

NAKANISHI SPINDLE

PLANET

「セーブ・ザ・ プラネット」

ナカニシは考えます。

内面研削用にジグボーラーを導入したいと考えても、工作機械メーカー製品は高精度仕様であることから、高額で簡単に導入できないといった課題がありました。

「PLANET」は、汎用フライス盤に取り付けるだけで内面研削を可能にし、ジググラインダーとして利用することができます。

コストを抑えながらスピーディーに新たな加工=ビジネスへの挑戦が可能です。

——— あなたのために、考えつづける企業でありたい。

高速ジグ研削用エアータービンスピンドル

PLANET

Ultra-high-Speed & Super-Precision

高速ジグ研削用エアータービンスピンドル

画像は原寸表示とは異なります。

PLANET 600



コレットは別売りです。

仕様

DXF data

WEB上から当社製品のDXFデータをダウンロードできます。

コード番号	7355	型式	PL600-M2040	価格	¥295,000
コード番号	7356	型式	PL600-H3440	価格	¥295,000

外径	最高回転速度	スピンドル振れ精度	エア圧	コレット	エア消費量
PL600-M2040 Ø20mm PL600-H3440 Ø19.05mm	65,000 min ⁻¹	1 μm以内	0.4 MPa	最大 Ø6.35 mm	175 Nℓ/min

標準装備・付属品

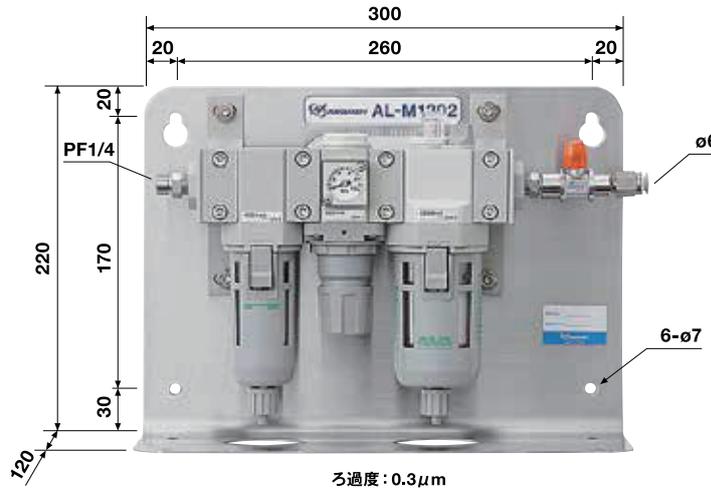
コレットナット(K-265) 1個 / スパナ(12×14) 2本 / 給気ホース(K-254: 2m) / フィルタジョイント(FJ-01) 1本 / 消音器 1個 / 回り止め1セット

アクセサリ (エアラインキット等)

ご注文はコード番号をお願いいたします。

AL-M1202 (φ6mm、φ8mmホース用) エアラインキット

コード番号 **4502** 型式 **AL-M1202** 価格 **¥42,000**



標準装備・付属品 フィルタ / レギュレータ / 圧力計 / ルブリケーター / ON-OFFバルブ / 配管用ホース(K-260): 2m / 潤滑油(K-211): 1本

コレット	コード番号	型式	内径 dmm	価格	
<p>内径d寸法</p> <p>φ10.5</p> <p>21</p> <p>3</p> <p>φ1.0以上</p> <p>内径d寸法</p> <p>φ10.5</p> <p>20</p> <p>φ0.5~φ0.9</p> <p>コレット CHKグループ</p>	91597	CHK-3.0AA	φ3.0AA級※	¥11,000	
	91598	CHK-3.175AA	φ3.175AA級※		
	91599	CHK-4.0AA	φ4.0AA級※		
	91600	CHK-6.0AA	φ6.0AA級※		
	91601	CHK-6.35AA	φ6.35AA級※		
		91592	CHK-2.35	φ2.35	¥7,500
		91530	CHK-3.0	φ3.0	
		91593	CHK-3.175	φ3.175	
		91540	CHK-4.0	φ4.0	
		91560	CHK-6.0	φ6.0	
		91596	CHK-6.35	φ6.35	¥10,500
				φ0.5、φ0.6、φ0.7、φ0.8、φ0.9	
			φ1.0、φ1.5、φ2.0、φ2.5、φ3.5、φ4.5、φ4.76、φ5.5		
			φ1.1、φ1.2、φ1.3、φ1.4、φ1.7、φ1.8、φ1.9 φ2.1、φ2.2、φ2.3、φ2.4、φ2.6、φ2.7、φ2.8、φ2.9 φ3.1、φ3.2、φ3.3、φ3.4、φ3.6、φ3.7、φ3.8、φ3.9 φ4.1、φ4.2、φ4.3、φ4.4、φ4.6、φ4.7、φ4.8、φ4.9 φ5.1、φ5.2、φ5.3、φ5.4、φ5.6、φ5.7、φ5.8、φ5.9	¥7,500	
			φ1.6、φ5.0		

※は、高精度AA級タイプです。(芯振れ精度2μm以内)

コレットナット	コード番号	型式	品名	価格
<p>12.5</p> <p>φ15.9</p>	2129	K-265	CHKコレット用コレットナット	¥3,600

潤滑油	コード番号	型式	品名	価格
	1057	K-211	潤滑油 (70cc)	¥800
	1058	K-202	潤滑油 (1ℓ)	¥4,600

プラネットとは？

説明・導入メリット



- フライス盤に市販のボーリングヘッドを装着し、プラネットを取り付けることにより、治具研削盤になります。
- 卓上旋盤に取り付ければ、精密な内面研削が可能になります。
- 内面研削装置の主軸となります。

設備機に取り付けるのみなので、高価・ハイスペックな工作機械を購入する必要はありませんし、必要な時に使用できることから設備機の有効活用、機械を遊ばせておく遊休状態の回避にもつながります。

主軸回転数65,000min⁻¹、1μ以内のスピンドル振れ精度のPLANETは治具研削加工、金型加工等の高精度加工を実現します。

PLANET加工イメージ(汎用ボーリングヘッド使用)

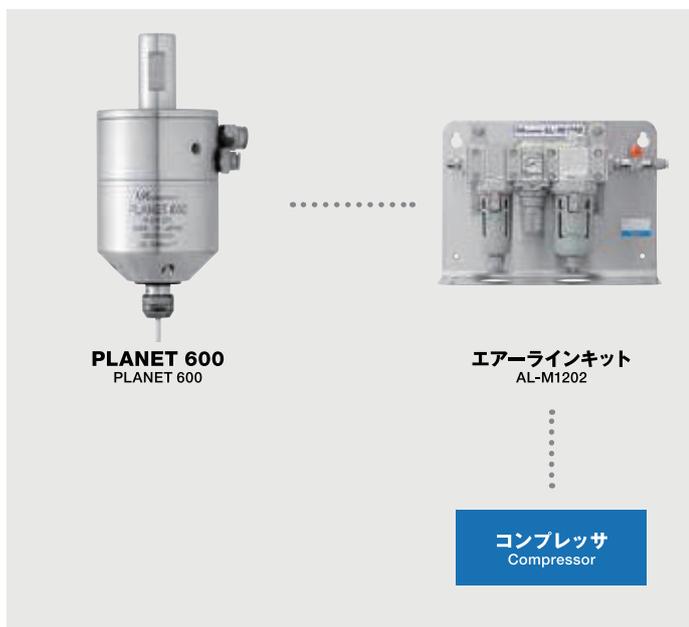
「フライス盤」+「PLANET」= ジググラインダー

安価で微細、穴あけ加工を実現=ジグボーラーを購入しなくて良い

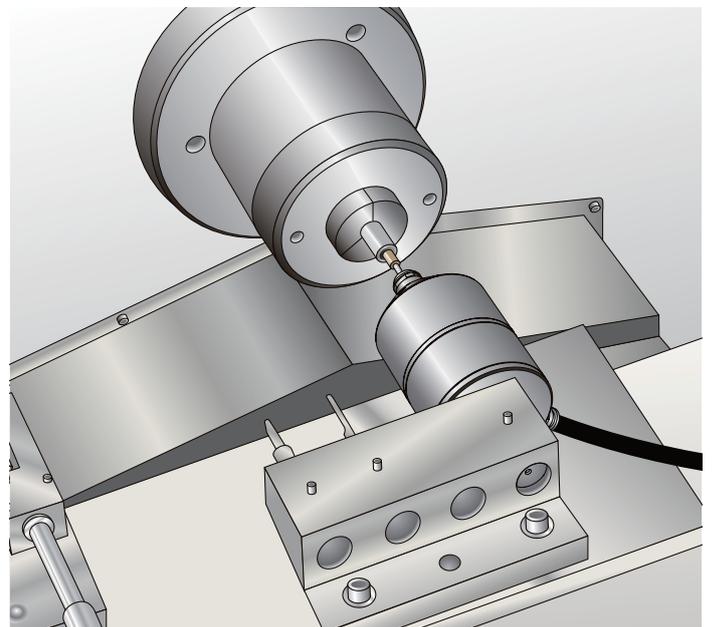
主軸回転数65,000min⁻¹、1μ以内のスピンドル振れ精度を得る

設備機の有効活用=機械の遊休状態なし

接続図



旋盤取付例





株式会社ナカニシ

本社・工場

〒322-8666 栃木県鹿沼市下日向700
TEL:0289-64-3280 / FAX:0289-62-1135

中部営業所

〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-13-2 愛織第2ビル 6F
TEL:052-253-7770 / FAX:052-253-7771

www.nakanishi-inc.com
NAKANISHI INC. 2021

PR-K325 Ver.2 2021-12-22 XX. © 000

※仕様及び形状は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。 ※本カタログに記載しております価格には消費税は含まれておりません。