をご使用ください。
※取付使用する回転工具は右回転に限定使用となります。
※左回転(逆転)使用は結束が緩み、ブラシが破損する場合があります。



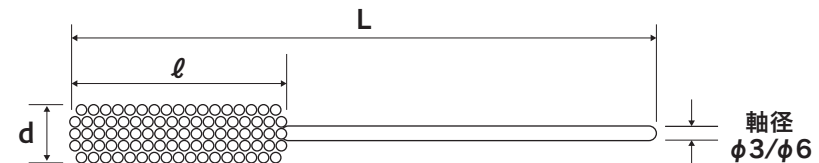
<加工事例>

加工材及び作業内容/S45Cドリル穴あけ後の内面バリ取り

使用工具及び条件/インサイド研磨ボール砥石 φ18砥粒 GC、粒度#240

回転数 500min⁻¹ 30秒間 前後オシーレーション加工

加工事例 イメージ

軸径
φ3.01本入 砥粒:GC(Sic シリコンカーバイト) 最高使用回転速度1,000min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
4.5	20	100	#120	51811	¥5,300	#240	51821	¥5,300
5	20	100	#120	51812	¥5,300	#240	51822	¥5,300
6	40	100	#120	51813	¥5,300	#240	51823	¥5,300
7	40	100	#120	51814	¥5,300	#240	51824	¥5,300
8	50	100	#120	51815	¥5,300	#240	51825	¥5,300

軸径
φ6.01本入 砥粒:GC(Sic シリコンカーバイト) 最高使用回転速度600min⁻¹(但し穴内径加工に使用限定)

外径φmm d	長さ ℓ	全長 L	粒度	コード番号	価格	粒度	コード番号	価格
10	50	170	#120	51851	¥5,400	#240	51861	¥5,400
12	50	170	#120	51853	¥5,500	#240	51863	¥5,500
14	65	170	#120	51854	¥5,700	#240	51864	¥5,700
16	65	170	#120	51855	¥5,900	#240	51865	¥5,900
18	65	170	#120	51856	¥6,100	#240	51866	¥6,100
20	65	170	#120	51857	¥6,300	#240	51867	¥6,300
22	65	170	#120	51858	¥6,400	#240	51868	¥6,400

※被加工物の適用内径

砥石外径に対してマイナス 0.5~1mmの範囲が最も適します。

使用上の
注意事項

- 使用回転機器は回転数調整ができる、精密電動工具をご使用ください。エアーツールは使用不可。
- 作業開始に際しては、ツールを加工する穴や内面に挿入してから電動工具を始動してください。
- 作業終了後のツール取り出しは電動工具を完全に停止させた後に行ってください
- 作業開始時は回転数を低速からスタートして安全を確認しながら作業を行ってください。
- 作業中は保護メガネ・保護手袋・保護マスクを必ず着用してください。

51911~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0軸径
φ8.0

セラミックファイバーカップブラシ

Cup type ceramic fiber brushes for flat surface

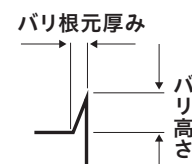
- セラミックファイバーを束ね、伸縮可能な筒状スリーブに収納しました。

セラミックファイバーカップブラシ

バリ取り・カッターマーク除去から研磨仕上に最適です。

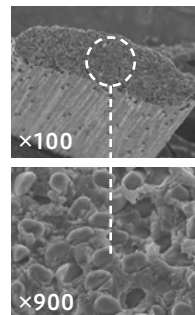
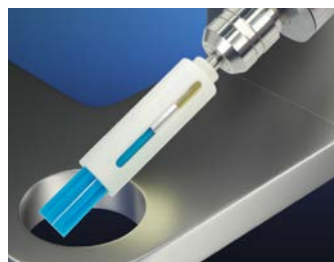
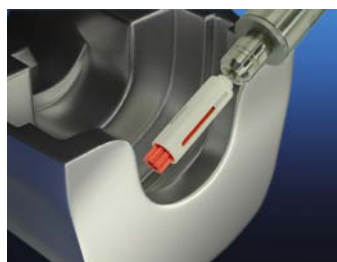
セラミックファイバーが備える3つの特長によって、バリ取り・研磨の自動化を実現します。

- 特長 1 鋭い研削力 特長 2 持続する研削力 特長 3 広がらない

対応バリサイズ
根元厚み0.2mm以下
(爪で折れる程度)

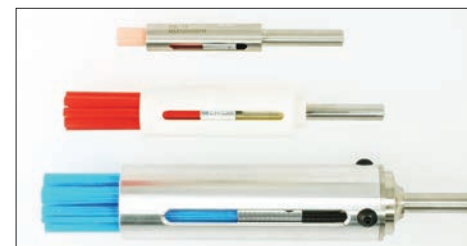
セラミックファイバーブラシの特長

- 高い研削力 砥粒ではなく独自のセラミックファイバーを研磨材に使用しています。
- 最後まで変わらない研削力 1本の線材に1,000個の切れ刃を持つため、「切れ味」が違います。切れ刃が常に突出しています。
- 変形しない形状
〈対象バリサイズ〉 ブラシが広がらずストレート形状を維持しています。
〈対象材質〉 根元厚みが0.1~0.2mm以下の微細バリ(爪で折れる程度)
〈対象加工所〉 アルミ、アルミダイカスト、一般鉄、HRC65以下の高硬度材、チタン、SUS、インコネル、各種難削材
〈対象加工箇所〉 工作物表面に発生したバリおよびカッターマーク。
〈使用機械〉 マシニングセンタ、複合旋盤、ロボット、専用機、ボール盤等

線材先端SEM
(電子顕微鏡)写真

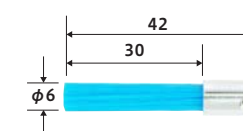
~51939

ナカニシ適用機器

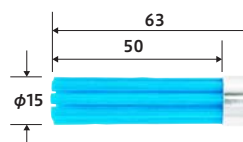


ツール構成

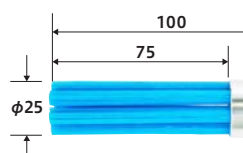
初回はブラシ本体と専用スリーブをそれぞれご購入ください。専用スリーブにブラシ本体を取付けて使用します。

1本入 ブラシ本体 φ6mmx30mm(線材長さ) 全長42mm 最高使用回転速度10,000min⁻¹

研削力	カラー	コード番号	価格
高 ↑	ブルー	51911	¥6,700
	ホワイト	51912	¥6,700
	レッド	51913	¥6,700
	ピンク	51914	¥9,600

1本入 ブラシ本体 φ15mmx50mm(線材長さ) 全長63mm 最高使用回転速度6,000min⁻¹

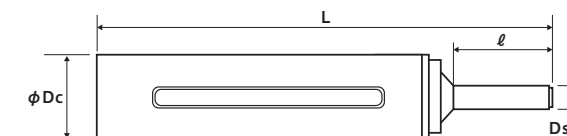
研削力	カラー	コード番号	価格
高 ↑	ブルー	51921	¥15,500
	ホワイト	51922	¥15,500
	レッド	51923	¥15,500
	ピンク	51924	¥22,400

1本入 ブラシ本体 φ25mmx75mm(線材長さ) 全長100mm 最高使用回転速度5,000min⁻¹

研削力	カラー	コード番号	価格
高 ↑	ブルー	51931	¥34,500
	ホワイト	51932	¥34,500
	レッド	51933	¥34,500

軸径
φ6.0軸径
φ8.0

1本入 専用スリーブ



適合ブラシ	スリーブ外径 Dc	軸径 Ds	軸長 ℓ	全長 L	コード番号	価格
φ6mm用	φ10	φ6	29	70	51919	¥6,100
φ15mm用	φ18.5	φ6	29	90	51929	¥9,600
φ25mm用	φ30	φ8	30	140	51939	¥22,400

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.258

P.257 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下の図は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

52101~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付ホイールブラシ 金属線材

Mounted wheel type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な、高品質のワイヤーブラシです。
- 工業用ブラシ用として開発されたスチール、ステンレス、真鍮線を使用しています。
- 腰のある波線を使用していますので、より効果的なブラッシング加工ができます。
- 溝、スリット、ボトム等の狭所の加工に適し、均一な仕上げ面が得られます。



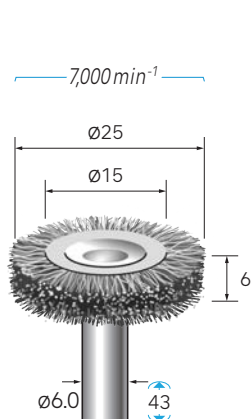
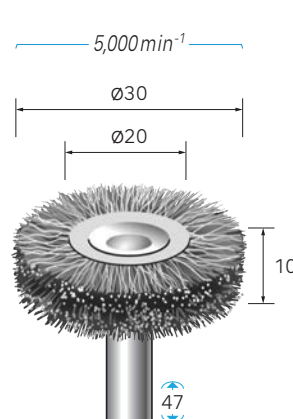
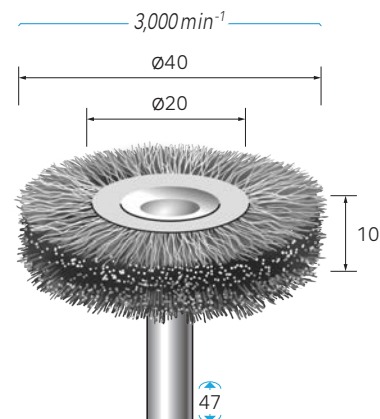
~52125

ナカニシ適用機器

スピンドル
電動軸径
ø6.0

1本入

軸付ホイールブラシ ステンレス線

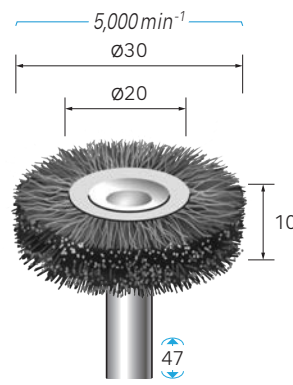
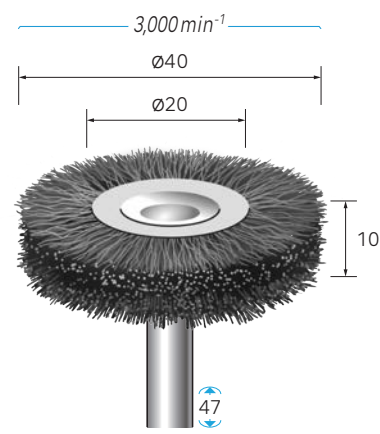
線径φ0.25mm
※52105は線径φ0.3mm52101
¥1,50052102
¥1,80052103
¥1,800軸径
ø6.0

1本入

軸付ホイールブラシ 硬鋼線



線径φ0.25mm

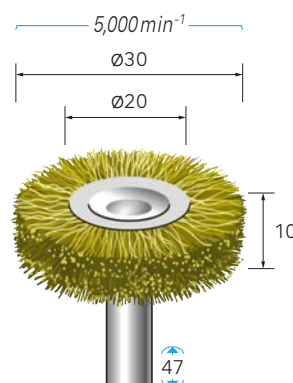
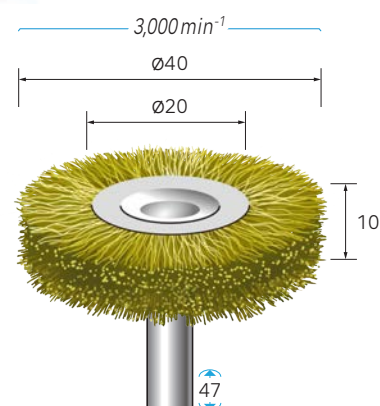
52111
¥1,40052112
¥1,60052113
¥1,600軸径
ø6.0

1本入

軸付ホイールブラシ 真鍮線



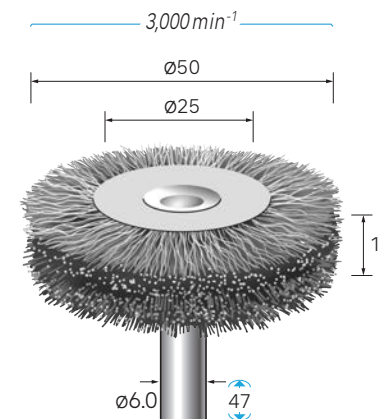
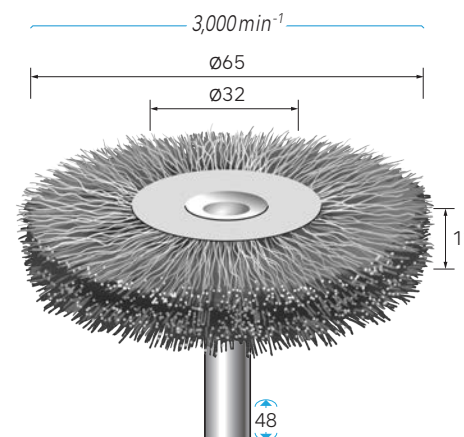
線径φ0.15mm

52121
¥1,50052122
¥1,80052123
¥1,800軸径
ø6.0

1本入

イラスト80%

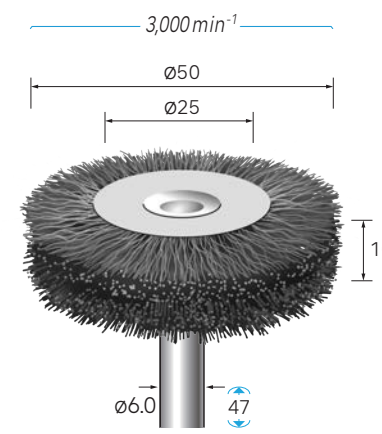
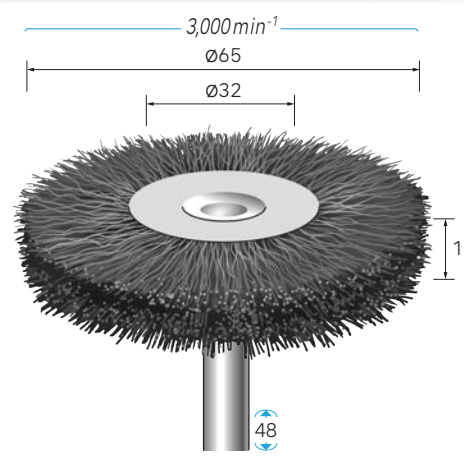
軸付ホイールブラシ ステンレス線

52104
¥1,90052105
¥2,100軸径
ø6.0

1本入

イラスト80%

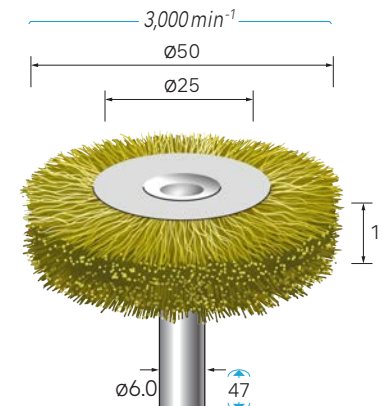
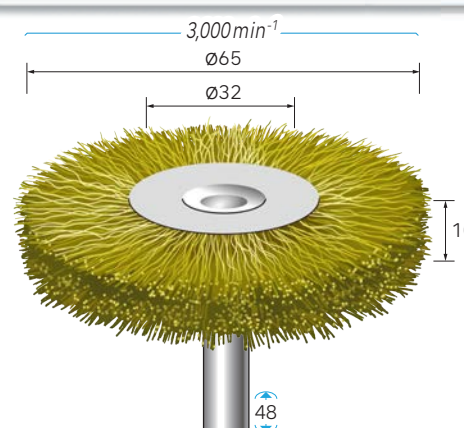
軸付ホイールブラシ 硬鋼線

52114
¥1,70052115
¥1,800軸径
ø6.0

1本入

イラスト80%

軸付ホイールブラシ 真鍮線

52124
¥2,00052125
¥2,000

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

P.260

P.259 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

52131~

軸径(シャンク)

軸径
ø6.0

軸付ベベルブラシ

Bevel type brushes

- 皿状のカップ型ブラシです。扁平状態のブラシ外周毛先が広範囲なコーナーや隅角部等を高効率・スピーディに仕上げます。
- 回転遠心力により毛先が広がり、加工箇所均一に当たることでムラの無い仕上面が得られます。

~52140

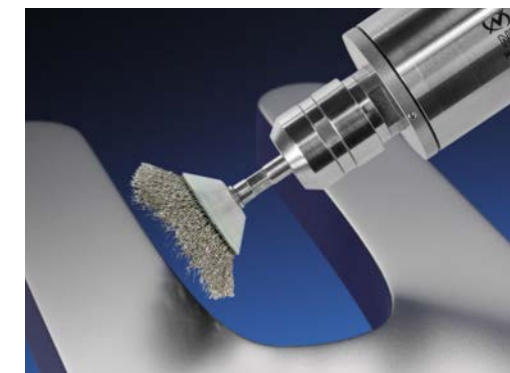
ナカニシ適用機器



軸付ベベルブラシ ステンレス線



軸付ベベルブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径
ø6.0

1本入

軸付ベベルブラシ ステンレス線

線径φ0.15mm
52131
¥2,40052132
¥2,40052133
¥2,400軸径
ø6.0

1本入

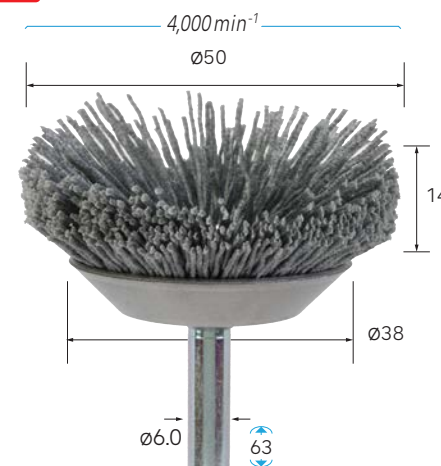
52134
¥2,60052135
¥3,700軸径
ø6.0

1本入

軸付ベベルブラシ 砥粒入りナイロン線

#120
線径φ0.55mm
52136
¥2,50052137
¥2,50052138
¥2,500軸径
ø6.0

1本入

52139
¥2,80052140
¥4,000



軸付カップブラシ 金属線材

Mounted cup type brushes<metallic material>

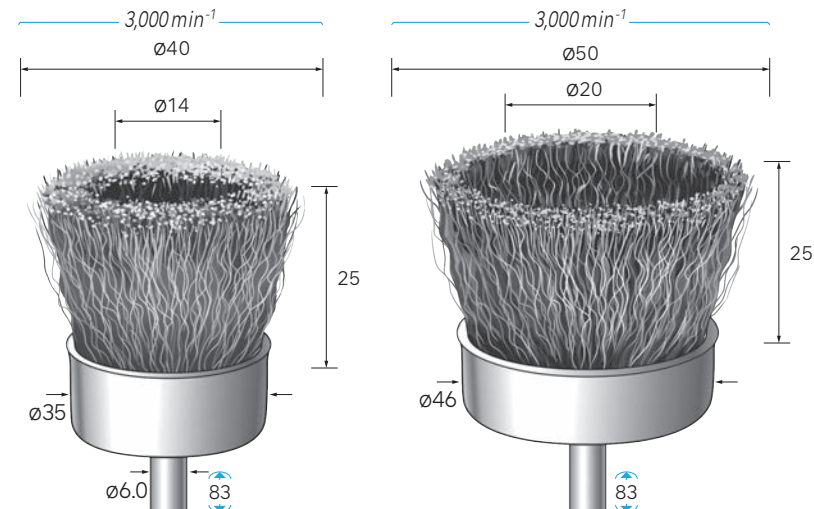
- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- カップ形状は底面や広い平面を高効率に仕上げます。
- 加工面に対し平均的なアタリが得られ仕上面の均一化が可能です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。



軸付カップブラシ ステンレス線



線径Φ0.25mm



52151

¥2,000

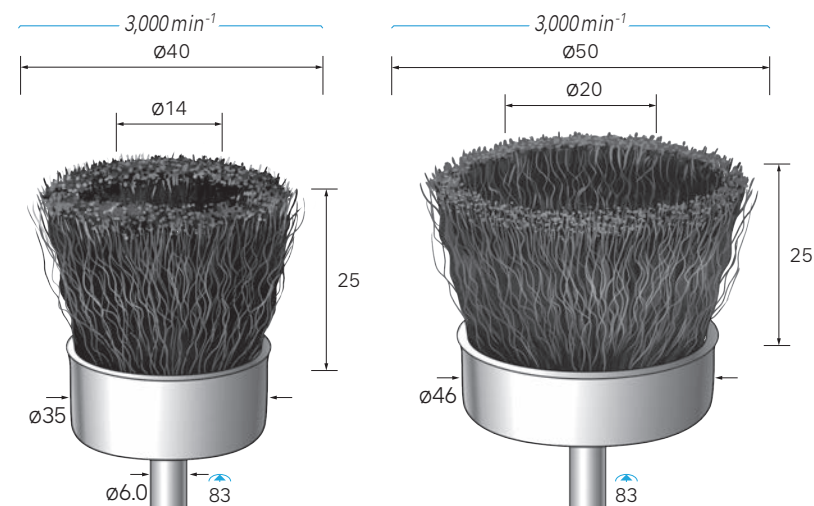
52152

¥2,200

軸付カップブラシ 硬鋼線



線径Φ0.25mm



52155

¥1,700

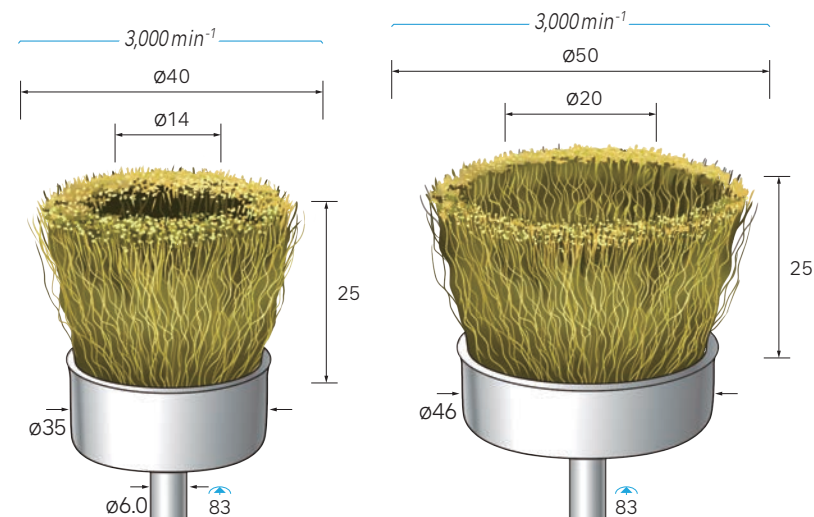
52156

¥1,900

軸付カップブラシ 真鍮線



線径Φ0.15mm



52161

¥1,800

52162

¥2,000

52251~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



軸付筒型ブラシ 金属線材

Mounted end type brushes<metallic material>



~52268

ナカニシ適用機器

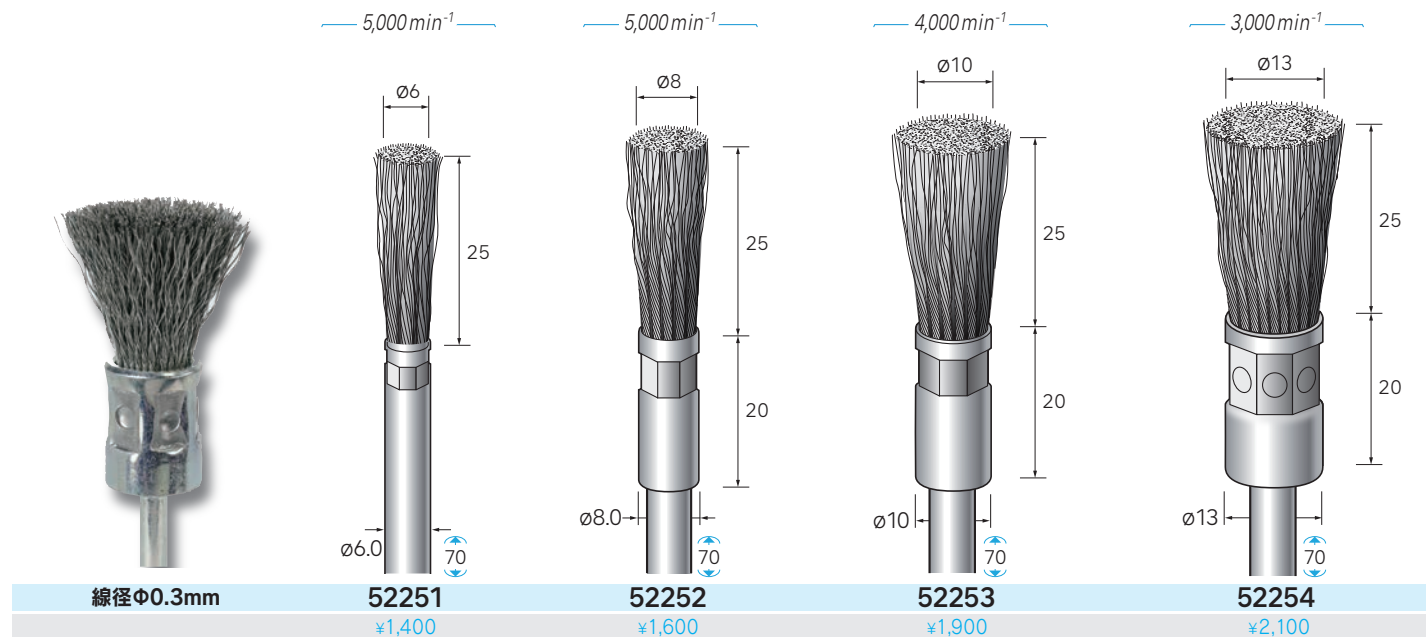


軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入

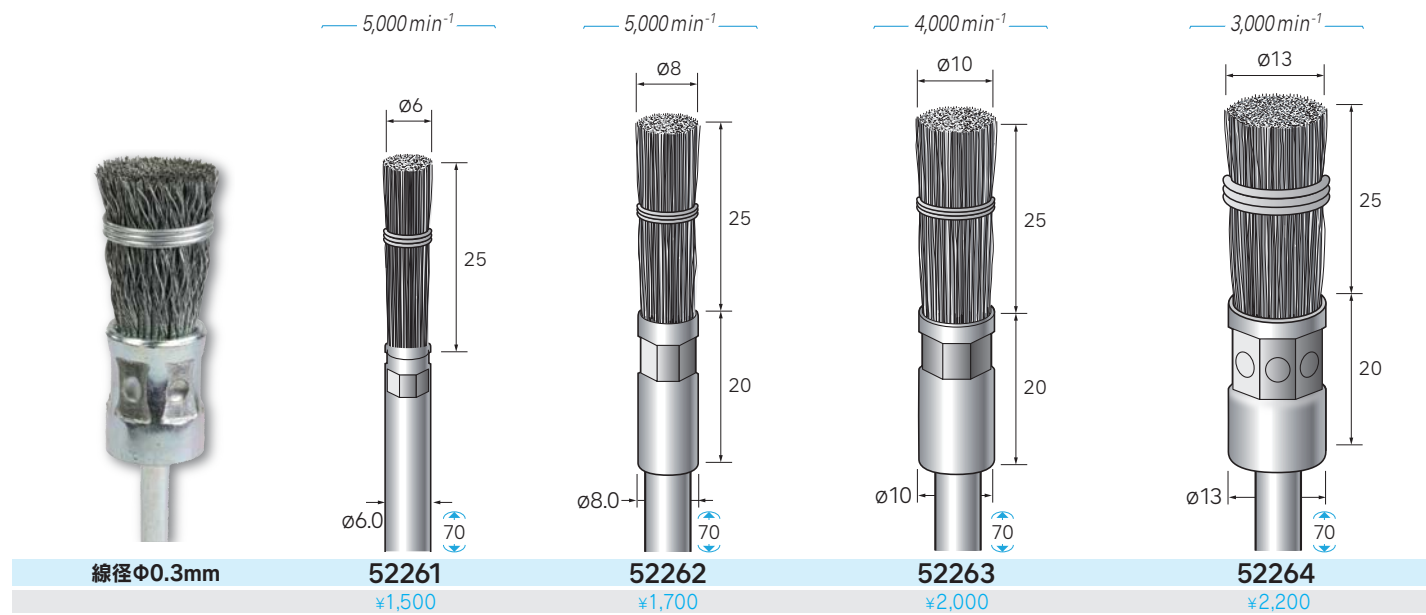


軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線 結束タイプ

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入

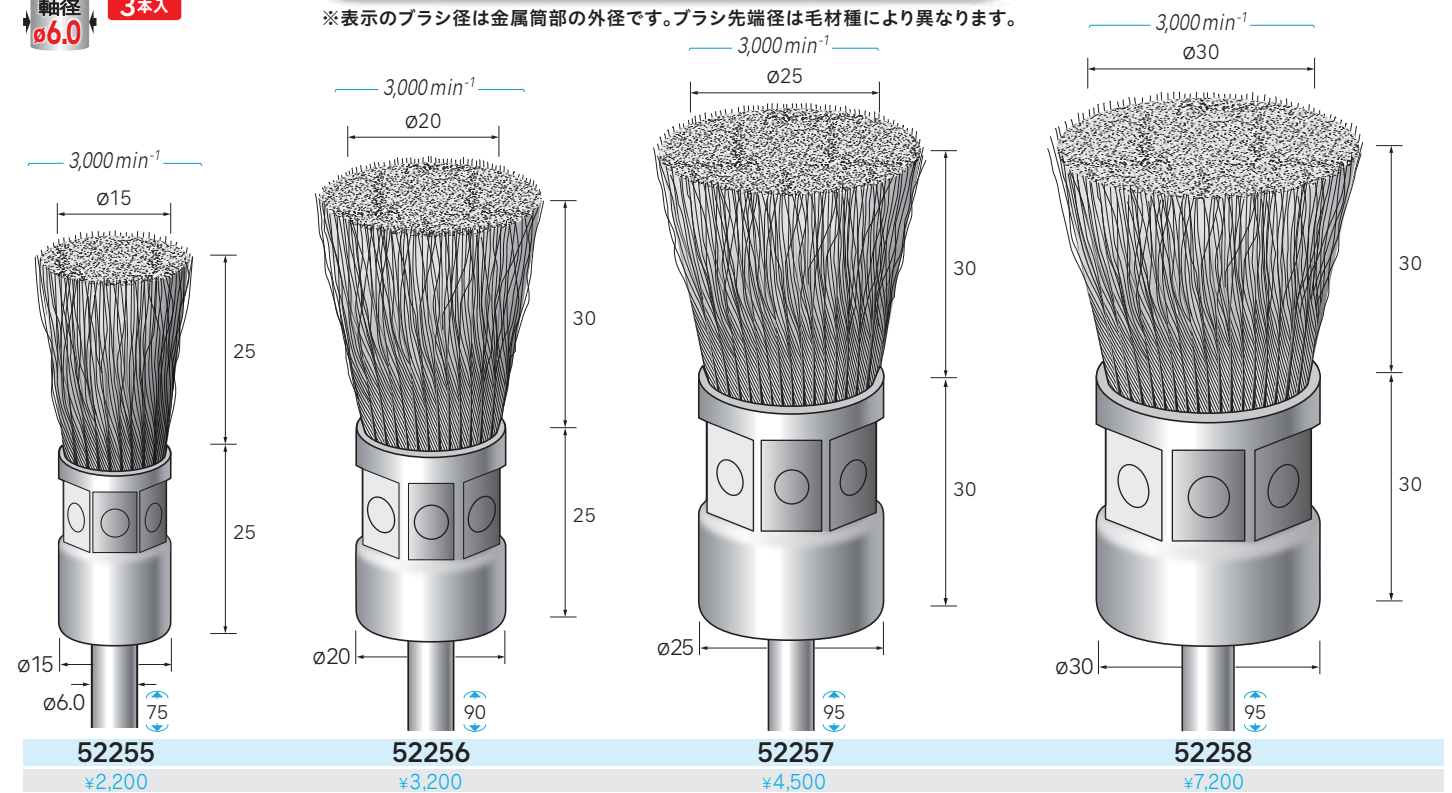


軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入

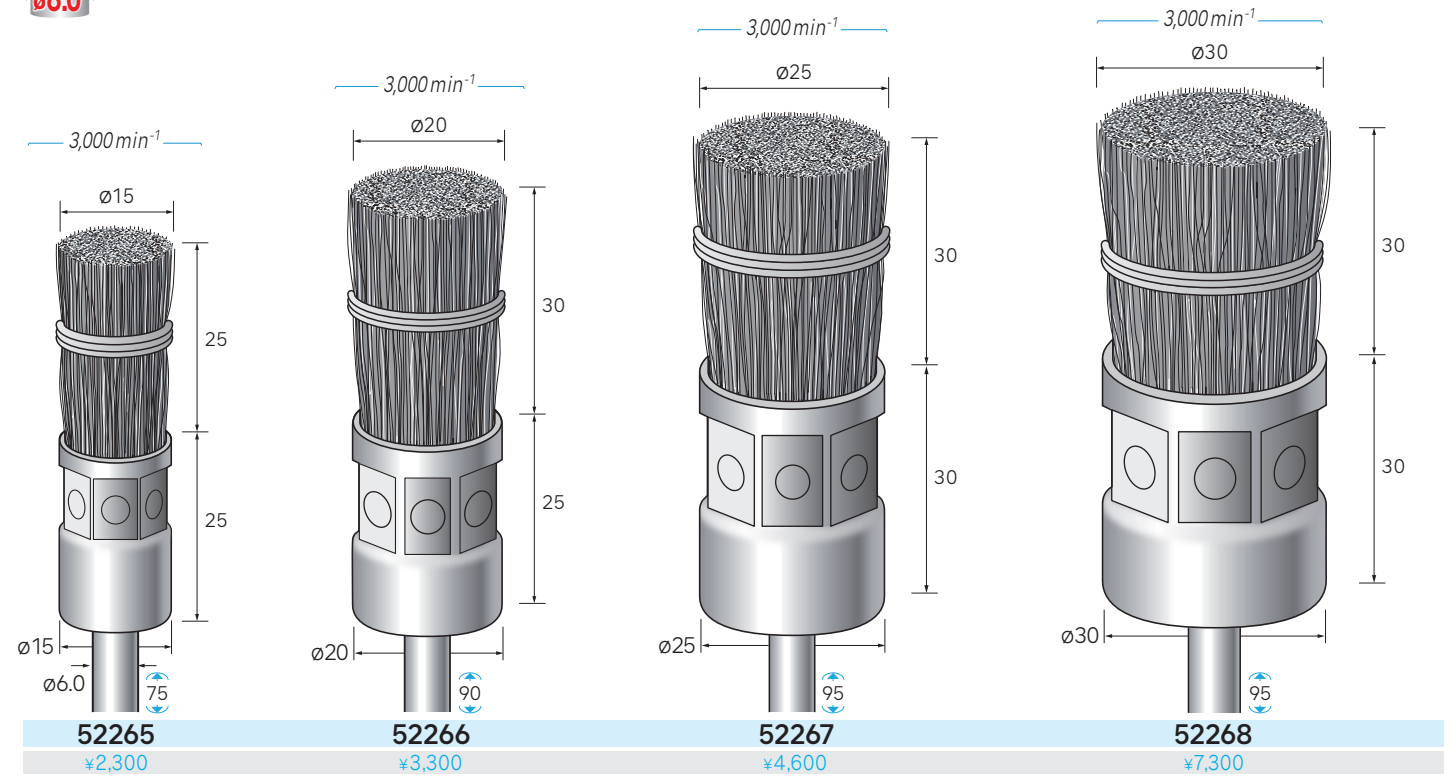


軸付筒型ブラシ 亜鉛メッキ線 結束タイプ

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入



⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

P.268

P.267 ※1/パック単位でご注文ください。金額は1/パックあたりの価格です。 ※製品イラストの右下は全長寸法です。 ※表示回転速度は最高使用回転速度(回転/分)です。

52273~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



軸付先尖り型ブラシ 金属線材

Mounted end type sharp point type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 加工箇所をピンポイントでブラシ作業ができる先尖り形状です。
- 角隅やコーナー部、底面のポイント加工に最適形状です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。



~52288

ナカニシ適用機器



軸付先尖り型ブラシ ステンレス線

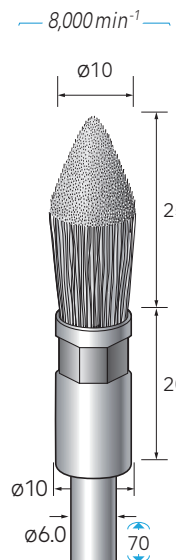
※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入

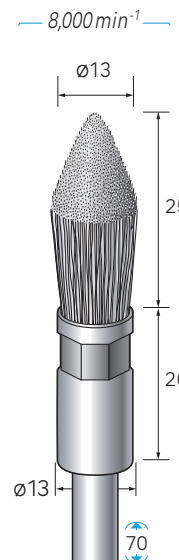


線径φ0.3mm



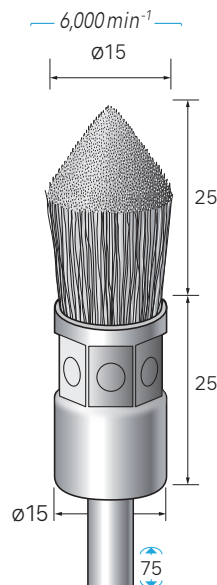
52273

¥2,200



52274

¥2,600



52275

¥2,900

軸付先尖り型ブラシ 硬鋼線

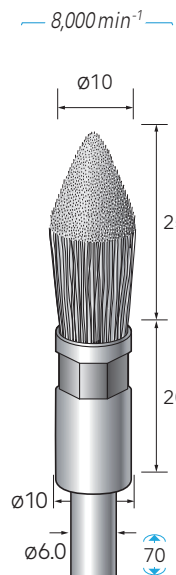
※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

軸径
φ6.0

3本入

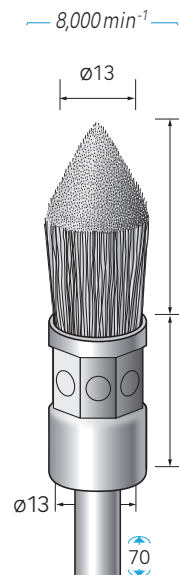


線径φ0.3mm



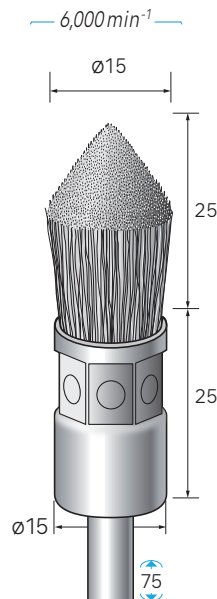
52283

¥2,000



52284

¥2,200



52285

¥2,500

軸付先尖り型ブラシ ステンレス線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

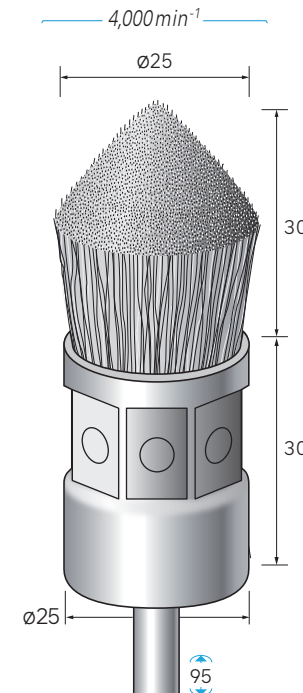
軸径
φ6.0

3本入



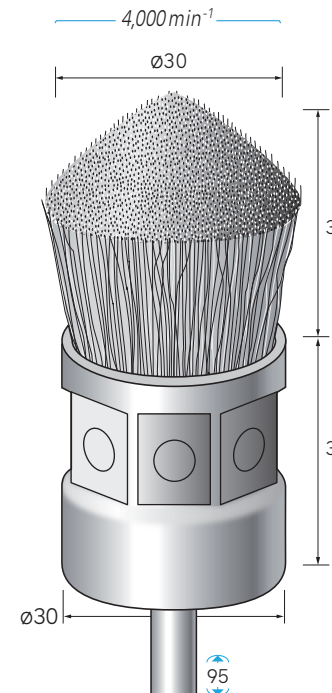
52276

¥3,700



52277

¥5,200



52278

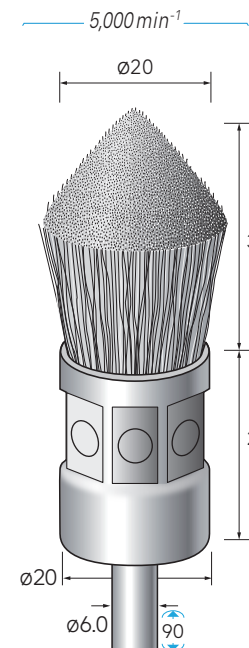
¥9,200

軸付先尖り型ブラシ 硬鋼線

※表示のブラシ径は金属筒部の外径です。ブラシ先端径は毛材種により異なります。

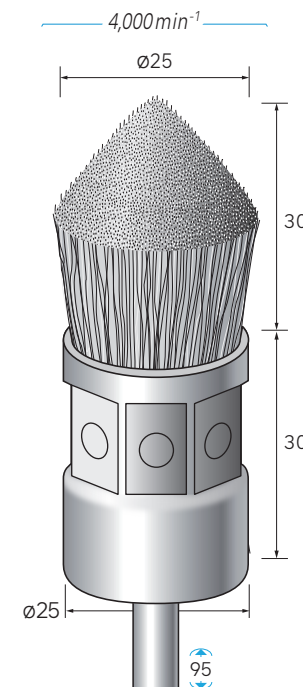
軸径
φ6.0

3本入



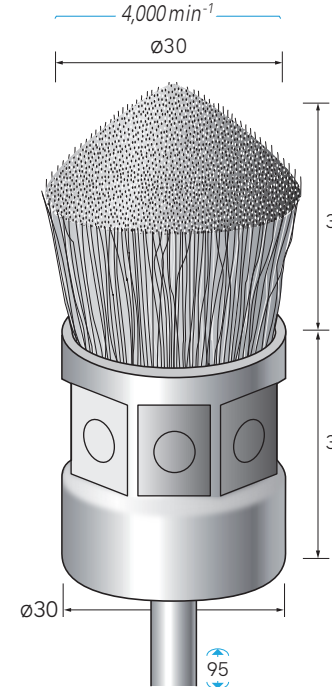
52286

¥3,500



52287

¥4,800



52288

¥7,600

52351 ~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



軸付角型ブラシ 金属線材

Mounted square type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 角型は全方向に直立毛足があり、底面と側面同時に作業ができます。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。



~52365

ナカニシ適用機器



軸付角型ブラシ ステンレス線

軸径
φ6.0 1本入



線径φ0.3mm



52351
¥1,600

52352
¥1,600

52353
¥1,900

軸付角型ブラシ 硬鋼線

軸径
φ6.0 1本入



線径φ0.3mm



52361
¥1,500

52362
¥1,500

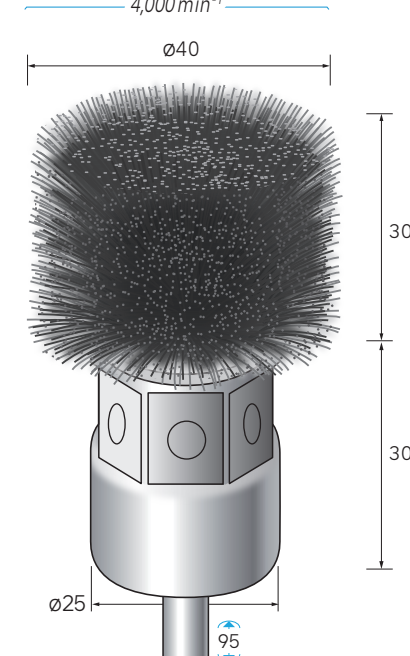
52363
¥1,700

軸付角型ブラシ ステンレス線

軸径
φ6.0 1本入



52354
¥1,900



52355
¥2,700

軸付角型ブラシ 硬鋼線

軸径
φ6.0 1本入



52364
¥1,700



52365
¥2,500

⚠ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。表示最高使用回転速度以下で使用してください。

ダイヤモンド&CBN
超硬カッター

超硬カッター

スチールカッター

砥石

ゴム砥石

サンダー

ブラシ

ポリッシングパフ

研磨材 研磨ツール

専用工具

P.272

P.271

52371~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0

軸付半丸型ブラシ 金属線材

Mounted square type brushes<metallic material>

- 各種金属の表面処理加工に最適な高品質のワイヤーブラシです。
- 側面、底面、曲面、異形面を高能率に加工ができます。
- 特に球面を利用して曲面の側面と底面を同時作業が可能です。
- バリ取りからサビ取り、表面クリーニング等に適します。



~52386

ナカニシ適用機器

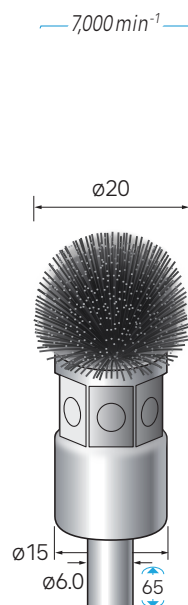
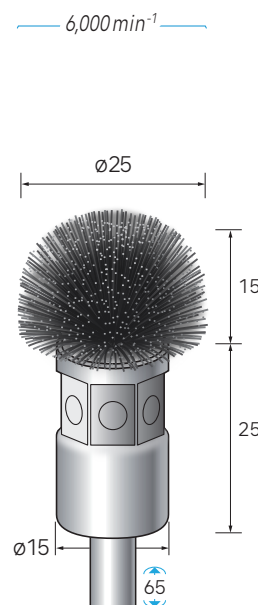
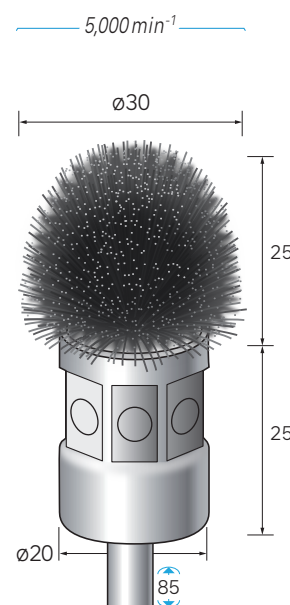
軸径
φ6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ ステンレス線

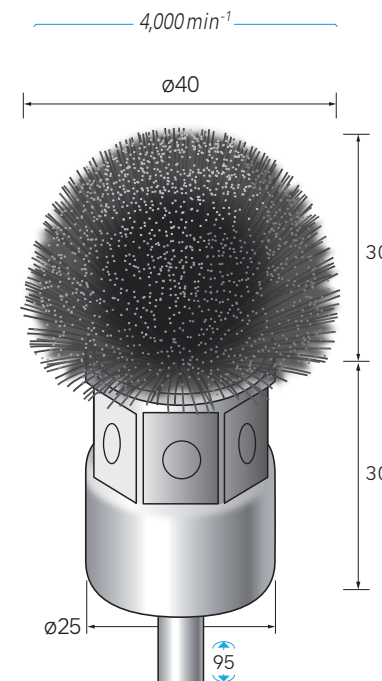
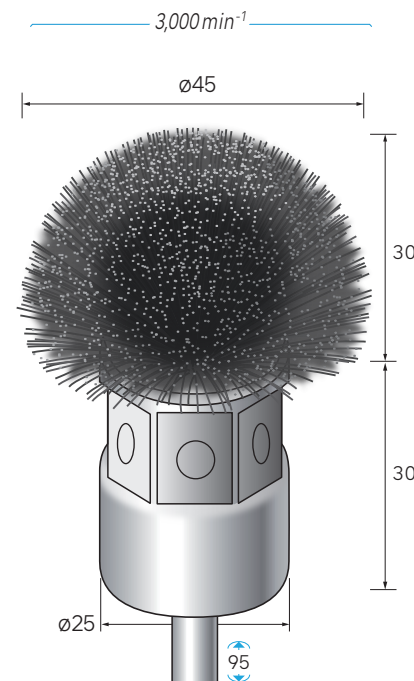


線径φ0.3mm

52371
¥1,70052372
¥1,70052373
¥2,000軸径
φ6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ ステンレス線

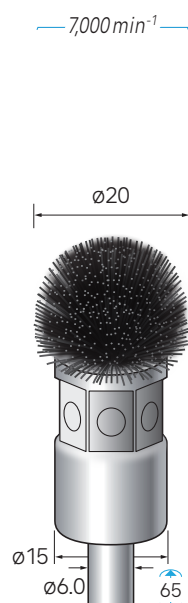
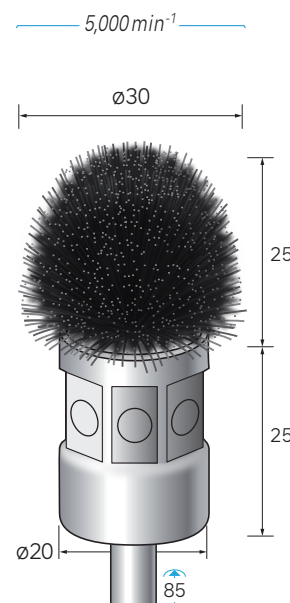
52374
¥2,00052375
¥2,80052376
¥2,800軸径
φ6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ 硬鋼線



線径φ0.3mm

52381
¥1,60052382
¥1,60052383
¥1,800軸径
φ6.0

1本入

軸付半丸型ブラシ 硬鋼線

52384
¥1,80052385
¥2,50052386
¥2,500

52501 ~

軸径(シャンク)

軸径
φ6.0



軸付ホイール / カップ / エンドブラシ
砥粒入りナイロン線材

Mounted wheel cup / end type brushes<a brasive nylon material>



~52553

ナカニシ適用機器



砥粒入りナイロンブラシ

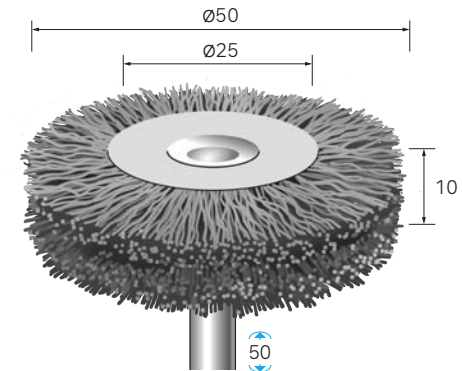
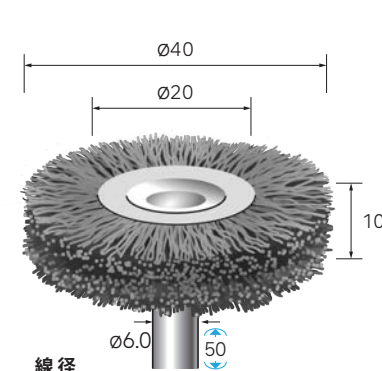
<特長>

- ナイロン線に研磨砥粒を含有させた仕上げ用研磨ブラシです。
- 線材に柔軟性・弾力性・復元力があり耐久性と生産性に優れています。
- 均一でソフトなアタリは被加工材に食い込みの少ない仕上げ面が得られます。
- 各種金属の微細バリ取り、表面仕上げ、汚れ落とし等。

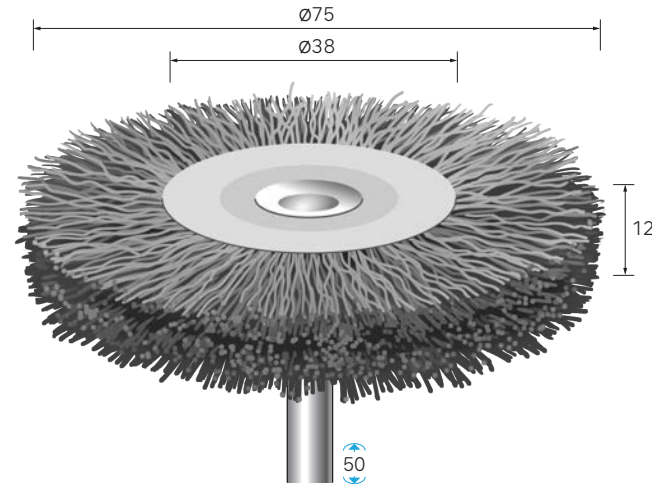
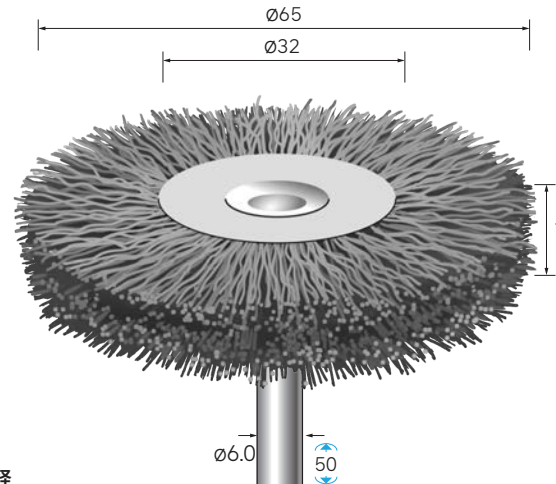


軸付ホイールブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径 φ6.0 1本入 最高許容回転数3,500min⁻¹



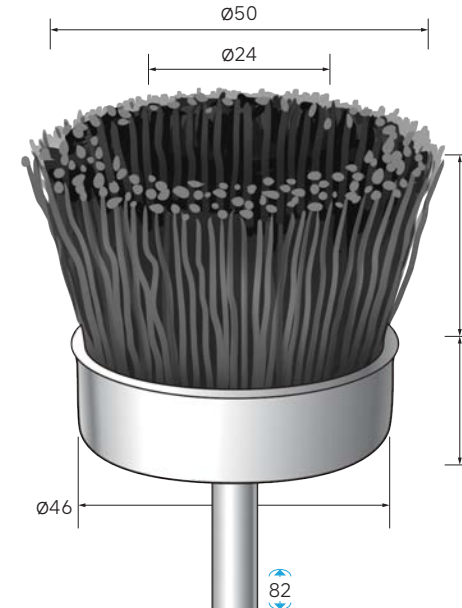
粒度	線径	52501	52505
#120	φ1.0	¥2,300	¥2,500
#240	φ0.75	¥2,300	¥2,500
#320	φ0.55	¥2,300	¥2,500



粒度	線径	52511	52515
#120	φ1.0	¥2,700	¥3,500
#240	φ0.75	¥2,700	¥3,500
#320	φ0.55	¥2,700	¥3,500

軸付カップブラシ 砥粒入りナイロン線

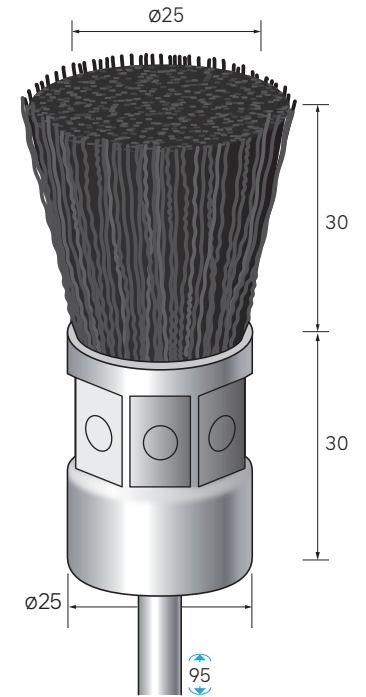
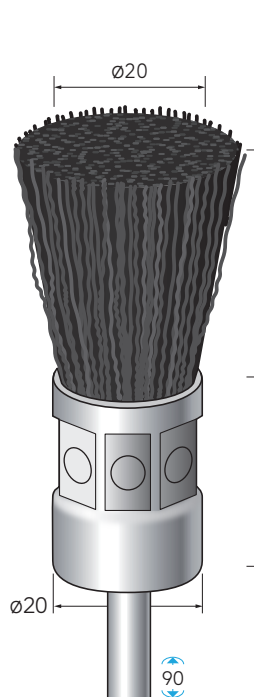
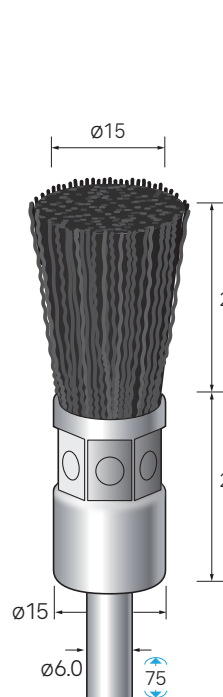
軸径 φ6.0 1本入 最高許容回転数3,500min⁻¹



粒度	線径	52531	52535
#120	φ1.0	¥2,300	¥2,600
#240	φ0.75	¥2,300	¥2,600
#320	φ0.55	¥2,300	¥2,600

軸付筒型ブラシ 砥粒入りナイロン線

軸径 φ6.0 3本入 最高許容回転数3,500min⁻¹



粒度	線径	52541	52545	52551
#120	φ1.0	¥3,700	¥4,500	¥5,600
#240	φ0.75	¥3,700	¥4,500	¥5,600
#320	φ0.55	¥3,700	¥4,500	¥5,600